# 高硬度チタン合金用超硬ロータリーバー Cut TITANIUM(カットチタン)





TRUST BLUE

- 引張強度>500N/mmポ以上のチタン合金に最適
- 通常の超硬ロータリーバーに比べ1.6倍以上の切削性能
- 新開発の刃形状により卓越した工具寿命と切削力を実現

### [フェアード超硬工具 カットチタンについて]

カットチタンは引張強度 >500N/mm以上の高強度チタン合金の切削に特化した 超硬ロータリーバーです。チタン合金の切削に対して最大限のパフォーマンス が得られるよう特徴的なダブルカットを新たに開発しました。

この新しいカット形状により切削性能は従来よりも60%以上向上しています。 また同時に振動や騒音も抑えられるよう設計されているため、作業者の負担を 軽減する事が出来ます。

#### 製品のメリットに

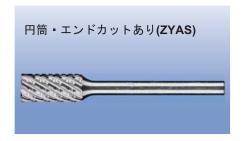
- ・チタン合金に対する高切削力と長寿命性を実現
- チタン合金に対してビビリや騒音の少ない作業が可能

#### 使用例:

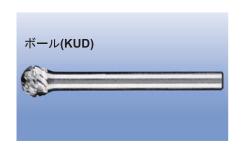
- ・航空用部品の手直し、仕上げ
- ・引張強度 >500N/mmi以上のチタン合金切削

## 超硬ロータリーバー・高硬度チタン合金用





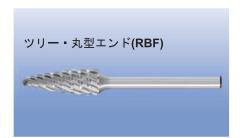
	×	シャンク 直径 <b>[mm</b> ]	ヘッド径 x 長さ [mm]	全長 [mm]	
製品番号	注文番号	[]	[]	[]	
<b>ZYAS 0313/3</b>	034217	3	3 x 13	43	1
ZYAS 0613/3	034224	3	6 x 13	43	1



		シャンク 直径 ,	ヘッド径 x 長さ	全長	
製品番号	注文番号	[mm]	[mm]	[mm]	
KUD 0302/3	034149	3	3 x 2	32	1
KUD 0605/3	034187	3	6 x 5	35	1



		シャンク 直径	ヘッド径 x 長さ	全長	
製品番号	注文番号	[mm]	[mm]	[mm]	
WRC 0313/3	034309	3	3 x 13	43	1
WRC 0613/3	034316	3	6 x 13	43	1



		シャンク 直径 。	ヘッド径 x 長さ	全長	
製品番号	注文番号	[mm]	[mmj̈	[mm]	
RBF 0313/3	034354	3	3 x 13	43	1
RBF 0613/3	034361	3	6 x 13	43	1

### 奨する速度と回転数

下記表で速度を確認してください。

速度と使用するシャンク径から、適切な回転数を知ることができます。

頭部径	周速度(m/分)			
	250	450		
(mm)	回転速度 (RPM)			
3	27,000	48,000		
6	13,000	24,000		

被切削材	周速度 (m/分)
高硬度チタン合金 (引張強度 >500 N/mm)	250~450 m/分
(515区)虫及 2000 N/IIIII/	



DKSH ジャパン株式会社

テクノロジー事業部門 計測工業機器部

〒108-8360 東京都港区三田 3-4-19 Phone 03-5730-7620, Fax 03-5730-7606

〒542-0081 大阪市中央区南船場 4-3-11 Phone 06-6271-2432, Fax 06-6245-7105 〒939-8087 富山県富山市大泉町 1-6-17 Phone 076-491-2992, Fax 076-491-4364

販	売代理	吉:			