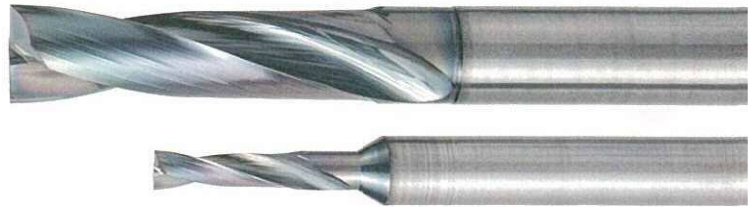


THE NEW VALUE FRONTIER



フラットドリル

2ZDK-HP キャンペーン

キャンペーン期間
2019年9月30日まで



内容：3本購入で1本ご進呈

レポートリー：加工径 $\phi 3 \sim \phi 12$ を0.1mm飛び

※ご希望型番の中で最小径品をご進呈
※対象は1.5Dタイプのみ

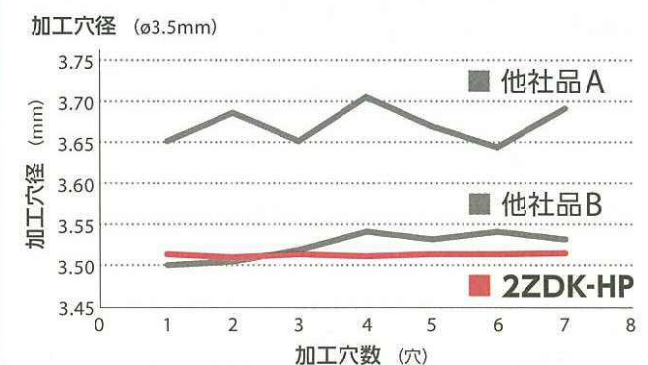
振れやバリの発生を抑制し生産性向上!

円筒面への穴あけ加工 切削事例 (当社比較)

バリ状態比較

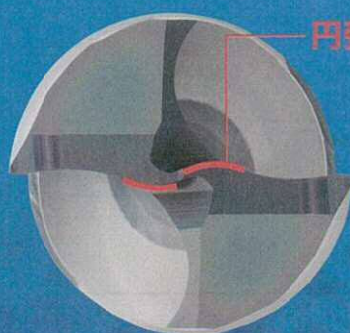
京セラ 2ZDK-HP	他社品A	他社品B
バリ高さ 50% DOWN		
0.037mm	0.135mm	0.084mm

穴加工数と穴径推移



切削条件： $n = 7,000 \text{ min}^{-1}$, $V_f = 420 \text{ mm/min}$, Wet 加工径 $\phi 3.5 \text{ mm}$ (3Dタイプ)
被削材：炭素鋼鋼管 $\phi 17.3 \text{ mm}$ (厚み3.2 mm)

① 特殊シンニング形状

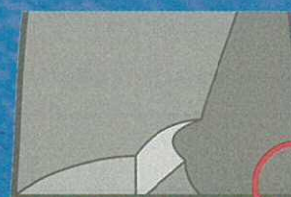


円弧形状

食付き時の振れを抑制

- 高精度な加工が可能で穴径安定
- チッピングや異常摩耗の抑制

② シャープエッジ仕様



シャープエッジ

2ZDK-HP



ランド

従来品

バリの発生を抑えサイクルタイムを短縮
(バリ取り工程の削減)

フラットドリル2ZDK-HPの使用例

一般的なドリルとの比較

	底面形状	バリ	傾斜面や曲面への加工	座ぐり加工穴の矯正
2ZDK-HP	<p>ほぼフラット</p>	<p>バリを抑制</p>	<p>安定加工 (送りダウン) 安定加工 (送りダウン)</p>	<p>座ぐり加工 穴の矯正</p>
一般的なドリル	<p>ドリルの先端角による</p>	<p>バリ</p> <p>バリが発生しやすい</p>	<p>不安定 不安定</p>	<p>直進性が悪い</p>

お申込み

お申込み日: 年 月 日 お申込み期限: 2019年9月30日

貴社名		部署	
		ご氏名	

新規採用 他社切替 ※左記のいずれかに☑をお願いします

ご希望型番①		数量		本		ご希望型番③		数量		本
ご希望型番②		数量		本		ご希望型番④		数量		本

- ご注意事項**
- ・ご希望型番4本のうち、最小径品を1本ご進呈いたします(3本はご購入をお願いいたします)
 - ・新規採用もしくは他社切替限定でのキャンペーンです
 - ・対象は1.5Dタイプのみとなります
 - ・本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合がございます

販売店様 ご記入欄	会社名	ご氏名
--------------	-----	-----

販売店様へ	お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います	通信欄 (ご注文等)
-------	---	------------