

# NPA

New Product Announcement No. 2020-05



## COOLBURST

PINPOINTED COOLANT

突切り・内径溝入れ用  
高圧クーラント対応ホルダー



## KEY POINT

### 高圧クーラント対応工具をT-CLAMP シリーズに 2 種類追加します。

テグテックは、突切り用ブレードと、内径溝入れホルダーのレパートリーに、高圧クーラント対応のCOOL BURSTホルダーを追加します。

**TGB-TB** ブレード - 突切りと深溝入れ向けの工具です。

新型ブレードは、上部と下部の2か所からクーラントを供給することで、優れた切り屑処理と、長い工具寿命をもたらします。

切削速度と送りを向上することができ、加工時間の短縮による生産性の劇的な向上と、ホルダーの耐用年数の延長が可能です。

さらに、通常のクーラント圧でも工具寿命の延長が可能です。新しいCOOL-BURSTホルダーは、34MPaまでのクーラント圧に対応しており、チタンやインコネルといった耐熱合金に代表される難削材の加工に最適です。

**TTIR/L-TB** ボーリングバー - 内径溝入れと内径旋削に対応するホルダーです。

ホルダーの上部と横の2か所からクーラントを供給します。

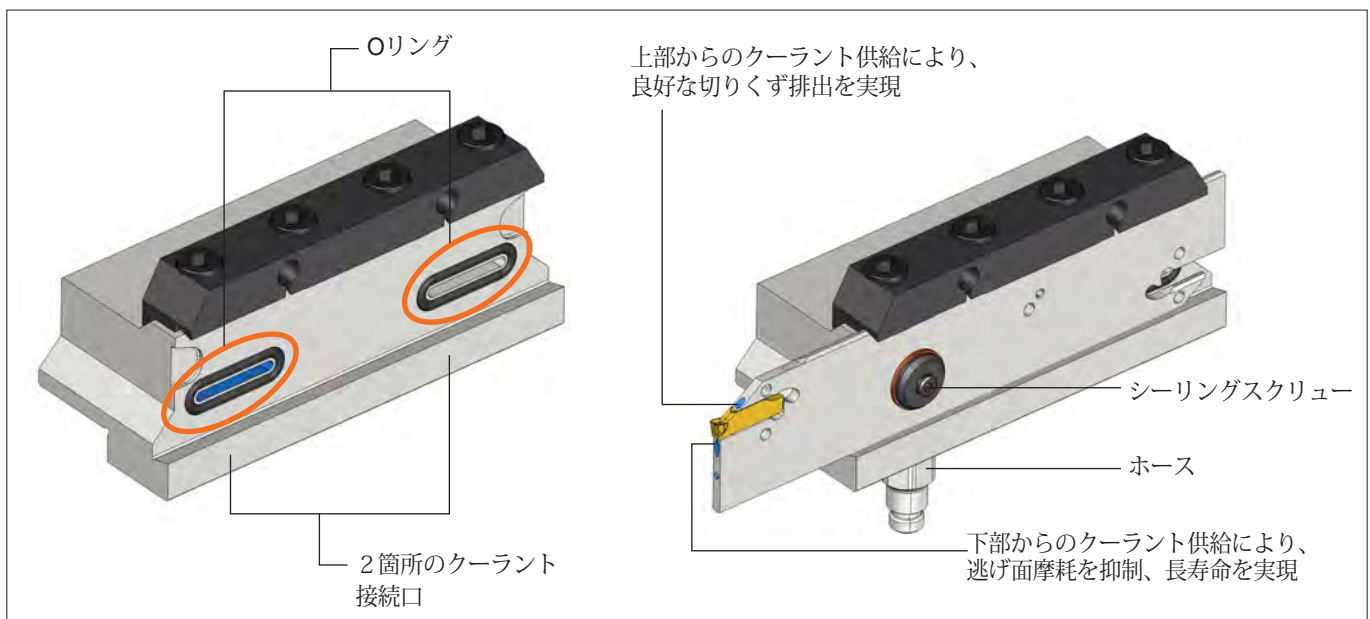
クーラントと合わせてご使用頂くことで、内径加工時の切屑の細分化とスムーズな排出を実現します。

Ø20-32のホルダーをレパートリーしており、2~4mm幅のチップをご使用頂けます。

ボーリングバーのユニークなデザインにより、チップのクランプ剛性が高く、安定した工具寿命を実現します。

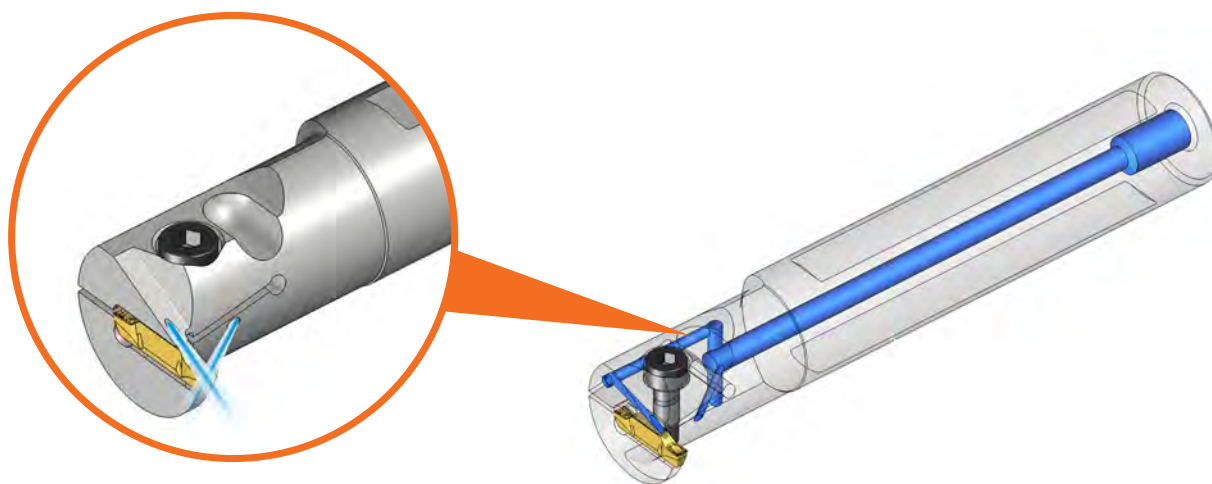
### TGB-TB blade 特徴

- 突切り・深溝入れ加工向けです
- 2箇所からクーラントを供給します
- チタンやインコネルといった耐熱合金の加工に対応します
- 低い送り条件下でも、良好な切り屑処理と、長い工具寿命を実現します
- 切削条件の速度と送りの向上により、加工時間短縮と生産性の向上を実現します
- 通常のクーラント圧においても、工具寿命の延長が可能です
- 34MPaまでのクーラント圧に対応します
- 高い切削条件下でも、安定した工具寿命を実現します。



**TTIR/L-TB ボーリングバー特徴**

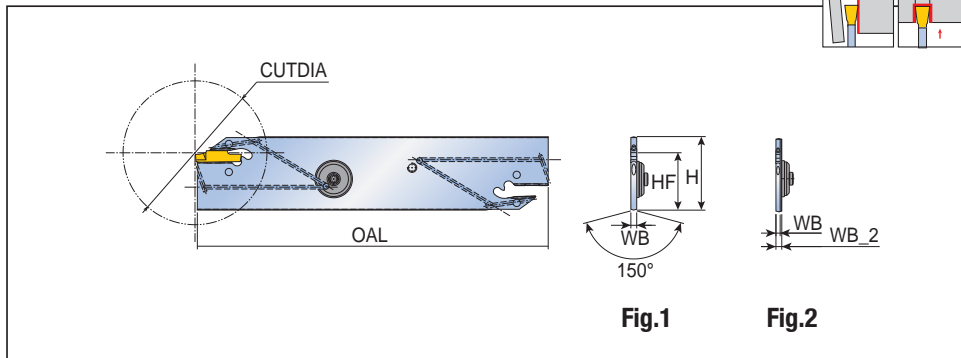
- $\varnothing 20-32$  のホルダーをレパートリーしており、2~4mmのチップ幅をご使用頂けます。
- 内部クーラントの効果により、内径加工における切りくず処理にまつわるトラブルを解消します。
- 2箇所からのクーラント供給により、内径溝入れ・旋削加工における工具寿命を改善します。
- ユニークなデザインにより、工具剛性と取付剛性を向上することで、安定した工具寿命。
- 34MPaまでのクーラント圧に対応します。



- ✓ 2箇所からのクーラント供給
- ✓ ホルダー上面のくぼみにより、高い取付剛性

## TGB-TB

高圧クーラント対応 突切り・深溝入れ対応ホルダー



型番	チップサイズ	寸法 (mm)						Fig.	ツールブロック	インサート
		H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA			
<b>TGB 32-2-TB</b>	2	32	24.9	150	1.8	2.5	50	2	TTBU..-TB	TDC / J / T TDXU / XT / XY TSC / J TDUF / TDV
<b>32-3-TB</b>	3	32	24.9	150	2.5	-	100	1	TTBU..-TB	
<b>32-4-TB</b>	4	32	24.9	150	3.2	-	100	1	TTBU..-TB	
<b>32-5-TB</b>	5	32	24.9	150	4.0	-	120	1	TTBU..-TB	
<b>32-6-TB</b>	6	32	24.9	150	5.2	-	120	1	TTBU..-TB	

		70barクーラント流量 (ℓ/min)	100barクーラント流量 (ℓ/min)	140barクーラント流量 (ℓ/min)
<b>TGB</b>	<b>32-2-TB</b>	10-12	12-14	15-17
	<b>32-3-TB</b>	19-21	23-25	27-29
	<b>32-4-TB</b>	24-26	29-31	35-37
	<b>32-5-TB</b>	24-26	29-31	35-37
	<b>32-6-TB</b>	24-26	29-31	35-37

### 部品

型番	脱着レンチ	シーリングスクリュー セット			
<b>TGB-TB</b>	EDG 33B	SGC 340			

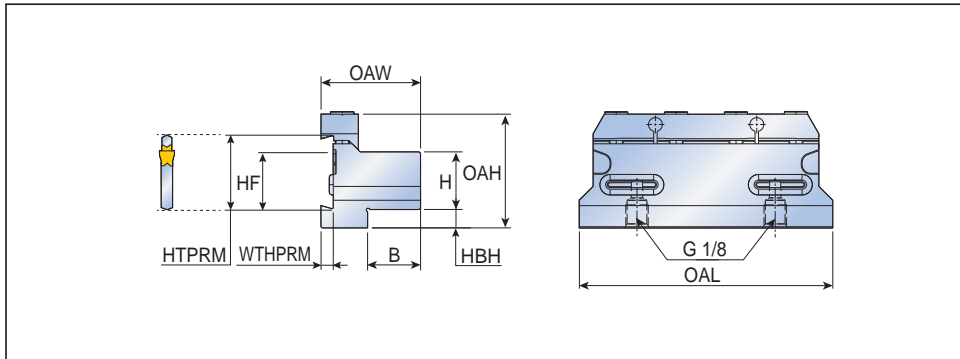
• 脱着レンチは別途ご発注をお願い致します

## TTBU-TB

高圧クーラント対応 ツールブロック







**COOLBURST**  
MAXIMIZED COOLANT



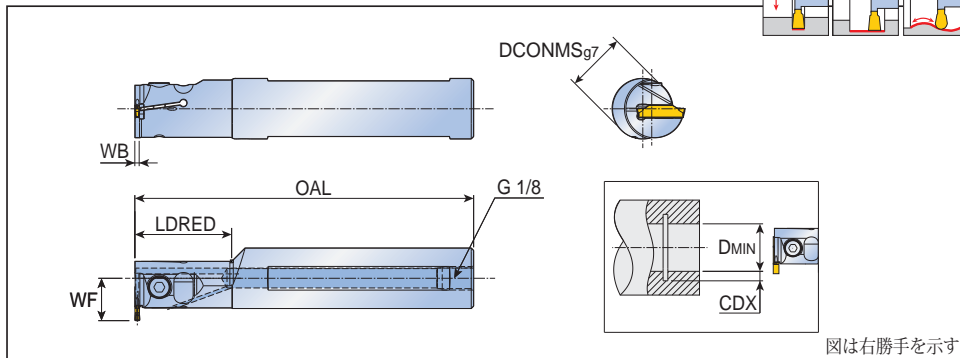
型番	寸法 (mm)								
	HTPRM	HF	H	HBH	OAH	WTHPRM	OAL	B	OAW
TTBU 20-32-TB	32	24.8	20	15	36.4	5.3	100	19	39.2
25-32-TB	32	24.8	25	8	41.4	5.3	110	23	43.2
32-32-TB	32	24.8	32	5	48.4	5.3	110	29	49.2

### 部品

型番	スクリュー	クランプ	Oリング	レンチ	
					
TTBU 20-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 100	O-RING ID14X2.5	L-W 5	
TTBU 25-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 110	O-RING ID14X2.5	L-W 5	
TTBU 32-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 110	O-RING ID14X2.5	L-W 5	

## TTIR/L-TB

高圧クーラント対応 内径溝入れ・内径旋削用ホルダー



型番	チップサイズ	寸法 (mm)							インサート	
		DCONMS	OAL	LDRED	WF	WB	CDX	DMIN		
TTIR/L	20-2T06-TB	2	20	120	40	17	1.8	6	27	TDC / J / T TDXU / XT / XY TSC / J TDUF / TDV
	25-2T06-TB	2	25	150	40	19.5	1.8	6	29	
	20-3T06-TB	3	20	120	40	17	2.4	6	27	
	25-3T06-TB	3	25	150	40	19.5	2.4	6	29	
	32-3T10-TB	3	32	150	60	27	2.4	10	40	
TTIR	20-4T06-TB	4	20	120	40	17	3	6	27	
	25-4T06-TB	4	25	150	40	19.5	3	6	29	
	32-4T10-TB	4	32	150	60	27	3	10	40	

	70barクーラント流量 (ℓ/min)	100barクーラント流量 (ℓ/min)	140barクーラント流量 (ℓ/min)	
TTIR/L	20-2T06-TB	12-14	15-17	18-20
	25-2T06-TB	12-14	15-17	18-20
	20-3T06-TB	14-16	17-19	21-23
	25-3T06-TB	14-16	17-19	21-23
	32-3T10-TB	14-16	17-19	21-23
TTIR	20-4T06-TB	24-26	29-31	35-37
	25-4T06-TB	24-26	29-31	35-37
	32-4T10-TB	24-26	29-31	35-37

### 部品

型番	スクリュー	レンチ			
TTIR/L-20-TB	SH M5X0.8X12	L-W 4			
TTIR/L-25/32-TB	SH M5X0.8X16	L-W 4			