

CNC1スピンドル2タレット精密旋盤

## XTT-500M

NEW



M=ミーリング  
回転工具  
搭載による  
工程集約

ツインタレット合わせて8本の回転工具が装着可能です。  
シャフト加工に必要な横穴加工やキー溝加工など、多彩な複合加工により高効率な工程集約化が図れます。

## ツインタレットに回転工具を標準搭載し、 シャフト加工に特化した複合精密旋盤

### 切削能力とコンパクトさの両立

- 高剛性φ100mm軸受主軸に、高出力15/11kW主軸モータを搭載。  
スライドは角スライドを採用し、従来機からの強靱な機械構造を踏襲しているため、重切削能力と精度を長期間に渡って維持できます。  
Z軸移動量は450mmとシャフト加工に十分なストロークを確保しながら、機械間口1,695mmのコンパクト設計を実現しています。<機械幅はTAKAMAZ製1タレット機と同等>

### シャフト加工に対応する多彩なオプションと、段取り替えの省力化

- テールストック装置は、剛性が高い新構造を採用し、油圧駆動で強力な推力を発揮します。  
テール移動位置をリアエンコーダにて検出、加工プログラムと連動し、段取り替え工数の削減に寄与します。  
振れ止め装置は、サーボ駆動によりワーク支持位置をプログラマブルに設定変更が可能です。その他、シャフト加工に対応したオプションが充実しています。

### メンテナンス性の向上

- 機械中央に開口幅500mmの大きなメインスライドドアを設け、広いスペースで機内作業が可能です。さらにタレット、テールユニットなどの機構部が集中する機械右側に、同じく開口幅500mmのサブスライドドアを採用。ワンタッチで広いメンテナンスエリアを確保できます。<機械保全作業の負担を軽減>

### 自動化への高い親和性

- シャフトワークに最適なバンドリングを持つ可搬重量8kgの新型3軸ローダを採用しています。TAKAMAZ周辺装置の高いカスタマイズ性と合わせて、様々なユーザーニーズに対応が可能です。

機械仕様

項目	単位	XTT-500M
能力主軸	最大加工径	mm φ210
	最大加工長	mm 400
	最大棒材径	mm φ42、φ51
	チャックサイズ	インチ 8
	主軸端形状	JIS Aa-6
	主軸軸受内径	mm φ100
	主軸貫通穴径	mm φ52
刃物台	主軸回転速度	min <sup>-1</sup> Max.4,000
	刃物台形状	8角タレット×2
	角バイト	mm □25
	ボーリングホルダ内径	mm φ32
回転工具	最大移動量	mm X:105 Z:450
	早送り速度	m/min X:18 Z:24
	取付本数	本 4(片側)
	回転速度	min <sup>-1</sup> Max.4,000
C軸	ドリル	mm φ10
	エンドミル	mm φ10
	タップ	mm M4~M8
	送り速度	deg./min 18,000
モータ	C軸モータ	kW AC0.5
	主軸モータ	kW AC15/11
	送りモータ	kW X:AC1.2 Z:AC1.8
	切削油モータ	kW AC0.4×2
	油圧モータ	kW AC1.5
	回転工具モータ	kW AC1.8
大きさ	幅×奥行き×高さ	mm 1,695×1,830×1,850
	本体総質量	kg 4,600
総電	電源容量	KVA 28

標準付属品

- クランプブロック ..... 16組
- クーラントブロック(逆バイト用) ..... 16組
- 油圧パワーチャック(8インチ・中実) ..... 1式
- 油圧チャッキングシリンダ(中実) ..... 1式
- 油圧ユニット ..... 1式
- チャッククランプ確認装置 ..... 1式
- 主軸割出装置(C軸) ..... 1式
- 回転工具駆動装置 ..... 1式
- ネジ切り装置(周速一定制御含) ..... 1式
- 切削油装置(170リットル) ..... 1式
- 機内照明灯 ..... 1式
- 作業工具 ..... 1式
- TAKAMAZ取扱説明書 ..... 1式

特別付属品

- 各種バイトホルダ
  - 各種コレットチャック
  - 各種油圧チャック
  - 制振合金クランプホルダ
  - 振れ止め装置
  - 格納式ワークレスト装置
  - TAKAMAZローダシステム
  - 主軸割出装置(電気/メカ)
  - 各種回転工具
  - テールストック装置
  - 後方チップコンベア(フロアタイプ/スバルタイプ)
  - 前方エアブロー装置
  - 後方クーラント装置
  - 表示灯(1段/2段/3段)
  - 自動電源遮断装置
  - 自動ドア装置(自動ドア/シャッタ)
  - 指定色
  - その他※
- ※その他付属品については当社営業員にお問い合わせください。

テールストック装置

項目	単位	XTT-500M
刃端形状		MT-4(MT-5)
クイール外径	mm	φ105
本体移動量	mm	350(油圧)
最大推力	kN	5.5

ローダ仕様

項目	単位	ΣiGT500(3軸):1基
可搬ワーク径×長さ	mm	φ25~φ70×400
可搬質量	kg	8.0<片側>
早送り速度	m/min	X:35 Z:170 Y:125

項目	TAKAMAZ & FANUC Oi-TF
制御軸数	5軸(X1、Z1、C、X2、Z2)
同時制御軸数	同時3軸(×2)
最小設定単位	0.001mm(X軸は直径値)
最小移動単位	X:0.0005mm Z:0.001mm
補助機能	M3桁
主軸機能	S4桁
工具機能	T4桁
テープコード	EIA(RS232C)/ISO(B40)自動判別
切削送り速度	1~5,000mm/min
指令方式	インクレメンタル/アブソリュート併用
直線補間	G01
円弧補間	G02、G03
切削送りオーバーライド	0~150%
早送りオーバーライド	F0、100%
プログラムファイル名	32文字
バックラッシュ補正	0~9,999μm
プログラム記憶容量	1Mbyte(2,560m相当)(両系統合計)
工具補正個数	128組(両系統合計)
登録プログラム個数	800個(両系統合計)
工具形状・磨耗補正	標準
単一形固定サイクル	G90、G92、G94
円弧半径R指定	標準
工具補正量測定値直接入力	標準
バックグラウンド編集	標準
図面寸法直接入力	標準
カスタムマクロ	標準
カスタムマクロ変数	#100~#199、#500~#999
パターンデータ入力	標準
刃先R補正	G40、G41、G42
インチ/メトリック切換	G20/G21
プログラムブルデータ入力	G10
稼働時間/部品数表示	標準
拡張プログラム編集	標準
複合固定サイクル	G70~G76
複合固定サイクルII	ポケット形状
穴明け用固定サイクル	標準
周速一定制御	G96、G97
連続ネジ切り	G32
可変リードネジ切り	G34
ネジ切りリトリラクト	標準
時計機能	標準
ヘルプ機能	標準
アラーム履歴表示	50個
自己診断機能	標準
サブプログラム呼出	10重まで
小数点入力	標準
第2レファレンス点復帰	G30
ワーク座標系設定	G50、G54~G59
リジットタック	回転工具のみ
極座標補間	標準
円筒補間	標準
ストアードストロークチェック1	標準
ストアードストロークチェック2、3	標準
入出力インターフェース	USBメモリ、メモ리카ード、イーサネット
アラームメッセージ	標準
グラフィック表示	標準
図形対話入力	標準
異常負荷検出	標準
バランスカット	G68、G69
手動ハンドルリトレース	標準
自動データバックアップ	最大3個
自動画面消去機能	標準
TAKAMAZ支援機能	ワーク/ツールカウンタ、工具負荷監視、他
TAKAMAZ保守機能	標準
FANUC取扱説明書	DVD-ROM

オプション制御仕様

入出力インターフェース	RS232C
工具寿命管理	
M機能の同一ブロック複数指令	最大3個
主軸オリエンテーション	1点/6点
ダイナミックグラフィック表示	
FANUC取扱説明書	製本

# TAKAMAZ

## 高松機械工業株式会社

本社・工場 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8 TEL(076)274-0123 FAX(076)274-8530  
 サービス課ダイヤルイン TEL(076)274-1400 FAX(076)274-8530  
 部品注文専用FAX番号 FAX(076)274-1454  
 第2・3工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18 TEL(076)274-1443 FAX(076)274-3170  
 開発センター 〒924-0838 石川県白山市八束穂3-3 TEL(076)274-1442 FAX(076)274-1345  
 関東支店 〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(熊谷第一生命ビル1F) TEL(048)521-8771 FAX(048)520-2189  
 大阪支店 〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮原1-5-28(新大塚テラスササキ3ビル2F) TEL(06)6395-3252 FAX(06)6398-2430  
 名古屋支店 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋下2-1-12(橋AKビル2F) TEL(052)332-6801 FAX(052)332-6303

浜松営業所 〒430-0929 静岡県浜松市中区中央3-15-1(EKビル6-D) TEL(053)456-2530 FAX(053)456-2531  
 厚木営業所 〒243-0014 神奈川県厚木市旭町4-1-2(善和ビル202) TEL(046)230-0541 FAX(046)230-0542  
 東北営業所 〒981-1217 宮城県仙台市東区5丁目4-1(アルヒービル101号室) TEL(022)784-1882 FAX(022)784-1883  
 北信越営業所 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8 TEL(076)274-1405 FAX(076)274-8530  
 信越駐在所 〒955-0092 新潟県三条市須賀2丁目13番地パークハイブ須賀205号室 TEL(0256)36-5560 FAX(0256)36-5567  
 広島駐在所 〒732-0052 広島県広島市東区光町2-7-1(ハーモニービル101号室) TEL(082)568-7885 FAX(082)568-7886  
 海外拠点 / アメリカ(シカゴ・シンシナティ・グリーンビル) タイ(サムトラン) ドイツ(オペラート) 中国(杭州・広州) インドネシア(タンパンパン) マネシ(レオン) ベトナム(ホーチミン)

www.takamaz.co.jp

●ご用命は下記の代理店へどうぞ

外国為替および外国貿易法に基づく注意事項

本機(機械およびそれに付属する設備)は、外国為替および外国貿易法に基づく規制貨物に該当します。したがって、本機を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となる場合があります。本機は、使用する国や地域の法律、規格に適合したもので製作、出荷されています。したがって、お客様が法律、規格の異なる国、地域へ輸出、転売および移設をすることはできません。

本カタログの内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。



このパンフレットは再生紙を使用しています。

17.05.3B(0)