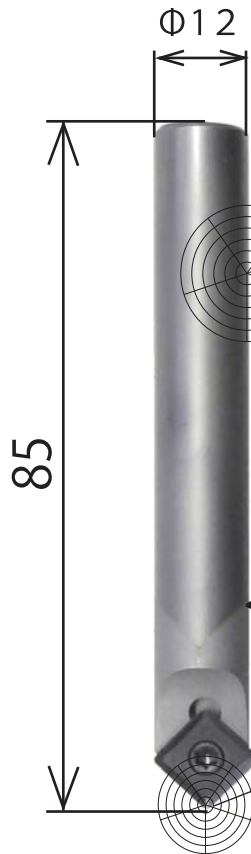


マルチワークスミニ

リーディングドリル、側面面取り、穴面取り

面取りが
強く、安く、美しく、

- ★超硬ボディーで高靱性
- ★シンプル形状チップで低コスト
- ★シャープな切れ刃で美しい仕上がり面



◆ボディに超硬を採用し
側面加工、面取り加工V溝加工など
高精度な加工を実現します

型式	在庫	角度	全長	掴み	最小面取径	刃径
C12-EMSE-09-4500	●	45°	85	12	3	13

部品	レンチ
BFTX3070	TRX10

◆一辺が9mmの小型チップを採用し
低コストで高精度な加工を実現します。

動画を見る

モミツケ穴面取り

側面面取り



チップ型式

型式	在庫	炭素鋼	焼き入鋼	ステンレス	
SEET32.52 PF G202 切れ味重視	●	◎	○	◎	
SEET32.52 PM G202 刃先強度重視	●	○	◎	△	

切削条件 モミツケ

ワーク材質	切削速度	送り	チップ材質
炭素鋼	150～350	0.05～0.1	G202PF
合金鋼	100～250	0.03～0.08	G202PM
ステンレス	80～150	0.03～0.08	G202PF
鋳物	60～100	0.03～0.08	G202PM

切削条件 面取り

ワーク材質	切削速度	送り	チップ材質
炭素鋼	150～350	0.15～0.3	G202PF
合金鋼	100～250	0.1～0.25	G202PM
ステンレス	80～150	0.1～0.2	G202PF
鋳物	60～100	0.05～0.3	G202PM

〒438-0233

静岡県磐田市駒場1-12

有限会社曾根田工業

FAX:0538-66-8645

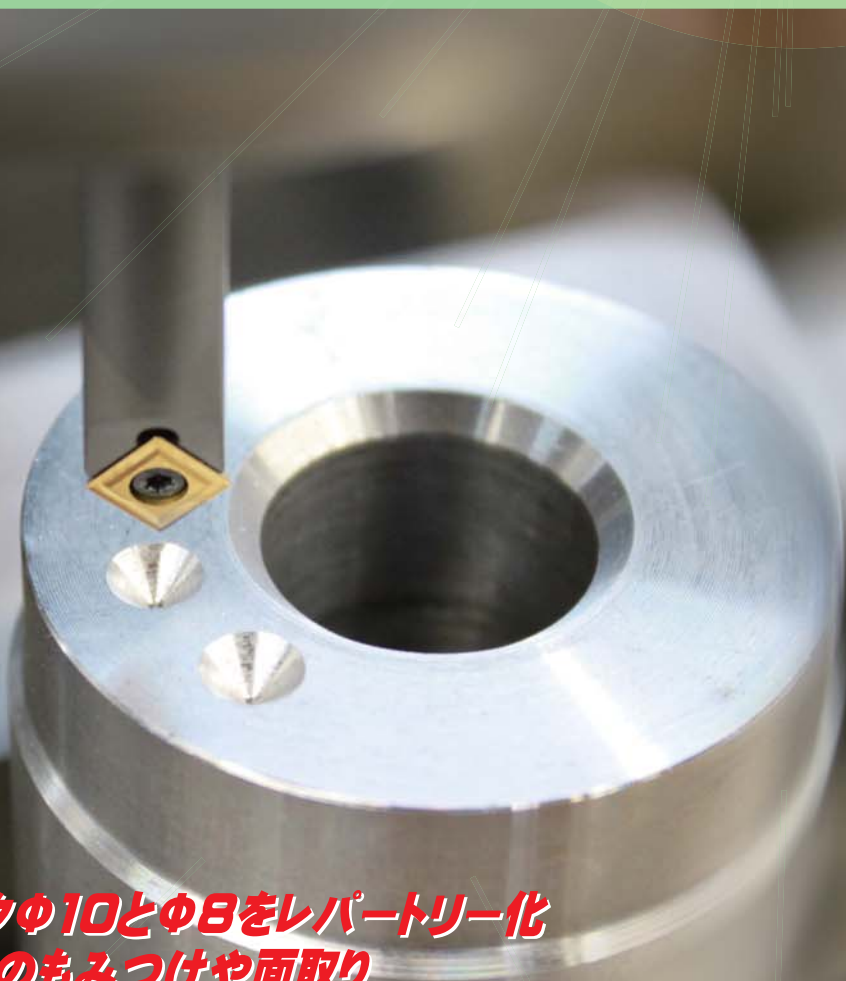
(お電話でのお問い合わせ:0538-66-8605)

<http://www.toolnavi.jp>

リーディングドリル・面取り・V溝加工用

マルチワークスミニ10/08

マルチワークスに
レパートリー拡充



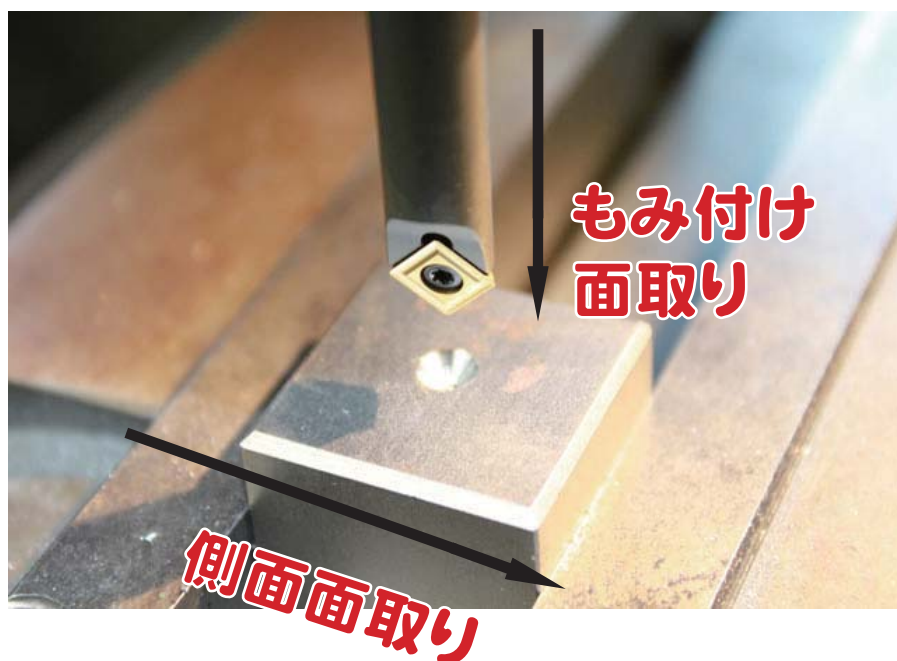
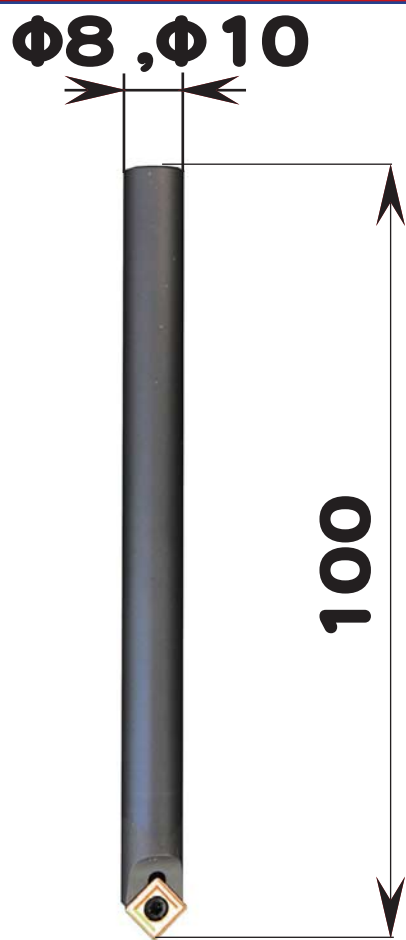
シャンクφ10とφ8をレパートリー化
ドリル前のもみつけや面取り
切れ味抜群で高能率
超硬シャンクとタングステンヘッドで強靱かつ長寿命！

リーディングドリルはもう不要！！



有限会社曽根田工業

マルチワークスミニ08/10



ホルダー型式

型式	在庫	角度	全長	握み	刃径	部品	レンチ
C08-EMSD06-4500-100T	●	45°	100	8	8.6	BFTX02205	T-6
C10-EMSD07-4500-100T	●	45°	100	10	10.8	BFTX02506	T-7

チップ型式

型式	在庫	鋼	焼き入鋼	アルミ	
SDMT060204 G212	●	◎	○	△	
SDMT07T308 G212	●	◎	○	△	

〒438-0233

静岡県磐田市駒場1-12

有限会社曽根田工業

TEL0538-66-8605 FAX0538-66-8645

<http://www.soneda.jp>

