

NEW

端面溝入れ工具

SCRUM DUO BLADE

Face grooving tools
"SCRUM DUO BLADE"

NTK
CUTTING TOOLS
TOOLS NEWS
No.011

この剛性感、この爽快感… NTKの感動系工具

Feel Rigid, Stable and Clear

溝入れ工具 SCRUM DUO シリーズに
新たにブレード式端面溝入れを
ラインナップ！

New face grooving tool with blade style for
SCRUM DUO



2016 年 2 月発売予定
To be released in Feb. 2016

特長 Features

1 端面溝加工に特化した S 字レールデザインブレーカ採用！

S-shape designed chipbreaker especially for face grooving.

2 ブレード式史上最強のホルダ剛性！（当社調べ）

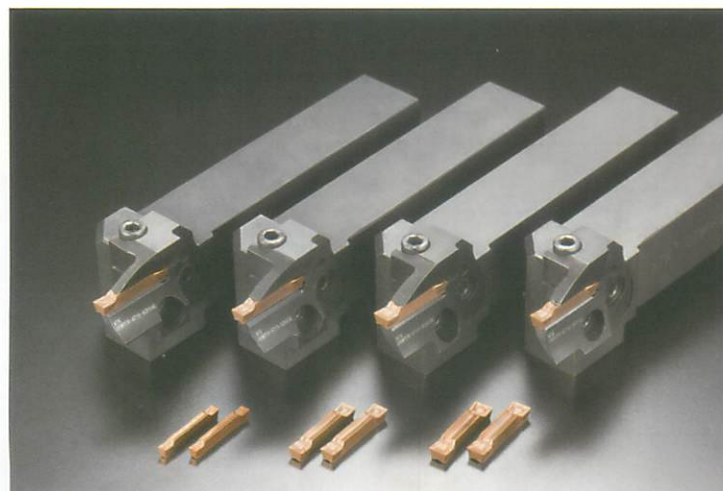
The best rigidity in all blade type tools (by internal investigation).

3 最少のラインナップで幅広い加工径に対応！

刃幅 3 ~ 6 mm と 14 ブレードの組合せで最少加工径は $\phi 29 \sim \infty$!

Minimal repertoire of blades covers wide range of machining diameters.

Grooving width 3 ~ 6mm and 14 blades for machining diameter from 29mm to infinity.



詳しくは次ページへ！

Next page for the
detailed information



特長① | 端面溝加工に特化したS字レールデザイン「GT ブレーカ」採用。

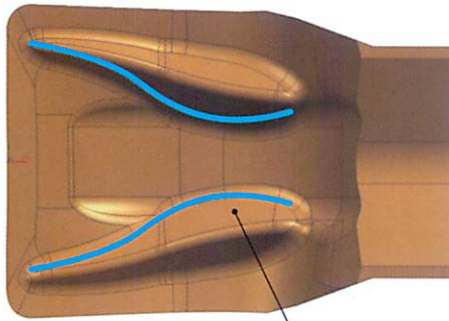
Feature① S-shape designed “GT” chipbreaker especially for face grooving.

- 溝加工時は切屑を両端から強力に折り畳む ⇒ 連続カール (切屑噛み込み防止)

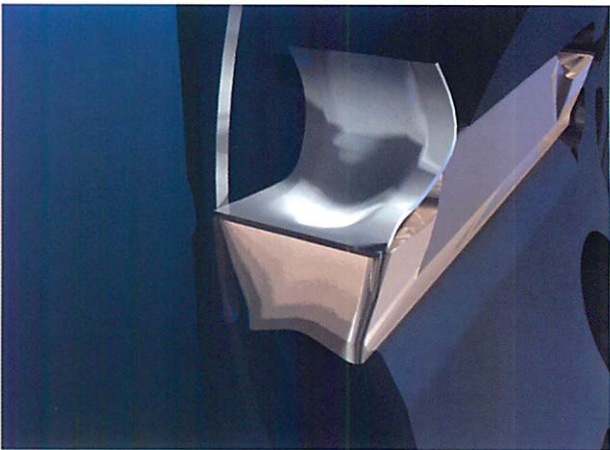
Fold chips strongly from both ends at grooving ⇒ Consecutive curled chips (avoid chips tangled)

- 横挽き加工時は低切込み (0.2mm) ～高切込み (3.0mm) まで優れた切屑処理を実現。⇒ 切屑分断 (切屑絡まり防止)

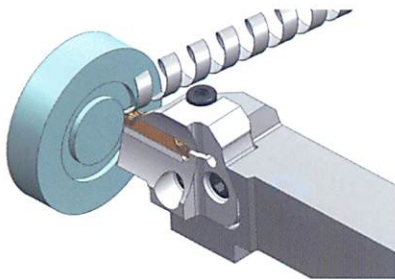
Good chip control at side-turning from less DOC (0.2mm) to large DOC (3.0mm) ⇒ small divided chips (avoid chips stuck)



独自のS字レールデザイン
Unique S-shape design



切削処理比較 Chip control performance



良好な切屑処理と綺麗な加工面

Excellent chip control and excellent shiny surface finish

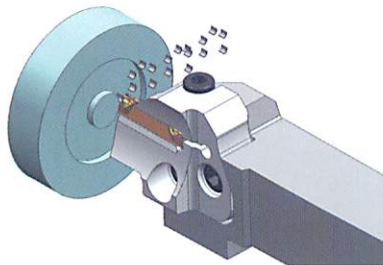
インチング有無、どちらでも切屑処理良好！

Good chip control without peck cycle

溝入れ加工 Grooving

	新端面溝入れ GT ブレーカ NTK:GT chipbreaker	他社品 Competitor
切屑 Chip		 深溝加工時、 切屑噛み込み発生 Tangled chips at deep grooving
溝側面 Surface finish		 キズ有り Scars inside bottom

SCM415 $v_c=150\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ 加工径 $\phi 50$
溝深さ a_p (Grooving depth) = 10mm インチング無し No step feed WET
チップ Insert : DM4 GWPFM500N04-GT、ホルダ Holder : GBWPFR-5T15-050120



横挽き時の抜群の切屑処理と

光沢のある溝底面

Excellent chip control in side-turning process
Excellent shiny surface finish

横挽き加工 Side-turning

		送り量 feed (mm/rev)		
		0.05	0.1	0.2
切込み量 D.O.C (mm)	3.0			
	1.0			
	0.2			

SCM415 $v_c=150\text{m/min}$ WET
チップ Insert : DM4 GWPFM500N04-GT ホルダ Holder : GBWPFR-5T15-050120

特長② | ブレード式史上最強のホルダ剛性 (当社調べ)

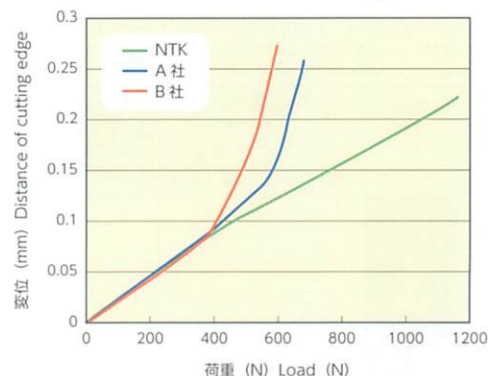
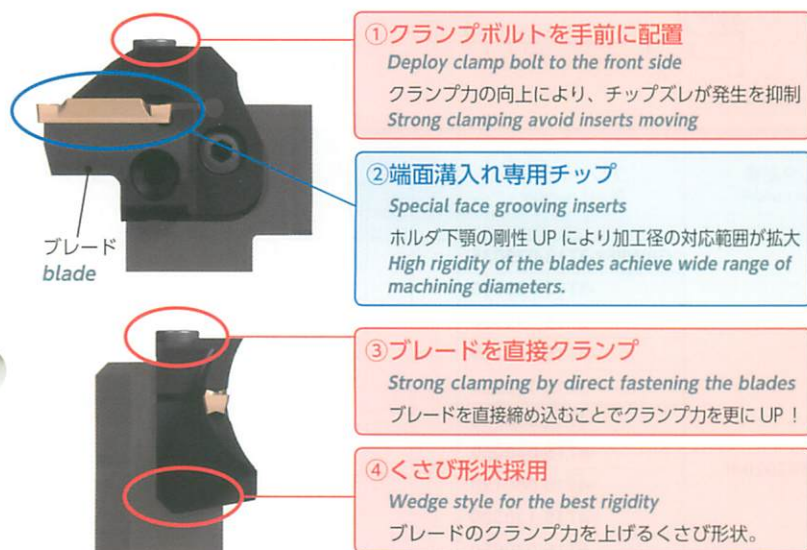
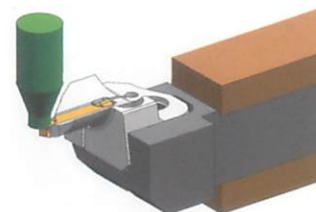
Feature② The best rigidity in all blade type tools (by internal investigation)

- **クランプ強度**：横挽き・肩加工時のチップズレ防止！

Strong clamping : Inserts doesn't move by strong hold at side-turning and shoulder cutting.

- **ホルダ剛性**：ビビリ抑制、ホルダ歪み減少し、高精度・高寿命・高能率加工を実現！

Rigid holders : High accuracy and efficiency without vibration and distortion.



・横挽き時の刃先にかかる切削抵抗(当社調べ)
想定条件 被削材：SCM415
切込み：2.0mm
送り： $f=0.1\text{mm/rev}$
この想定条件での切削抵抗は、約550Nになります。

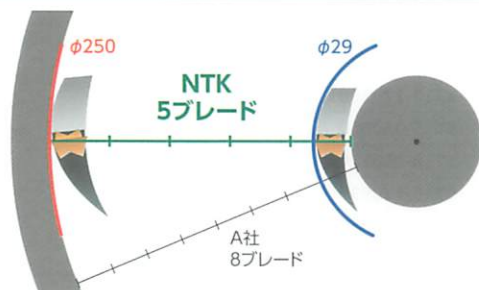
特長③ | ブレードの適用範囲

Feature③ Applicable range for the blades.

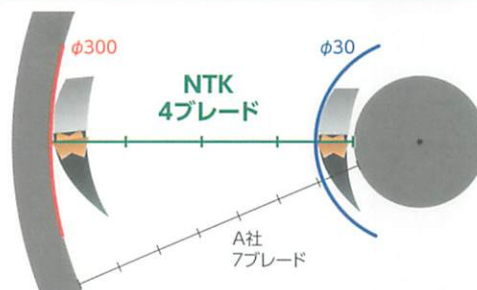
- **高剛性設計により、1 ブレードで幅広い加工径に対応！**

1 blade can cover wide range of machining diameters by high rigid design.

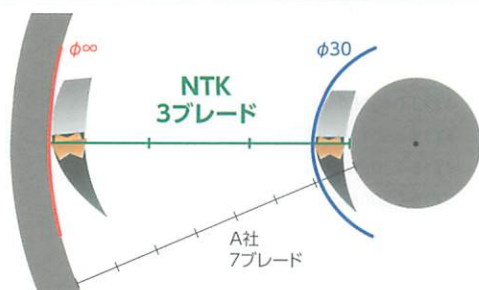
溝幅：3 mm **5 ブレード**で最少 $\phi 29$ ～最大 $\phi 250$ までカバー
Groove width :3mm 5 blades covers diameters from 29mm to 250



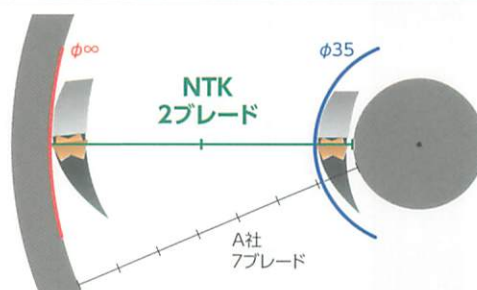
溝幅：4 mm **4 ブレード**で最少 $\phi 30$ ～最大 $\phi 300$ までカバー
Groove width :4mm 4 blades covers diameters from 30mm to 300



溝幅：5 mm **3 ブレード**で最少 $\phi 30$ ～最大 $\phi \infty$ までカバー
Groove width :5mm 3 blades covers diameters from 30 mm to infinity



溝幅：6 mm **2 ブレード**で最少 $\phi 35$ ～最大 $\phi \infty$ までカバー
Groove width :6mm 2 blades covers diameters from 35mm to 250

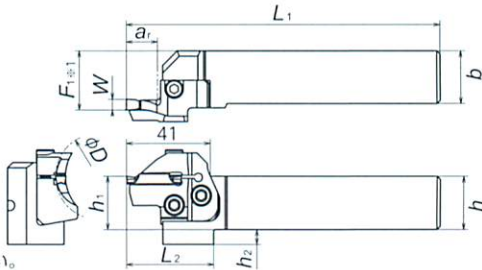
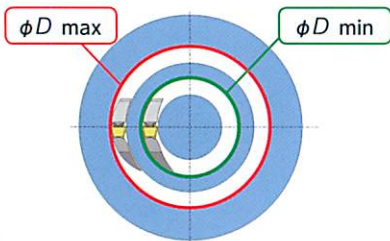


■ ラインナップ数(溝深さ12～15mm) Number of blades lineup (Groove depth 12～15mm)

溝幅 Groove width	NTK	A社 Competitor A	B社 Competitor B
3 mm	5	8	8
4 mm	4	7	7
5 mm	3	7	6
6 mm	2	7	5
合計	14	29	26

■組み合わせ品番 Combination of toolholder and blade for Face Grooving

0°ストレートホルダ 0° Straight type holder



右勝手のホルダ本体には、右勝手のブレードをご使用ください。
※ 1 F1 寸法は、同表の溝幅 W を使用した際の寸法です。
Right-hand toolholder takes Right-hand blade.

逆回転 (M4 指令)
Clock wise rotation (M4 command)

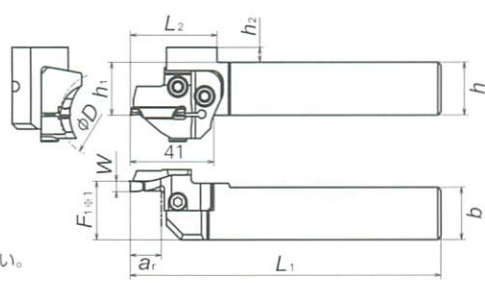
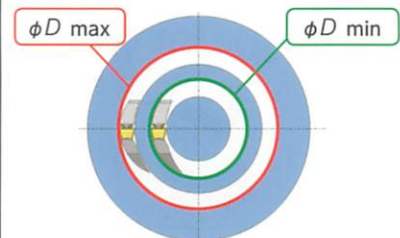


●本図は右勝手(R)を示す。R-hand shown

勝手 Hand (R/L)	溝幅 Width W (mm)	端面溝外径 Face grooving OD		最大溝深さ Max. grooving depth a _r	ホルダ品番 Holder number	ブレード品番 Blade number	寸 法(mm) Dimensions								適用 インサート Applicable insert
		最小 φD min	最大 φD max				h	b	L ₁	h ₁	F ₁	L ₂	h ₂		
R	3	29	35	13	GTWPR2020-H	GBWPFR-3T13-029035	20	20	125	20	23	42.5	8	GWPFM300	
		35	45			-3T13-035045									
		45	60			-3T15-045060									
		60	100	-3T15-060100											
		100	250	-3T15-100250											
	4	30	40	15		-4T15-030040								GWPFM400	
		40	60			-4T15-040060									
		60	120			-4T15-060120									
		120	300			-4T15-120300									
	5	30	50	15		-5T15-030050								GWPFM500	
		50	120			-5T15-050120									
		120	∞			-5T15-120999									
	6	35	80	15		-6T15-035080								GWPFM600	
		80	∞			-6T15-080999									
	3	29	35	13	GTWPR2525-H	-3T13-029035	25	25	150	25	28	38.5	7	GWPFM300	
		35	45			-3T13-035045									
		45	60			-3T15-045060									
		60	100	-3T15-060100											
		100	250	-3T15-100250											
		4	30	40		15								-4T15-030040	GWPFM400
			40	60										-4T15-040060	
			60	120										-4T15-060120	
			120	300										-4T15-120300	
		5	30	50		15								-5T15-030050	GWPFM500
			50	120										-5T15-050120	
			120	∞										-5T15-120999	
		6	35	80		15								-6T15-035080	GWPFM600
			80	∞										-6T15-080999	
	3	29	35	13	GTWPR3232-H	-3T13-029035	32	32	170	32	35	-	-	GWPFM300	
		35	45			-3T13-035045									
		45	60			-3T15-045060									
		60	100	-3T15-060100											
		100	250	-3T15-100250											
		4	30	40		15								-4T15-030040	GWPFM400
			40	60										-4T15-040060	
			60	120										-4T15-060120	
			120	300										-4T15-120300	
		5	30	50		15								-5T15-030050	GWPFM500
			50	120										-5T15-050120	
			120	∞										-5T15-120999	
		6	35	80		15								-6T15-035080	GWPFM600
			80	∞										-6T15-080999	

■ 組み合わせ品番 Combination of toolholder and blade for Face Grooving

0° ストレートホルダ 0° Straight type holder



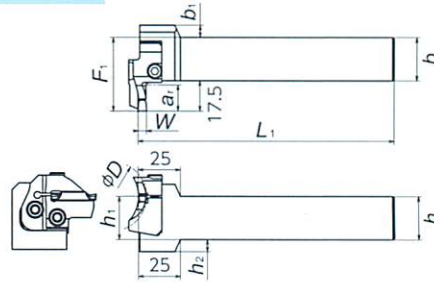
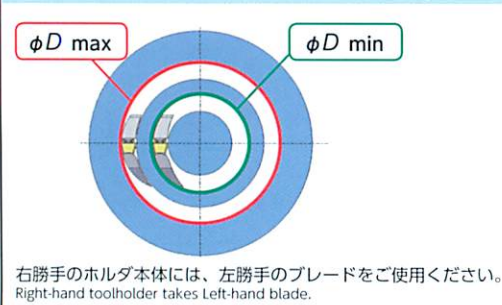
左勝手のホルダ本体には、左勝手のブレードをご使用ください。
※ 1 F1 寸法は、同表の溝幅 W を使用した際の寸法です。
Left-hand toolholder takes Left-hand blade.

●本図は左勝手(R)を示す。L-hand shown

勝手 Hand (R/L)	溝幅 Width W (mm)	端面溝外径 Face grooving OD		最大溝深さ Max. grooving depth a _r	ホルダ品番 Holder number	ブレード品番 Blade number	寸 法(mm) Dimensions							適用 インサート Applicable insert									
		最小 φD min	最大 φD max				h	b	L ₁	h ₁	F ₁	L ₂	h ₂										
L	3	29	35	13	GTWPL2020-H	GBWPFL-3T13-029035	20	20	125	20	23	42.5	8	GWPFM300									
		35	45			-3T13-035045																	
		45	60	15		-3T15-045060									GWPFM400								
		60	100			-3T15-060100																	
		100	250			-3T15-100250																	
	4	30	40	15		-4T15-030040								GWPFM500									
		40	60			-4T15-040060																	
		60	120			-4T15-060120																	
		120	300			-4T15-120300																	
	5	30	50	15		-5T15-030050									GWPFM600								
		50	120			-5T15-050120																	
		120	∞			-5T15-120999																	
	6	35	80	15		-6T15-035080								GWPFM300									
		80	∞			-6T15-080999																	
	GTWPL2525-H	3	29	35	13	-3T13-029035	25	25	150	25	28	38.5	7		GWPFM400								
			35	45		-3T13-035045																	
			45	60	15	-3T15-045060										GWPFM500							
			60	100		-3T15-060100																	
			100	250		-3T15-100250																	
		4	30	40	15	-4T15-030040								GWPFM600									
			40	60		-4T15-040060																	
			60	120		-4T15-060120																	
			120	300		-4T15-120300																	
		5	30	50	15	-5T15-030050									GWPFM300								
			50	120		-5T15-050120																	
			120	∞		-5T15-120999																	
		6	35	80	15	-6T15-035080								GWPFM400									
			80	∞		-6T15-080999																	
		GTWPL3232-H	3	29	35	13									-3T13-029035	32	32	170	32	35	-	-	GWPFM500
				35	45										-3T13-035045								
				45	60	15									-3T15-045060								
	60			100	-3T15-060100																		
	100			250	-3T15-100250																		
	4		30	40	15	-4T15-030040	GWPFM300																
			40	60		-4T15-040060																	
			60	120		-4T15-060120																	
			120	300		-4T15-120300																	
	5		30	50	15	-5T15-030050		GWPFM400															
			50	120		-5T15-050120																	
			120	∞		-5T15-120999																	
	6		35	80	15	-6T15-035080	GWPFM500																
			80	∞		-6T15-080999																	

■組み合わせ品番 Combination of toolholder and blade for Face Grooving

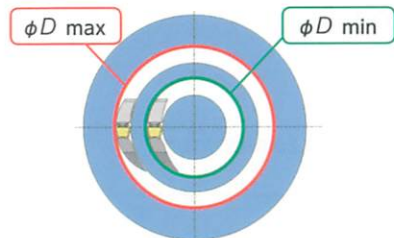
90° L字ホルダ 90°L style holders



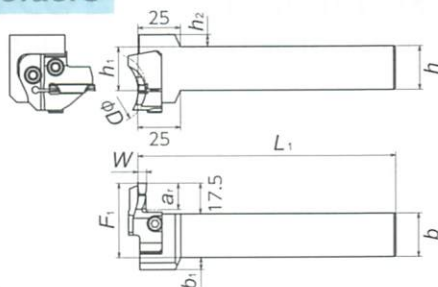
勝手 Hand (R/L)	溝幅 Width W (mm)	端面溝外径 Face grooving OD		最大溝深さ Max. grooving depth a _r	ホルダ品番 Holder number	ブレード品番 Blade number	寸 法 (mm) Dimensions								適用 インサート Applicable insert									
		最小 φD min	最大 φD max				h	b	L ₁	h ₁	F ₁	L ₂	h ₂											
R	3	29	35	13	GKWPR2020-H	GBWPFL-3T13-029035	20	20	125	20	37.5	12	8	GWPFM300										
		35	45			-3T13-035045																		
		45	60	-3T15-045060																				
		60	100	-3T15-060100																				
		100	250	-3T15-100250																				
	4	30	40	15		-4T15-030040																		
		40	60			-4T15-040060																		
		60	120			-4T15-060120																		
		120	300			-4T15-120300																		
	5	30	50	15		-5T15-030050																		
		50	120			-5T15-050120																		
		120	∞			-5T15-120999																		
	6	35	80	15		-6T15-035080																		
		80	∞			-6T15-080999																		
	3	3	29	35	13	GKWPR2525-H	-3T13-029035	25	25	150	25	42.5	7	7	GWPFM300									
			35	45			-3T13-035045																	
			45	60	-3T15-045060																			
			60	100	-3T15-060100																			
			100	250	-3T15-100250																			
		4	30	40	15		-4T15-030040																	
			40	60			-4T15-040060																	
			60	120			-4T15-060120																	
			120	300			-4T15-120300																	
		5	30	50	15		-5T15-030050																	
			50	120			-5T15-050120																	
			120	∞			-5T15-120999																	
		6	35	80	15		-6T15-035080																	
			80	∞			-6T15-080999																	
		3	3	29	35		13								GKWPR3232-H	-3T13-029035	32	32	170	32	49.5	-	-	GWPFM300
				35	45											-3T13-035045								
				45	60		-3T15-045060																	
	60			100	-3T15-060100																			
	100			250	-3T15-100250																			
	4		30	40	15	-4T15-030040																		
			40	60		-4T15-040060																		
			60	120		-4T15-060120																		
			120	300		-4T15-120300																		
	5		30	50	15	-5T15-030050																		
			50	120		-5T15-050120																		
			120	∞		-5T15-120999																		
	6		35	80	15	-6T15-035080																		
			80	∞		-6T15-080999																		

■ 組み合わせ品番 Combination of toolholder and blade for Face Grooving

90° L字ホルダ 90°L style holders



左手のホルダ本体には、右手のブレードをご使用ください。
Left-hand toolholder takes Right-hand blade.



● 本図は左勝手(R)を示す。L-hand shown

勝手 Hand (R/L)	溝幅 Width W (mm)	端面溝外径 Face grooving OD		最大溝深さ Max. grooving depth a _r	ホルダ品番 Holder number	ブレード品番 Blade number	寸 法 (mm) Dimensions								適用 インサート Applicable insert
		最小 φD min	最大 φD max				h	b	L ₁	h ₁	F ₁	L ₂	h ₂		
L	3	29	35	13	GKWPL2020-H	GBWPFPR-3T13-029035	20	20	125	20	37.5	12	8	GWPFM300	
		35	45			-3T13-035045									
		45	60	15		-3T15-045060									GWPFM400
		60	100			-3T15-060100									
		100	250			-3T15-100250									
	4	30	40	15		-4T15-030040								GWPFM400	
		40	60			-4T15-040060									
		60	120			-4T15-060120									
		120	300			-4T15-120300									
	5	30	50	15		-5T15-030050								GWPFM500	
		50	120			-5T15-050120									
		120	∞			-5T15-120999									
	6	35	80	15		-6T15-035080								GWPFM600	
		80	∞			-6T15-080999									
	3	29	35	13		GKWPL2525-H								-3T13-029035	25
		35	45		-3T13-035045										
		45	60	15	-3T15-045060		GWPFM400								
		60	100		-3T15-060100										
		100	250		-3T15-100250										
		4	30	40	15			-4T15-030040	GWPFM400						
			40	60			-4T15-040060								
			60	120			-4T15-060120								
			120	300			-4T15-120300								
		5	30	50	15		-5T15-030050	GWPFM500							
			50	120			-5T15-050120								
			120	∞			-5T15-120999								
		6	35	80	15		-6T15-035080	GWPFM600							
			80	∞			-6T15-080999								
		3	29	35	13		GKWPL3232-H	-3T13-029035	32	32	170	32	49.5	-	
	35		45	-3T13-035045											
	45		60	15	-3T15-045060	GWPFM400									
	60		100		-3T15-060100										
	100		250		-3T15-100250										
	4		30	40	15			-4T15-030040							GWPFM400
			40	60		-4T15-040060									
			60	120		-4T15-060120									
			120	300		-4T15-120300									
	5		30	50	15	-5T15-030050		GWPFM500							
			50	120		-5T15-050120									
			120	∞		-5T15-120999									
	6		35	80	15	-6T15-035080		GWPFM600							
			80	∞		-6T15-080999									

ブレードとホルダの組み合わせ例 *Combination of blades and holders*

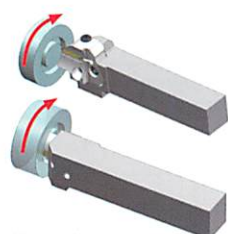
ストレート型・L字型の組み合わせが自由にできるブレードタイプを採用 *Free combination of straight style, L-style OD grooving and face grooving*

■ 組み合わせ品番 *Combination of toolholder and blade for Face Grooving*

GTWP-H

ブレード用ホルダ（ストレートタイプ：0°） *Straight style toolholder*

右勝手 *Right-hand system*



逆回転 (M4 指令)
Clock wise rotation (M4 command)

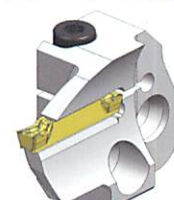
- 右勝手のホルダ本体には、右勝手のブレードをご使用ください。
Right-hand toolholder takes Right-hand blade.

ホルダ *Toolholder*

ブレード *Blade*

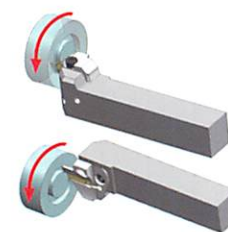


GTWP R-H



GBWPF R

左勝手 *Left-hand system*



正回転 (M3 指令)
Counter clock wise rotation (M3 command)

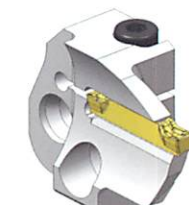
- 左勝手のホルダ本体には、左勝手のブレードをご使用ください。
Left-hand toolholder takes Left-hand blade.

ホルダ *Toolholder*

ブレード *Blade*



GTWP L-H



GBWPF L

GKWP-H

ブレード用ホルダ（L字タイプ：90°） *L-style toolholder*

右勝手 *Right-hand system*



正回転 (M3 指令)
Counter clock wise rotation (M3 command)

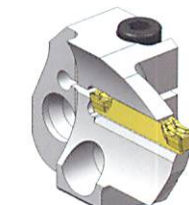
- 右勝手のホルダ本体には、左勝手のブレードをご使用ください。
Right-hand toolholder takes Left-hand blade.

ホルダ *Toolholder*

ブレード *Blade*

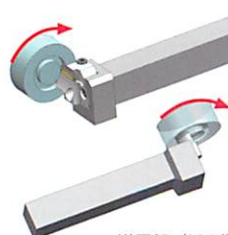


GKWP R-H



GBWPF L

左勝手 *Left-hand system*



逆回転 (M4 指令)
Clock wise rotation (M4 command)

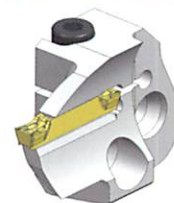
- 左勝手のホルダ本体には、右勝手のブレードをご使用ください。
Left-hand toolholder takes Right-hand blade.

ホルダ *Toolholder*

ブレード *Blade*



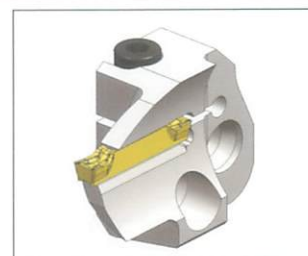
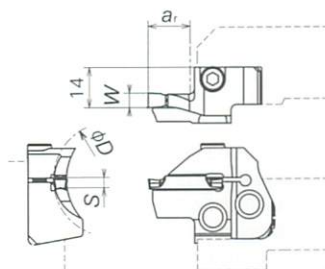
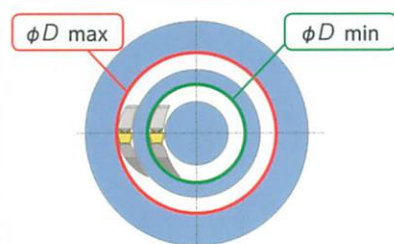
GKWP L-H



GBWPF R

ブレード (端面溝入れ用) *Blades for face grooving*

GBWPF型



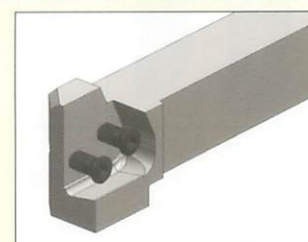
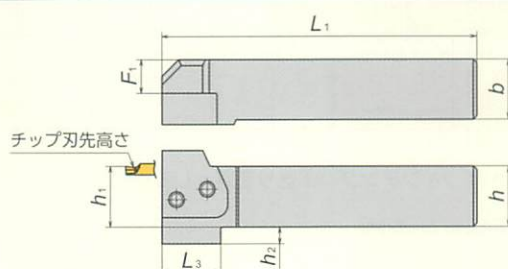
●本図は右勝手(R)を示す。R-hand shown

コードNo. Code No.		ホルダ品番 Holder number	在庫 Stock		溝幅 Width W (mm)	端面溝外径 Face grooving OD		最大溝深さ Max. grooving depth a _r	シート高さ Height S	適応チップ Applicable insert	締付ボルト Tightening screw			
R	L		R	L		最小 φD min	最大 φD max							
NEW	5963335	5963491	GBWPF _R -3T13-029035		●	●	3	29	35	13	C	GWPFM300	CS0515	
NEW	5963343	5963509	-3T13-035045		●	●		35	45					15
NEW	5963350	5963517	-3T15-045060		●	●		45	60					
NEW	5963368	5963525	-3T15-060100		●	●	60	100	15					
NEW	5963376	5963533	-3T15-100250		●	●	100	250		15				
NEW	5963392	5963558	-4T15-030040		●	●	30	40				15		
NEW	5963426	5963566	-4T15-040060		●	●	40	60	15					
NEW	5963434	5963574	-4T15-060120		●	●	60	120		15				
NEW	5963442	5963582	-4T15-120300		●	●	120	300				15		
NEW	5963707	5963715	-5T15-030050		●	●	30	50	15					
NEW	5963459	5963608	-5T15-050120		●	●	50	120		15				
NEW	5963467	5963616	-5T15-120999		●	●	120	∞			15			
NEW	5963475	5963632	-6T15-035080		●	●	35	80	15					
NEW	5963483	5963640	-6T15-080999		●	●	80	∞						

2016年2月発売予定
To be released in Feb. 2016

ブレード用ホルダ (ストレートタイプ: 0°) *Straight style toolholder*

GTWP-H型



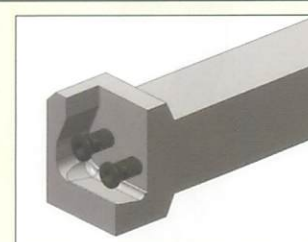
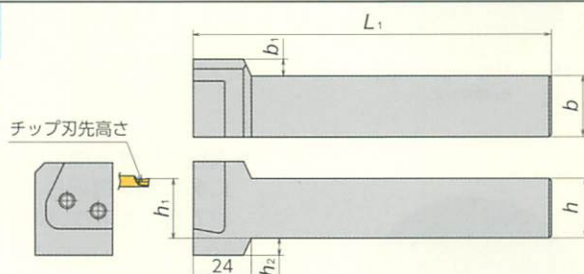
●本図は右勝手(R)を示す。R-hand shown

コードNo. Code No.		ホルダ品番 Holder number	在庫 Stock		寸法(mm) Dimensions							適用ブレード Applicable Blade	部品 Spare Parts	
R	L		R	L	h	b	h ₁	L ₁	F ₁	h ₂	L ₃		スクリュー Clamp Screw	レンチ Wrench
NEW	5923784	5923792	●	●	20	20	20	107.5	9	8	28.5	GBWPF [®]	FSI28-6.0 * 18	LW-4
NEW	5923800	5923818	●	●	25	25	25	132.5	14	7	24.5			
NEW	5923657	5963673	●	●	32	32	32	152.5	21	-	-			

2016年2月発売予定
To be released in Feb. 2016

ブレード用ホルダ (L字タイプ: 90°) *L-style toolholder*

GKWP-H型

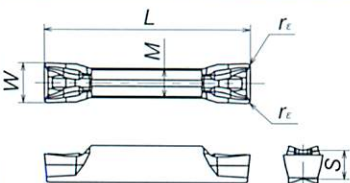


●本図は右勝手(R)を示す。R-hand shown

コードNo. Code No.		ホルダ品番 Holder number	在庫 Stock		寸 法(mm) Dimensions					適用ブレード Applicable Blade	部 品 Spare Parts				
R	L		R	L	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>h</i> ₁	<i>L</i> ₁	<i>b</i> ₁		<i>h</i> ₂	スクリュ Clamp Screw	レンチ Wrench		
NEW	5923826	5923834	GKWP [®] L 2020-H		●	●	20	20	20	124	12	12	GBWPF [®]	FSI28-6.0 * 18	LW-4
NEW	5923842	5923859	L 2525-H		●	●	25	25	25	149	7	7			
NEW	5963681	5963699	L 3232-H		●	●	32	32	32	169	—	—			

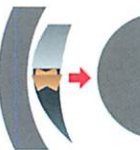
2016年2月発売予定
To be released in Feb. 2016

■ 端面溝入れ用チップ *Face grooving inserts*

形 状 Shape	品 番 number	寸 法 (mm) Dimensions					シート高さ Height S	PVD超硬 PVD coated carbide	
		W		r_e (mm)	M (mm)	L (mm)		DM4	在庫 Stock
		溝幅 Width	公差 Tolerance						
	NEW GWPFM300N02-GT	3.0	± 0.05	0.2	2.2	24.5	C	5963251	●
	NEW GWPFM300N04-GT			0.4				5963269	●
	NEW GWPFM400N04-GT	4.0	± 0.05	0.4	3.2	5963277		●	
	NEW GWPFM400N08-GT			0.8		5963285		●	
	NEW GWPFM500N04-GT	5.0	± 0.05	0.4	3.7	5963293		●	
	NEW GWPFM500N08-GT			0.8		5963301		●	
	NEW GWPFM600N04-GT	6.0	± 0.05	0.4	4.7	5963319		●	
	NEW GWPFM600N08-GT			0.8		5963327		●	

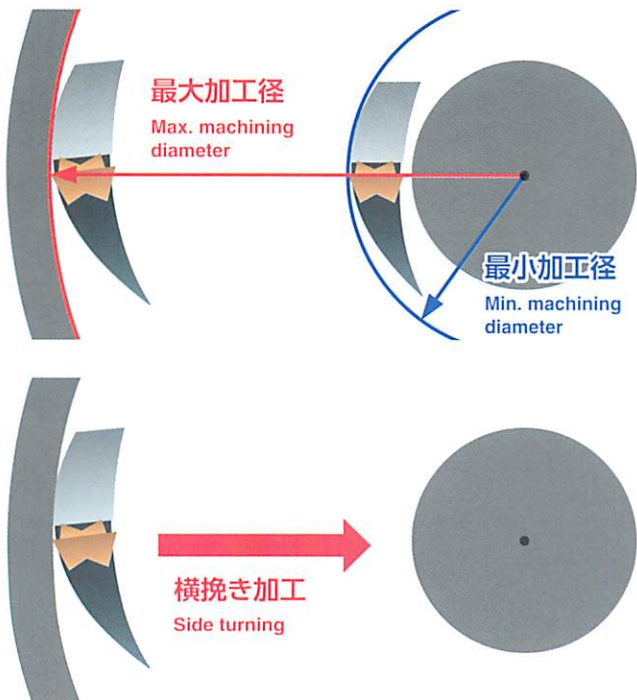
2016年 2月発売予定
To be released in Feb. 2016

推奨加工条件 *Recommended cutting conditions*

加工方法 Application	被 削 材 Work material	切削速度 (m/min) Cutting speed				送り (mm/rev) Feed			切込み (mm) Depth of cut
		50	100	150	200	0.05	0.1	0.2	
溝入れ* Grooving 	快削鋼 Free cutting steels								
	炭素鋼・合金鋼 Carbon steels, Alloy steels								
	オーステナイト SUS Stainless steel								
横挽き Traversing 	快削鋼 Free cutting steels								0.2~0.5 (仕) 1.0~3.0 (粗) (mm) 0.2 ~ 0.5 (Finishing) 1.0 ~ 3.0 (Roughing)
	炭素鋼・合金鋼 Carbon steels, Alloy steels								
	オーステナイト SUS Stainless steel								

※基本はイン칭ング不要
切りくず詰まり、絡まりが発生する場合は、①0.5mmずつイン칭ング、②送りを落としてください。
No need peck cycle
When chips tangled or stuck, ①peck cycle by 0.5mm ②lower feed rate.

使用上の注意点 *Guidelines*



- 端面用ブレードは最初に加工する端面溝の最外径が、最小加工径と最大加工径の範囲内になる様に選択して下さい。
Choose a blade so that your first target grooving max. OD is between the max. OD and min. OD of the blade.
- 溝幅を広げる場合は、ブレードを端面溝の最外径にあわせて選択し、加工は外周側から中心側へ向けて行って下さい。
To make the groove wide, side turn from outside to inside (direction to the center of the work piece)

[illegible]



日本特殊陶業

機械工具事業部

機械工具営業部	〒485-8510	愛知県小牧市大字岩崎 2808	TEL (0568) 76-1271	FAX (0568) 76-1288
東京営業所	〒108-8601	東京都港区港南 2-5-7 港南ビル 6F	TEL (03) 6872-1006	FAX (03) 6872-1013
大阪営業所	〒564-0062	吹田市垂水町 3-10-30	TEL (06) 6368-3361	FAX (06) 6368-3362
中日本営業課	〒467-8525	名古屋市瑞穂区高辻 14-18	TEL (052) 872-5946	FAX (052) 872-5947
浜松分室	〒432-8045	浜松市中区西浅田 2-2-18 ビジネスパーク西浅田A1	TEL (053) 450-3560	FAX (053) 450-3561
広島営業所	〒730-0029	広島市中区三川町 7-7 (三川町パーキングビル12F)	TEL (082) 244-2414	FAX (082) 244-2423
福岡営業所	〒815-0031	福岡市南区清水 4-7-27	TEL (092) 552-4615	FAX (092) 552-4618
仙台営業所	〒983-0014	仙台市宮城野区高砂 1-19-6	TEL (022) 786-3511	FAX (022) 786-3515
埼玉分室	〒364-0014	北本市二ツ家 3-203	TEL (048) 592-3776	FAX (048) 592-3714
高崎分室	〒370-0841	高崎市栄町 6-8	TEL (027) 327-3747	FAX (027) 327-3748

技術に関するご相談はテクニカルインフォメーションセンターへ

 **フリーダイヤル(無料)0120-210914** ネットクイーンヨ

- 受付時間 9:30 ~ 17:00
- 土曜・日曜・祝日・当社所定休日は受付しておりません。
- 代理店、販売店の方は当社最寄りの営業所にお問い合わせください。

 **ntkcuttingtools@mg.ngkntk.co.jp**



www.youtube.com/NTKCUTTINGTOOLS

CUTTING TOOLS サイト www.ntkcuttingtools.com/jp/



NTK CUTTING TOOLS

検索

