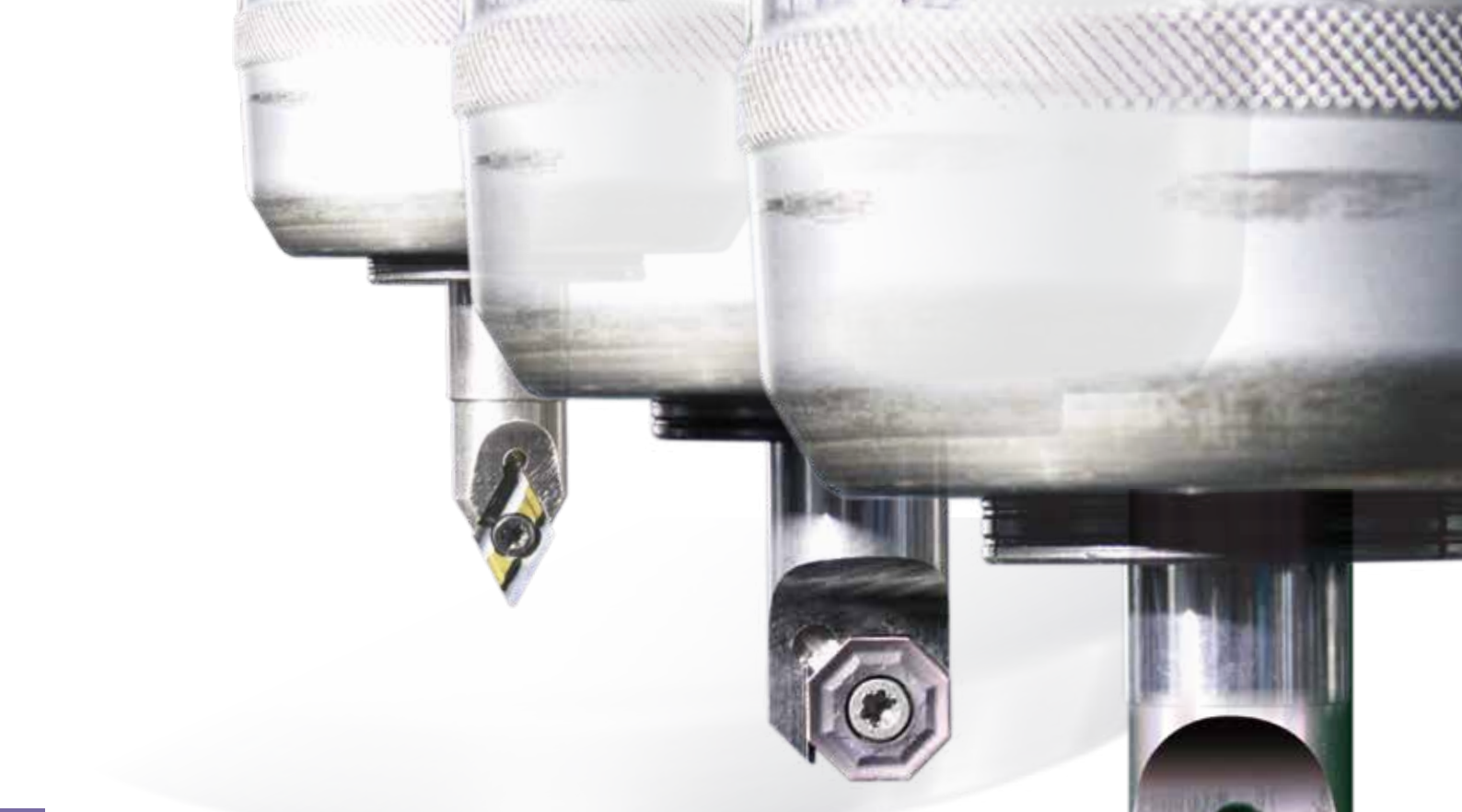


ECO面取り一

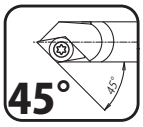
面取りぐらいはECOでいい

再利用チップもレパートリー化

SONEDA
有限会社曽根田工業
http://www.toolnavi.jp

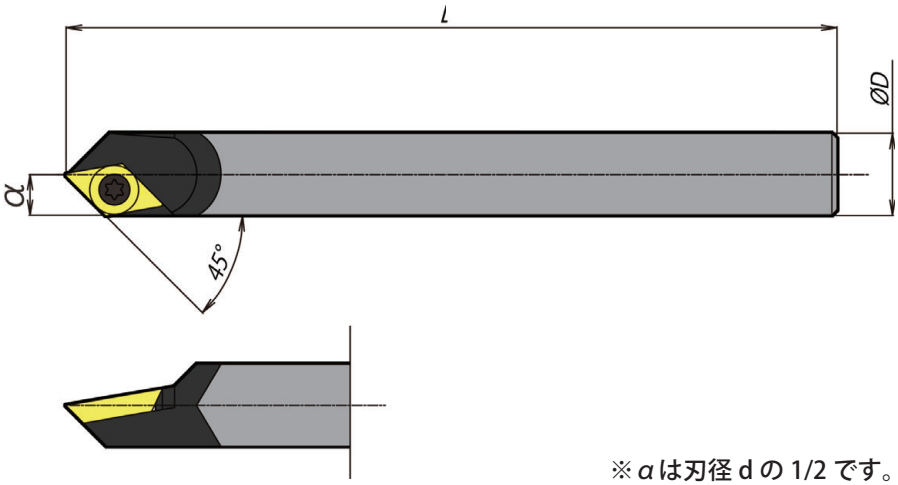
C-EMDC型 / S-EMDC型





C-EMDC 超硬 45°

○ ECO シリーズが使える！
○ヘッド部の修理が可能
○タップ下穴の面取りなど小径に威力を発揮。
○最小面取り径φ２を実現
○もみつけ加工が可能

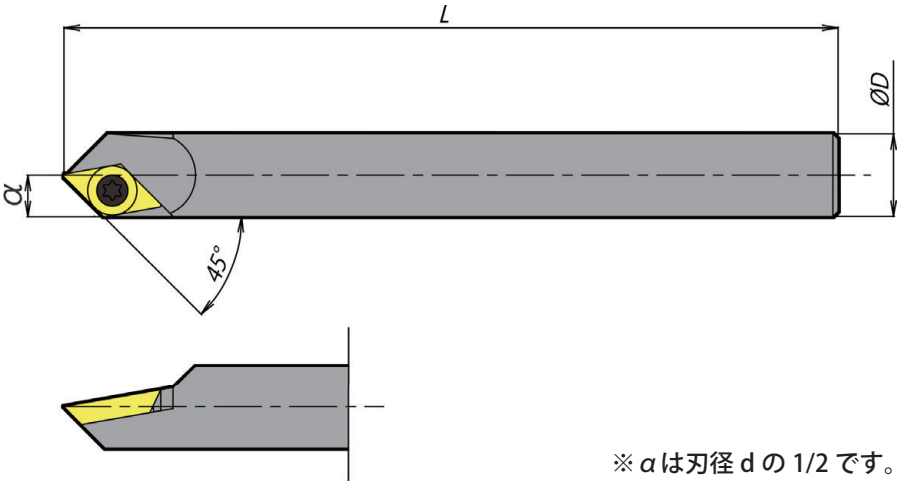


※αは刃径 d の 1/2 です。

型　式	在庫	角度 A°	全長 L	掴み φD	最小面取径	刃径 φd	部　品	レンチ	適応チップ
C10-EMDC07-4500-100	●	45	100	10	2	10	BFTX02506N	T-8	❶ DC**0702**
C10-EMDC07-4500-150	●		150						
C16-EMDC11-4500-200	●		200	16		15	BFTX0409N	T-15	❷ DCGT11T3**

S-EMDC 鋼 45°

○ ECO シリーズが使える！
○鋼なので低コスト！
○タップ下穴の面取りなど小径に威力を発揮。
○最小面取り径φ２を実現
○もみつけ加工が可能



※αは刃径 d の 1/2 です。

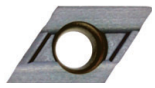
型　式	在庫	角度 A°	全長 L	掴み φD	最小面取径	刃径 φd	部　品	レンチ	適応チップ
S16-EMDC11-4500	●	45°	140	16	2	15	BFTX0409N	T-15	❷ DCGT11T3**
S20-EMDC11-4500	●		150	20					
S20-EMDC11-4505 (※)	●				5	21			
S25-EMDC11-4500	●			25	2	15			
S25-EMDC11-4505 (※)	●				5	21			
S25-EMDC11-4510 (※)	●				10	26			

（※）はもみつけ加工に対応していません。

●…標準在庫

EMDC45°

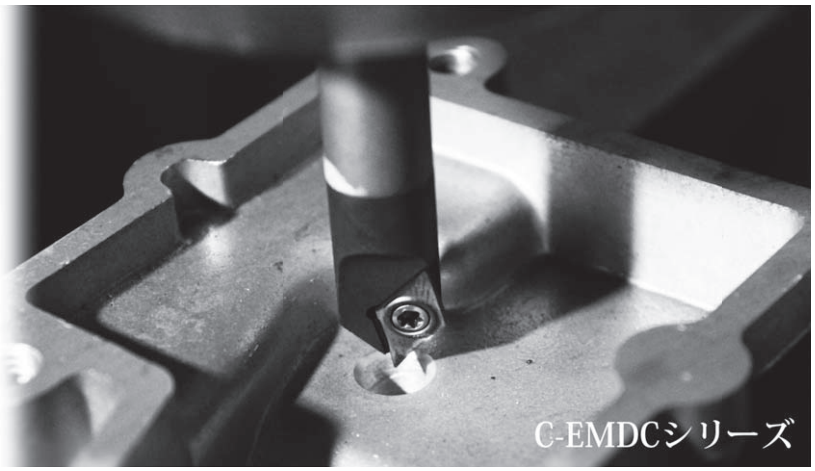
被削材										
炭素銅		○	○		○	×				
焼入れ銅		△	△		△	×				
ステンレス		○	○		○	×				
アルミ		△	△		○	○				
銅		○	○		○	○				
真鍮		○	○		○	○				
鋳鉄		○	○		○	○				

形状		型番	用途		材種	サーメット	超硬								適合ホルダー番号
			面取り	もみつけ	コーティング	TiN	TiAlN			なし			nc-TiAlN		
					材質型式	151	515	KXAL1	AK10	KX1	K10	G202	G212	302	
					寸法 (mm) r ε										
面取り専用		ECO-DCMT070202-45AL	○	×	0.2		●								❶
		DCGX070204-45LC	○	×	0.4						●				
もみつけ可		DCMT070204-45HF	○	○	0.4	●									
切れ味優先		ECO-DCGT11T304-45FF	○	×	0.4			●		●					❷
		ECO-DCGT11T3F05-45FF	○	○	F0.5										
		DCGT11T304-45FF	○	×	0.4			●		●					
		DCGT11T308-45FF	○	○	0.8			●		●	●				
汎用		ECO-DCGT11T304-45DF	○	△	0.4			●		●					
		ECO-DCGT11T308-45DF	○	○	0.8					●					
		DCGT11T304-45DF	○	△	0.4			●		●					
刃先強化		ECO-DCGT11T304-45DT	○	○	0.4					●					
		DCGT11T304-45DT	○	○	0.4			●		●					
フラット刃		ECO-DCGT11T3F05-45DF	○	○	F0.5					●					
		DCGT11T3F05-45DF	○	○	F0.5			●		●					
切れ味優先		ECO-DCGT11T304-4545R	○	×	0.4					●					
		DCGT11T304-4545R	○	×	0.4			●		●					

●…標準在庫

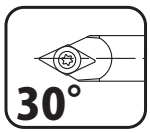
販売個数は 1 ケース (10 個入り) です。

↓エコ面取りー PV はこちらから！



S-EMDC型

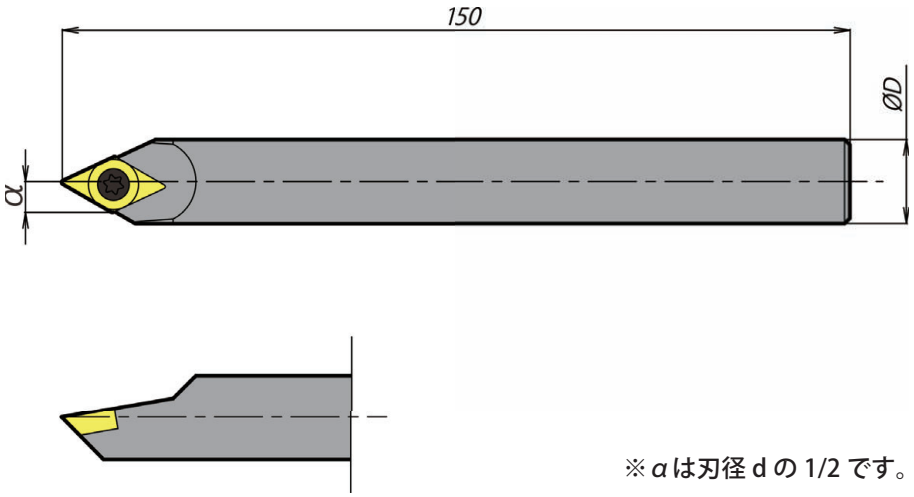
ECO 面取りー 30



ECO 面取りー 30

S-EMDC 鋼 30°

○片角 30°面取りチップ交換式で実現
○両角 60°の穴入口の圧入用面取り可

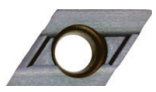


※αは刃径 d の 1/2 です。

型　式	在庫	角度 A°	全長 L	掴み φD	最小面取径	刃径 φd	部　品	レンチ	適応チップ
S16-EMDC11-3000	●	30	150	16	2	11	BFTX03584N	T-15	❸ DCGT11T3**
S16-EMDC11-3006	●			16	6	16			
S20-EMDC11-3010	●			20	10	20			

EMDC30°

被削材									
炭素銅			○		○				
焼入れ銅			△		△				
ステンレス			○		○				
アルミ			△		○				
銅			○		○				
真鍮			○		○				
鋳鉄			○		○				

形　状		型　番	用途 面取り	用途 もみつけ	材　種 コーティング	サーメット TiN	超硬 TiAlN 515	超硬 TiAlN KXAL1	超硬 TiAlN AK10	超硬 なし KX1	超硬 なし K10	超硬 なし G202	超硬 nc-TiAlN G212	超硬 nc-TiAlN 302	適合ホルダー
					材質型式	151									
					寸法 (mm) r ε										
切れ味優先		ECO-DCGT11T304-30FF	○	×	0.4			●		●					❸
		DCGT11T304-30FF	○	×	0.4			●		●					
汎用		ECO-DCGT11T304-30DF	○	△	0.4			●		●					
		DCGT11T304-30DF	○	△	0.4			●		●					
フラット刃		ECO-DCGT11T3F05-30FF	○	○	F0.5			●		●					
		DCGT11T3F05-30FF	○	○	F0.5			●		●					

販売個数は 1 ケース (10 個入り) です。

●…標準在庫

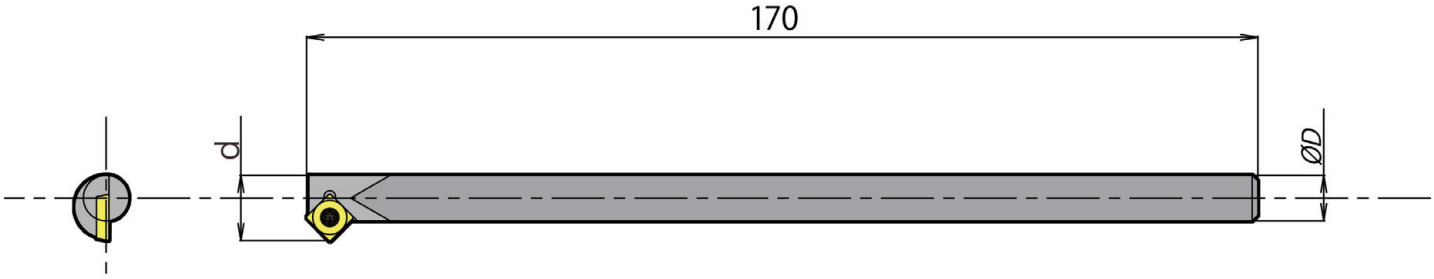
超硬バック面取りー

C-BMSD 超硬 45°

○裏面取りシリーズ
○ボディーは超硬合金＋ヘッドにタングステンを使用。ビビリに強く高精度な加工が行えます。

超硬ホルダー最終進化 max point タングステンヘッドがボーリング加工を変える

× ECO 面取りーの最強コラボ！



型　式	在庫	角度 A°	全長 L	掴み φD	最小面取径	刃径 φd	部　品	レンチ	適応チップ
C06-BMSD06-4510-170	●	45°	170	6	10	9.5	STS22052	T-7	❹ SDMT060204
C08-BMSD06-4512-170	●			8	12	11			
C10-BMSD06-4514-170	●			10	14	16			
C12-BMSD06-4516-170	●			12	16	20			

超硬バック面取りー

被削材									
炭素銅				○		×		○	
焼入れ銅				△		×		△	
ステンレス				○		×		○	
アルミ				△		○		△	
銅				○		○		×	
真鍮				△		○		×	
鋳鉄				○		○		○	

形　状	型　番	用途 面取り	用途 もみつけ	材　種	サーメット	超　硬								適合ホルダー
				コーティング	TiN	TiAlN			なし			nc-TiAlN		
				材質型式	151	515	KXAL1	AK10	KX1	K10	G202	G212	302	
				寸法 (mm) r ε										
裏面取り		SDMT060204	○	×	0.4			●		●		●		❹

販売個数は 1 ケース (10 個入り) です。

●…標準在庫

←超硬バック面取りーPVはこちらから！



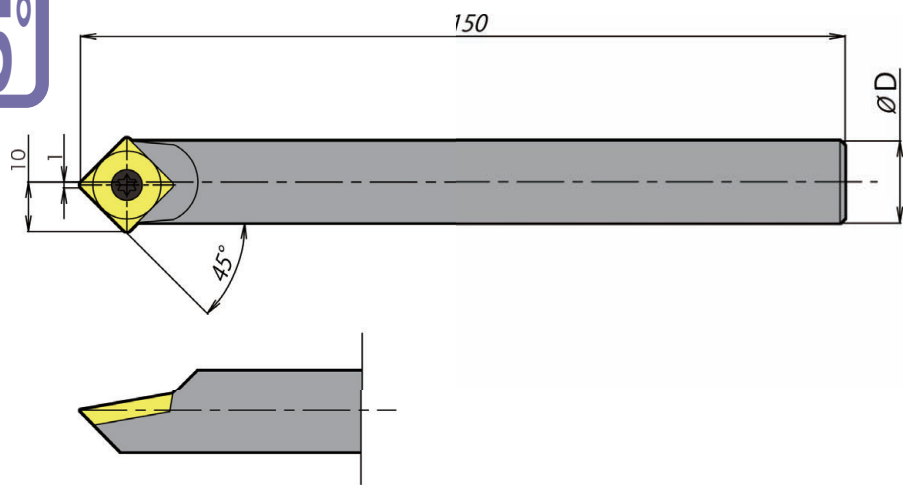
S-EMSE型

SUPER ECO 面
マルチワークス

45°

S-EMSE12

鋼 45°

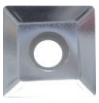


○もみつけ・面取り・V 溝マルチに使える！
○ 4 コーナー使いで経済的
○刃先は信頼感のある 90° 先端R 0.8
○材質、刃型 3 種類であらゆる材質に対応！

型　式	在庫	角度 A°	全長 L	掴み φD	最小面取径	刃径 φd	部　品	レンチ	適応チップ
S16-EMSE12-4500	●	45°	150	16	3	20	BFTX03584N	T-15	❺ SEET422
S20-EMSE12-4500	●			20					
S25-EMSE12-4500	●			25					

マルチワークス

被削材									
炭素鋼				○		×	○		
焼入れ鋼				△		×	△		
ステンレス				○		×	○		
アルミ				△		○	△		
銅				○		○	×		
真鍮				△		○	×		
鋳鉄				○		○	○		

形　状		型　番	用途 面取り	用途 もみつけ	材　種 コーティング	サーメット TiN	超　硬 TiAlN			超　硬 なし			超　硬 nc-TiAlN		適合ホルダー
					材質型式	151	515	KXAL1	AK10	KX1	K10	G202	G212	302	
					寸法 (mm)										
					r ε										
刃先強化		SEET422-PM	○	○	0.8							●			❺
切れ味優先		SEET422-LH	○	○	0.8				●		●				
仕上げ用		SEET422-PF	○	○	0.8							●			

販売個数は 1 ケース (10 個入り) です。

●…標準在庫

■面取り加工条件

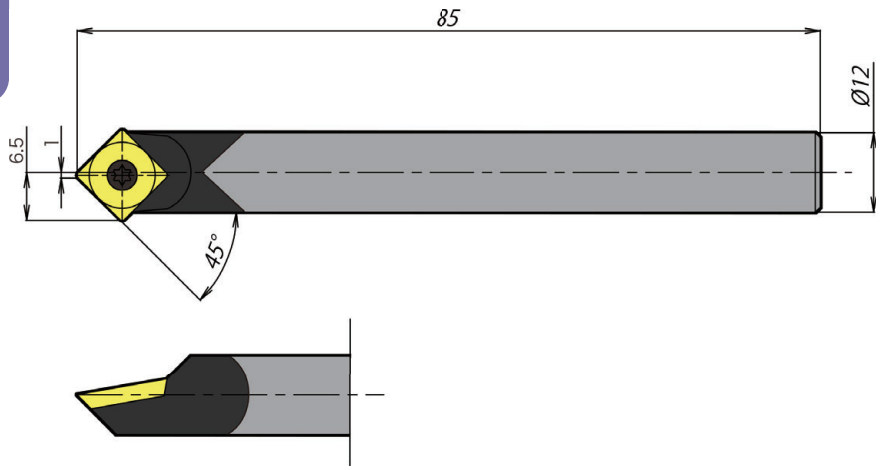
ワーク素材	切削速度	送り	チップ材質
炭素鋼	150 ～ 350	0.15 ～ 0.3	G202 ,AK10
合金鋼	100 ～ 250	0.1 ～ 0.25	G202
ステンレス	80 ～ 150	0.1 ～ 0.2	G202
非鉄金属	150 ～ 400	0.15 ～ 0.3	K10
鋳物	60 ～ 100	0.05 ～ 0.08	AK10

■モミツケ・V 溝加工加工条件

ワーク素材	切削速度	送り	チップ材質
炭素鋼	150 ～ 350	0.05 ～ 0.1	G202 ,AK10
合金鋼	100 ～ 250	0.03 ～ 0.08	G202
ステンレス	80 ～ 150	0.03 ～ 0.06	G202
非鉄金属	150 ～ 400	0.05 ～ 0.1	K10
鋳物	60 ～ 100	0.03 ～ 0.08	AK10

C-EMSE12 超硬 45°

○もみつけ・面取り・V 溝マルチに使える！
○シンプル形状チップ＆４コーナー使いで経済的
○超硬ボディーで高靭性
○シャープな切れ味で美しい仕上がり



型　式	在庫	角度 A°	全長 L	掴み φD	最小面取径	刃径 φd	部　品	レンチ	適応チップ
C12-EMSE09-4500	●	45	85	12	3	13	BFTX3070	T-10	SEET32.52

マルチワークスミニ

被削材										
炭素鋼							○		
焼入れ鋼							△		
ステンレス							○		
アルミ							△		
銅							×		
真鍮							×		
鋳鉄							○		

形　状		型　番	用途 面取り	用途 もみつけ	材　種 コーティング	サーメット TiN	超硬 TiAlN			超硬 なし			超硬 nc-TiAlN		適合ホルダー
					材質型式	151	515	KXAL1	AK10	KX1	K10	G202	G212	302	
刃先強化		SEET32.52-PM	○	○	0.8							●			6
仕上げ用		SEET32.52-PF	○	○	0.8							●			6

販売個数は 1 ケース (10 個入り) です。

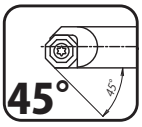
●…標準在庫

■モミツケ加工条件

ワーク素材	切削速度	送り	チップ材質
炭素鋼	150 ～ 350	0.05 ～ 0.1	G202PF
合金鋼	100 ～ 250	0.03 ～ 0.08	G202PM
ステンレス	80 ～ 150	0.03 ～ 0.08	G202PF
鋳物	60 ～ 100	0.03 ～ 0.08	G202PM

■面取り加工条件

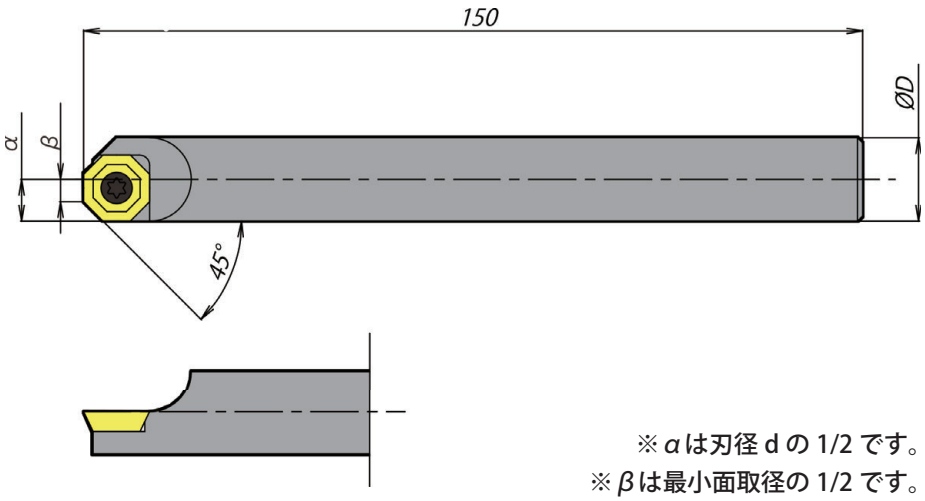
ワーク素材	切削速度	送り	チップ材質
炭素鋼	150 ～ 350	0.15 ～ 0.3	G202PF
合金鋼	100 ～ 250	0.1 ～ 0.25	G202PM
ステンレス	80 ～ 150	0.1 ～ 0.2	G202PF
鋳物	60 ～ 100	0.05 ～ 0.3	G202PM



ECO 8ーメン
S-EMOF 鋼 45°

小さな面取り 沢山取りたい。

- ○８面使いのチップを採用
- ○Ｃ１～Ｃ２などの「小さい面取りに丁度いい！」
- ○材質が豊富であらゆるワーク材質に対応します。
- ○浅い穴の面取りなどに最適

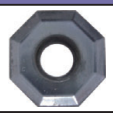


※αは刃径ｄの 1/2 です。
※βは最小面取径の 1/2 です。

型　式	在庫	角度 A°	全長 L	掴み φD	最小面取径	刃径 φd	部　品	レンチ	適応チップ
S16-EMOF05-4509	●	45	150	16	9	16	BFTX0409N	T-15	❼ OFKT05T3
S20-EMOF05-4513	●			20	13	20			
S25-EMOF05-4518	●			25	18	25			

ECO 8ーメン

被削材									
炭素銅				○		×	○		
焼入れ銅				△		×	△		
ステンレス				○		×	○		
アルミ				△		○	△		
銅				○		○	×		
真鍮				△		○	×		
鋳鉄				○		○	○		

形　状		型　番	用途 面取り	用途 もみつけ	材　種 コーティング	サーメット TiN	超硬 TiAlN			超硬 なし			超硬 nc-TiAlN		適合ホルダー
					材質型式	151	515	KXAL1	AK10	KX1	K10	G202	G212	302	
					寸法 (mm)										
					r ε										
切れ味優先		OFKT05T3-AL	○	×					●		●				❼
汎用		OFKT05T3-DF	○	×								●			

●…標準在庫

販売個数は 1 ケース (10 個入り) です。

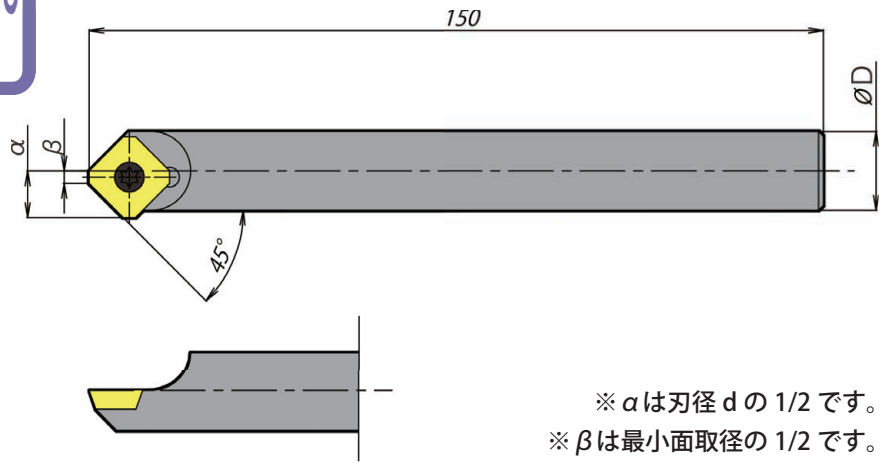


ECO 8ーメン PV はこちらから！→



S-EMSE13 鋼 45°

○各メーカーチップが共通で使える
○研磨仕上げで高精度
○切れ味も良く、面取り加工にも高性能を発揮！
○フライスチップをそのまま面取りとして使用できるのでコストダウン、そしてチップ管理を簡素化できる！
（※）ブレーカー形状によっては、角度が 45° でなくなるものもございます。

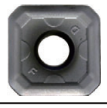
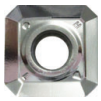


※αは刃径 d の 1/2 です。
※βは最小面取径の 1/2 です。

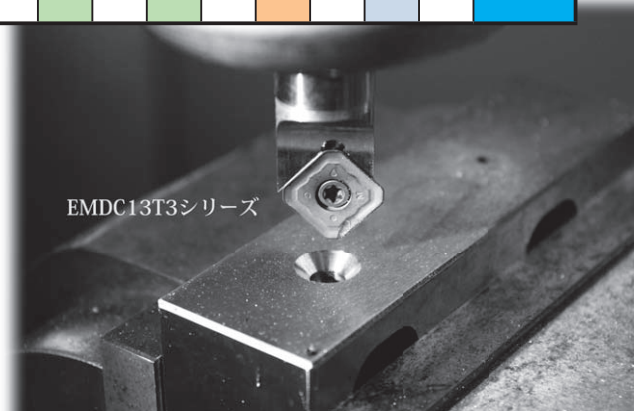
型　式	在庫	角度 A°	全長 L	掴み φD	最小面取径	刃径 φd	部　品	レンチ	適応チップ
S16-EMSE13-4506	●	45°	150	16	6	18	BFTX03584N	T-15	⑧ SEET13T3
S20-EMSE13-4510	●			20	10	22			
S25-EMSE13-4515	●			25	15	27			

SEET13T3

被削材										
炭素鋼						×	○		○
焼入れ鋼						×	△		×
ステンレス						×	○		○
アルミ						○	△		△
銅						○	×		×
真鍮						○	×		×
鋳鉄						○	○		○

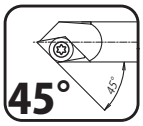
形　状		型　番	用途 面取り	用途 もみつけ	材　種 コーティング / 材質型式 / 寸法 (mm) / r ε	サーメット TiN 151	超硬 TiAlN 515	超硬 TiAlN KXAL1	超硬 TiAlN AK10	超硬 なし KX1	超硬 なし K10	超硬 なし G202	超硬 nc-TiAlN G212	超硬 nc-TiAlN 302	適合ホルダー
刃先強化		SEET13T3-EF	○	×										●	⑧
汎用		SEET13T3-DF	○	×								●			
切れ味優先		SEET13T3-LH	○	×							●				

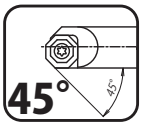
販売個数は 1 ケース (10 個入り) です。
●…標準在庫

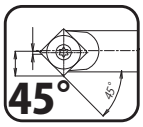


S-EMDC型/ S-EMOF型/S-EMSE型

モジュラーヘッドタイプ

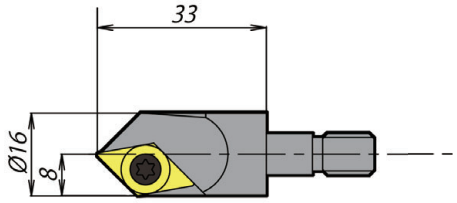


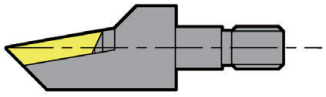




空欄は納期２～３週間となります。お問い合わせください。

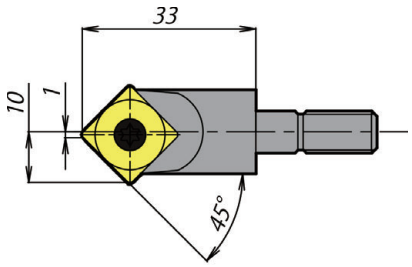
S-EMDC 鋼 45°

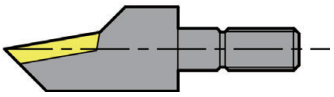




型　式	在庫	角度 A°	全長 L	掴み φD	取付ネジ	最小面取径	刃径 φd	部　品	レンチ	適応チップ
S16-EMDC11-4500M8	●	45	33	16	M8	2	16	BFTX4090N	T-15	❷ DCGT11T3**

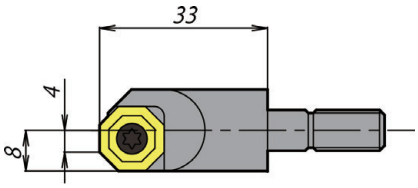
S-EMSE12 鋼 45°

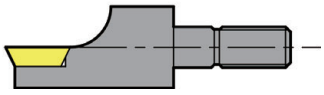




型　式	在庫	角度 A°	全長 L	掴み φD	取付ネジ	最小面取径	刃径 φd	部　品	レンチ	適応チップ
S16-EMSE12-4500M8	●	45	33	16	M8	3	20	BFTX03584N	T-15	❺ SEET422

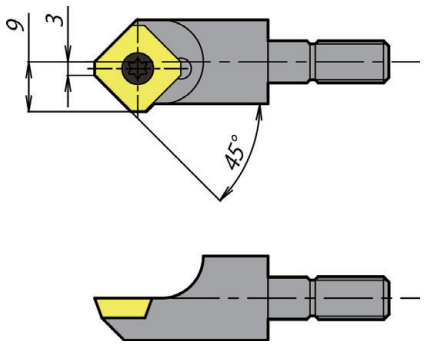
S-EMOF 鋼 45°





型　式	在庫	角度 A°	全長 L	掴み φD	取付ネジ	最小面取径	刃径 φd	部　品	レンチ	適応チップ
S16-EMOF05-4509M8	●	45	33	16	M8	9	16	BFTX4090N	T-15	❼ OFKT05T3

S-EMSE13 鋼 45°



型　式	在庫	角度 A°	全長 L	掴み φD	取付 ネジ	最小 面取径	刃径 φd	部　品	レンチ	適応チップ
S16-EMSE13-4506M8	●	45	33	16	M8	6	18	BFTX03584N	T-15	❽ SEET13T3

※チップは適応チップのページをご覧ください。



SONEDA

有限会社曽根田工業

〒438-0233　静岡県磐田市駒場1-12

tel.0538-66-8605　fax.0538-66-8645

http://www.toolnavi.jp 曽根田工業 検索

面取りぐらいはECOでいい