

生産性向上応援 キャンペーン

新時代の加工を実現



p4 高効率 超硬コーティングソリッドドリル

KDA



p6 高効率モジュラードリル

MagicDrill DRA



p6 高効率 刃先交換式ドリル

MagicDrill DRV



新 PVDコーティング

PR1725/1705



小内径加工用工具

EZバー シリーズ



高効率 高送りカッタ

MFH シリーズ

お客様のお困りごと

- ・加工能率
- ・不良率
- ・加工負荷
- ・工程の無駄



高付加価値な**製品**の活用

- ・高品位
- ・汎用性
- ・超精密
- ・超高送り
- ・微細加工



加工改善

- ・寿命延長
- ・工具集約
- ・加工時間短縮

省エネルギー加工の実現

さあ、身近なところから
カーボンニュートラルへの取り組みを始めよう！



京セラグループのサステナビリティ

京セラでは、創業当初より、「全従業員の物心両面の幸福を追求すると同時に、人類、社会の進歩発展に貢献すること」を経営理念に掲げ、「京セラフィロソフィ」をベースに経営を行っており、京セラグループの経営の根幹となっています。「京セラフィロソフィ」の日々の実践により、ステークホルダーとの相互信頼の構築、京セラグループの持続的な発展をはかるとともに、社会の健全な発展に貢献していきます。



環境安全目標

京セラグループは、「敬天愛人」の社是のもと、「社会との共生」、「世界との共生」、そして「自然との共生」という3つの「共生(LIVING TOGETHER)」をすべての企業活動の基本に置き、エコロジー(環境性)とエコノミー(経済性)の両立を追求しながら持続的な発展をめざす環境経営にグループを挙げて取り組んでいます。

京セラグループ長期環境目標

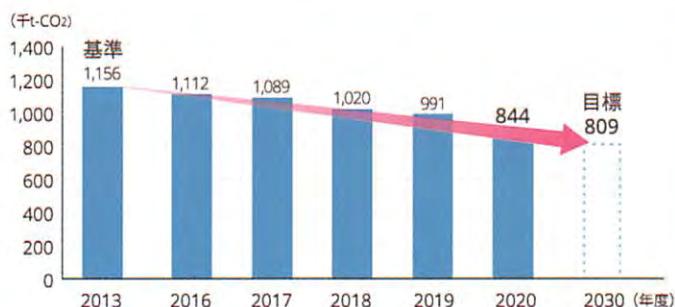
- ・ 温室効果ガス排出量(Scope※1,2)排出削減目標：2030年度30%削減(2013年度比)【SBT認定】
- ・ 温室効果ガス排出量(Scope※1,2,3)排出削減目標：2030年度30%削減(2013年度比)【SBT認定】
- ・ 再生可能エネルギー導入量：2030年度10倍(2013年度比)



- ※ Scope1：燃料使用に伴う直接排出
- ※ Scope2：外部から購入する電力や熱の使用に伴う間接排出
- ※ Scope3：Scope1,2以外の間接排出(原料調達、輸送、使用、廃棄の他、従業員の通勤、出張など)

気候変動対策

長期環境目標を達成する為、省エネ施策および再生可能エネルギーの導入を各拠点で積極的に実行しています。これまでの活動の結果、温室効果ガス排出量(Scope1,2)を2019年度比で14.9%削減しました。今後も継続して、省エネルギーをはじめとする様々な地球温暖化防止対策に取り組んで参ります。



SOFC(固体酸化物形燃料電池)の導入



太陽光発電システムの導入



液化石油ガスからよりクリーンな天然ガスへの燃料転換(2023年竣工予定)

切削加工におけるカーボンニュートラルへの取り組み

バリューチェーン全体でカーボンニュートラルへ 「高能率加工=省エネルギー」のご提案

機械工具事業本部では、製品開発、調達、製造、流通、販売、加工、資源回収と再利用、そして廃棄に至るまで、切削加工バリューチェーン全体でCO₂排出の最小化に取り組みます。

切削加工におけるカーボンニュートラルへの取り組みには、5つポイントがあります。

1. 省エネルギー・省資源
2. 高能率加工の提案・加工不良削減
3. 環境配慮
4. 超硬リサイクル
5. 環境対応産業への支援

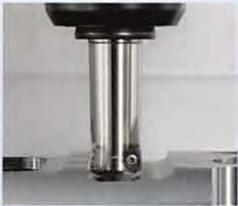
特に、実際の加工現場で起こるCO₂排出の多いものづくり(=加工能率が悪い、不良率が高い、無駄が多い加工など)を改善し、高能率加工を実現することが、省エネルギー・省資源へと繋がっています。

お客様と共に技術力を高め、生産性向上と付加価値を創出することは、カーボンニュートラルへの取り組みの一部になっているのです。



京セラは、新時代の加工を実現します。

技術の先に、笑顔の未来。お客様も、地球も、みんなHappy 😊



「高能率加工=省エネルギー」のご提案

- 幅広いマシン能力で、高能率加工=省エネルギーを実現
- 新製品による高品位加工のご提案
- JTA認定環境調和製品のご提供



ソリューション提案でさらなる高能率加工の追及

- 付加価値の高いデザイン開発工具による大幅な生産性向上
- 新工法開発への積極的な取り組み
- 次世代部品・環境対応産業部品におけるトータルツールリングのご提案



DX技術の活用。削って分かる世界から、削る前に分かる世界へ

- 3D-CAMを活用したダイナミックな工具提案(トラブルの事前予測・対策効果確認)
- 加工最適化提案による加工時間の短縮・安定加工の実現
- 解析技術による刃具形状の最適化



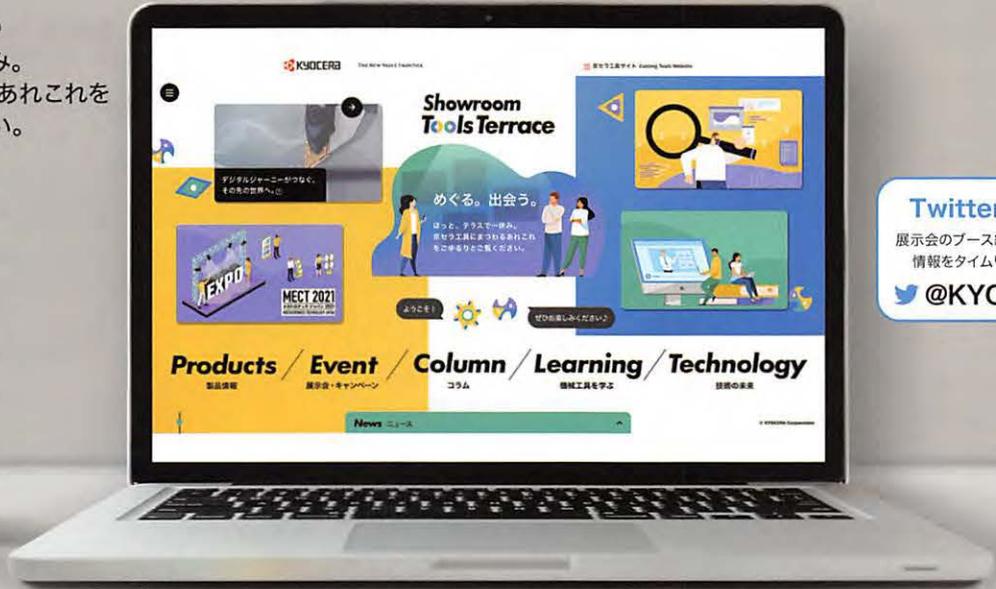
Showroom Tools Terrace

10月上旬OPEN



めぐる。出会う。

ほっと、テラスで一休み。
京セラ工具にまつわるあれこれを
ごゆるりとお覧ください。



Twitterはじめました!

展示会のブース紹介や製品に関することなど
情報をタイムリーにつぶやいていきます

@KYOCERA_TOOL

新製品やセミナーなどさまざまな情報をお届けします。
ここでしか見られない、とっておきの記事もご用意! わくわくするようなページ作りを目指します!



新製品特設サイト



お客様の求める“欲しいを、カタチに。”, 新しい価値を
提供する京セラ機械工具の新製品をピックアップ。
特長や性能をご紹介します。



LINE 京セラ機械工具 LINE 公式アカウント

このアカウントでは、お客様が抱える
課題を解決するっておきの情報を
定期的にお届けします。

- ◆ 最新の製品情報
- ◆ 高効率加工のご紹介
- ◆ ソリューション工具の提案
- ◆ 展示会のご案内



右のQRコードもしくは、@kyoceratool 🔍 検索

京セラ公式工具アプリ

新機能
ぞくぞく
追加中。

ダウンロードはこちらから



右のQRコードからもしくは各アプリストア
よりダウンロードしてください

京セラ 工具 🔍 検索



App Store
からダウンロード

Google Play
でダウンロード

AppleとAppleのロゴは、Apple Inc. の商標です。
Google Play および Google Play のロゴは、
Google LLC の商標です。

高能率
超硬コーティングソリッドドリル

KDA



ラインナップ
φ3~16 (0.1mm単位)
3D/5D クーラントホールあり/なし

ドリル1本 購入ごとに

ローソン各店舗で使える“選べるデジタルギフト”をご進呈!

K-series
Let your potential shine



性能もコストも譲れない!

幅広い用途でご採用いただいているKDAをこの機会にぜひお試しください

point 1 総合採用率
87.4%* の実力



※ 採用率：他社品使用中のユーザー様にて、テストの結果
KDAに切替えいただいた割合(当社調べ)
調査期間：2020/12/1~2021/2/28 n=150
対抗品(一例)：他社高精度超硬ドリル、SUS専用ドリル など
被削材(一例)：鋼、ステンレス鋼 など

point 2 工具選定も条件設定も
お任せください!



京セラツールナビゲーター
Kyocera Tool Navigator

京セラ ツールナビゲーターを使えば加工径やネジ規格から **1ステップで工具選定が可能!!**

右記商品の中から
お好きなものを
一つお選びください



からあげクン 各種いずれか1つ



MACHI caféドリンク(S) (1杯)



レッドブル 250ml 2種いずれか1つ



ウチカフェプレミアムロールケーキ

都合により商品が変更になる可能性がございます。商品受け取り方法は裏面をご覧ください。スマートフォン以外の端末ではご利用いただけません。

特典

ドリル1本購入ごとに
ローソン各店舗で使える“選べるデジタルギフト”をご進呈!

お申込み日	月	日	お申込み期限： 2022年3月20日まで	
貴社名				
部署名			ご氏名	様
メールアドレス				
今後、新製品情報や展示会、キャンペーンのお知らせなどをメールで希望されない場合はこちらに <input checked="" type="checkbox"/> をお願いします。			DMを希望しない	<input type="checkbox"/>

ご購入型番	数量	ご購入型番	数量
KDA		KDA	

特典商品お受け取りまでの流れ



※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります。

※ 商品交換の際は、必ず京セラ(株)から送付される選べるデジタルギフトをご提示ください。本チラシを店頭でご提示いただいても、商品のご利用いただけません。

※ 京セラ株式会社の個人情報取り扱いについては、弊社ホームページをご覧ください <https://www.kyocera.co.jp/privacy/>

※ ご提供いただきました個人情報は、当デジタルギフト発送のために使用させていただきます。

また、京セラは、弊社グループが取り扱う切削工具関連の各種製品・サービスに関する情報の提供、当該各種製品・サービスの営業活動のために使用させていただく場合があります。

※ 「tool_salesplanning@gp.kyocera.jp」からのメールを受信できる様、ドメイン設定を解除していただくか、受信リストに加えていただきますようお願いいたします。

販売店様ご記入欄	
会社名	ご氏名
通信欄 (ご注文番)	

販売店様へ

お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に
本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います。

京セラ
使用欄

高能率モジュラードリル

MagicDrill DRA



製品情報



高精度 鋼加工用
HQP (φ7.94~φ19.90)



汎用
GM (φ7.94~φ33.00)



座繰り加工用
FTP (φ8.00~φ25.40)

新規採用
他社切替 限定

チップ4個購入で、ホルダを特別価格にてご提供 (対象1.5D/3D/5D)

優れた穴精度を実現!
チップ交換も簡単で段取り時間も短縮

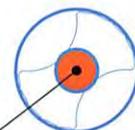


Point 1 食い付き良好!
穴精度 (真円度・円筒度) を向上



特殊チゼル形状により
食い付き時の振れを抑制

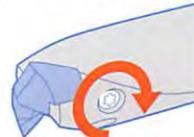
大きな芯厚がたわみを抑制
真円度・円筒度を向上



Point 2 簡単チップ交換! 段取り時間の短縮
ホルダを取り外すことなく、機内でチップ交換が可能



止めネジを取り外す事無く
チップ挿入が可能



レンチで止めネジを
締め付けて固定

DRA 加工対象表

	ストレートシャンク	フランジ付き	キャンペーン対象
1.5D	φ7.94~φ25.50	φ7.94~φ25.50	○
3D	φ7.94~φ25.50	φ7.94~φ33.00	○
5D	φ7.94~φ25.50	φ7.94~φ33.00	○
8D	φ7.94~φ25.50	φ7.94~φ33.00	×
12D	—	φ12.0~φ25.50	×

高能率 刃先交換式ドリル

MagicDrill DRV



製品情報



新規採用
他社切替 限定

チップ20個 (内刃・外刃各10個) 購入で、ホルダを特別価格にてご提供

安定した高能率加工の実現
所要動力・非切削時間の削減



Point 1 独自の切れ刃構成により切りくず処理良好
外刃の切りくずをよりコンパクトに、内刃の切りくずを
軽量化することで、スムーズな切りくず排出を実現



外刃
U字切れ刃



内刃
スプーン型切れ刃



Point 2 幅広いラインナップで様々な加工に対応
DRVはシリーズで揃えていただきやすいラインナップ



加工径φ12~60

加工深さ 2D~6D



DRX型ドリルをご使用のお客様

お得に切り替えていただく最後の機会です!
DRXは、2021年3月に生産を終了しました。
レパトリーの充実、さらなる生産性向上が可能な
DRVへ切替えをよろしくお願ひします。



ワンポイントアドバイス

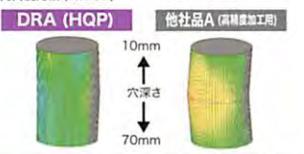
DRAドリルのチップ選定

チップ	特徴	形状	加工径
HQP	高精度 鋼加工用		φ7.94~ φ19.90
GM	汎用		φ7.94~ φ33.00
FTP	座繰り 加工用		φ8.00~ φ25.40

高精度加工はHQPにおまかせ!



円筒度比較 (当社比較)



円筒度: 19 μ m 52 μ m
 Vc=100m/min, f=0.25mm/rev, H=80mm Wet S50C φ16(5D)



Movie▶

優れた穴精度は深穴加工やリーマ前工程でも実力発揮

座ぐり加工用FTPはろうそく形状により先端角180°で
 5Dの深さの穴あけ加工を1パスで対応
 特殊ナノ積層コーティングで**長寿命加工を実現**



生産性向上応援キャンペーン DRA/DRV申込書

特典

DRA チップ4個購入で、ホルダを特別価格にてご提供 (対象1.5D/3D/5D)

DRV チップ20個 (内刃・外刃各10個) 購入で、ホルダを特別価格にてご提供

お申込み日	月	日	お申込み期限: 2022年3月20日まで	
貴社名				
部署名			ご氏名	様

チップ型番	材種	数量	ホルダ型番(特別価格)	数量

※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります。 ※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです。

※ お申込み上限は、1社5口までとします。

販売店様ご記入欄

会社名			ご氏名	
通信欄 (ご注文番等)				

販売店様へ

お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に
本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います。

京セラ
使用欄

新 PVDコーティング

PR1725/1705

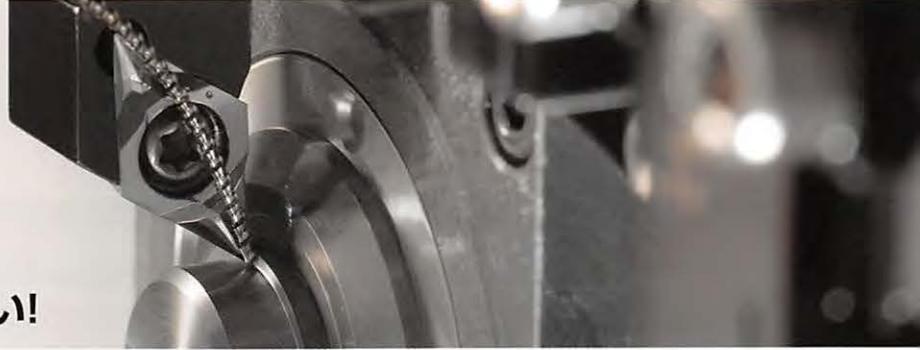


新規採用
他社切替 限定

チップ10個 購入ごとに
ローソン各店舗で使える“選べるデジタルギフト”をご進呈!



幅広い被削材に威力を発揮し、
工具集約・作業効率の向上を実現
美しい仕上げ面と共に体感ください!



point 1 広い加工領域をカバー
鋼・ステンレス鋼ともに低速から高速まで対応

鋼加工用



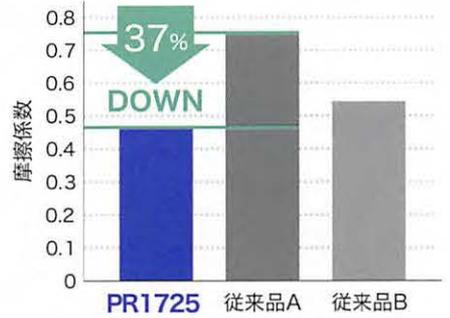
PR1725:鋼加工の第1推奨、PR1705:快削鋼の第1推奨

ステンレス鋼加工用



PR1725:高速加工向け。工具集約が可能
PR1535:ステンレス鋼の第1推奨。長寿命・高品位加工を実現

point 2 耐摩耗性に優れ、
長寿命加工による
設備稼働率の向上



右記商品の中から
お好きなもの
をお一つお選びください



お持ち帰り限定
からあげクン 各種いずれか1つ



お持ち帰り限定
MACHI cafeドリンク(S) (1杯)



お持ち帰り限定
レッドブル 250ml 2種いずれか1つ



お持ち帰り限定
ウチカフェプレミアムロールケーキ

都合により商品が変更になる可能性があります。商品受け取り方法は裏面をご覧ください。スマートフォン以外の端末ではご利用いただけません。

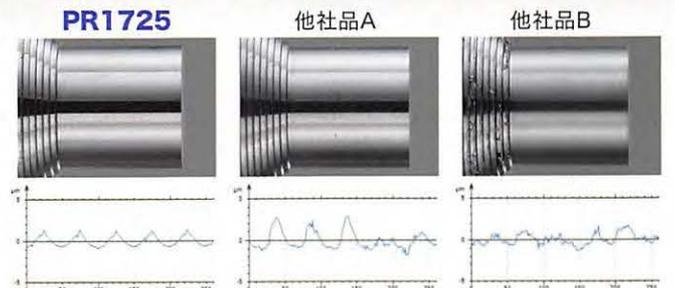
新 PVDコーティング

PR1725



ABS/ABW/TKFB (あとびき加工用)

むしれを抑制して美しい仕上げ面を実現
後工程の削減や品質管理のコストダウンが可能



数量限定

チップ10個購入で
ホルダ1本をご進呈!

お申込み日	月	日	お申込み期限： 2022年3月20日まで		
貴社名					
部署名			ご氏名	様	
メールアドレス					
今後、新製品情報や展示会、キャンペーンのお知らせなどをメールで希望されない場合はこちらに <input checked="" type="checkbox"/> をお願いします。				DMを希望しない <input type="checkbox"/>	

※下記2種類よりお選びください。

特典

チップ10個 購入ごとに ローソン各店舗で使える“選べるデジタルギフト”をご進呈!

ご購入型番	材種	数量	ご購入型番	材種	数量
	PR17			PR17	
	PR17			PR17	
	PR17				

特典商品お受け取りまでの流れ

① ご注文と同時に
本申込書をご記入いただき
販売店様へお渡しください

② 選べるデジタルギフトを
メールでお受け取りください

※ お申し込み後、最長で1ヵ月程度かかる場合があります
※ 有効期限はメール受信日の翌月末です

③ 店舗でチケットを表示し、
対象商品と交換してください

※ 対象の中から好きな商品をお選びください
※ スマートフォン以外の端末ではご利用いただけません

※特典商品お受け取りまでの流れは、本冊子のp5で図解しておりますので、あわせてご参照ください。

※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります。 ※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです。 ※ お申込み上限は、1社5口までとします。
※ 商品交換の際は、必ず京セラ(株)から送付される選べるデジタルギフトをご提示ください。本チラシを店頭でご提示いただいても、商品のご利用いただけません。
※ 京セラ株式会社の個人情報取り扱いについては、弊社ホームページをご覧ください <https://www.kyocera.co.jp/privacy/>
※ ご提供いただきました個人情報は、当デジタルギフト発送のために使用させていただきます。
また、京セラは、弊社グループが取り扱う切削工具関連の各種製品・サービスに関する情報の提供、当該各種製品・サービスの営業活動のために使用させていただく場合があります。
※ 「tool_salesplanning@gp.kyocera.jp」からのメールを受信できる様、ドメイン設定を解除していただくか、受信リストに加えていただきますようお願いいたします。

特典

ABS/ABW/TKFB(あとびき加工用) チップ10個購入で、ホルダ1本をご進呈!

チップ型番	材種	数量	ホルダ型番(ご進呈)	数量
	PR1725			
	PR1725			
	PR1725			

※ 数量限定のキャンペーンです。 ※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります。 ※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです。 ※ お申込み上限は、1社5口までとします。

販売店様ご記入欄

会社名				ご氏名	
通信欄 (ご注番等)					

販売店様へ

お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に
本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います。

京セラ
使用欄

EZバーシリーズ



製品情報



新規採用
他社切替 限定

ホルダ1本購入で、チップを2本ご進呈! (対象PR1725/PR1225/GW15)



Movie▶



簡単位置決めで高い繰り返し精度を実現
豊富なラインナップで小内径加工のツーリングが思いのまま



旋削から溝入れ、ねじ切りまでさまざまな加工・ワークに対応

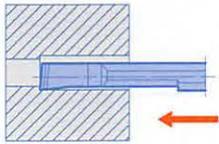
内径旋削

内径加工

EZB

倅い加工

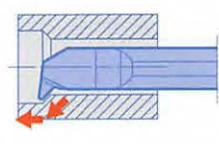
EZBP



NEW

長寿命と優れた仕上げ面を実現

新 PVD コーティング PR1725 をレパートリー



NEW



奥端面倅い加工

EZVB

引き加工

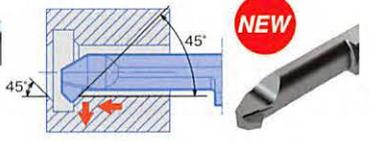
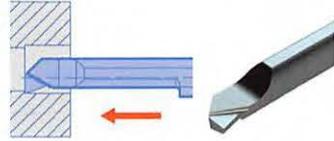
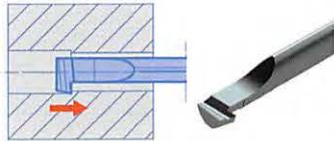
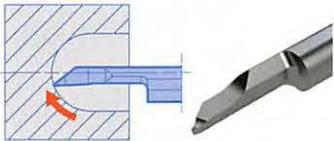
EZBT

切込み角 90°

EZBF

45° 面取り加工

EZBC



NEW

内径溝入れ・ねじ切り

小内径溝入れ

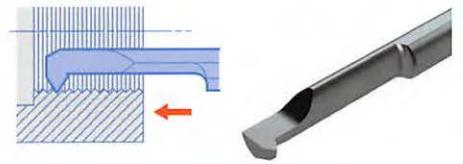
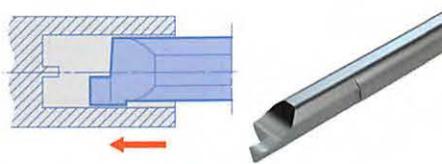
EZG

端面溝入れ

EZFG

小内径ねじ切り

EZT



point
2

用途に合わせて選べる3種のスリーブレパートリー

EZH-CT
位置決め機能付き
内部給油対応



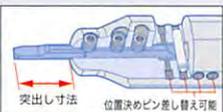
特殊先端形状でスムーズなクーラント供給が可能

EZH-HP
位置決め機能付き



EZH-ST
位置決め機能なし





位置決め機能付きスリーブ(CT/HP)では
EZアジャスト構造を搭載!
位置決めピンの差し替えで
突き出し寸法の設定が可能です



生産性向上応援キャンペーン EZバーシリーズ申込書

特典

ホルダ1本購入で、チップを2本ご進呈! (対象 PR1725/PR1225/GW15)

お申込み日	月	日	お申込み期限：2022年3月20日まで	
貴社名				
部署名		ご氏名	様	

ホルダ型番	数量	チップ型番(ご進呈)	材種	数量
EZH		EZ		

※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります。 ※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです。
※ お申込み上限は、1社5口までとします。

販売店様ご記入欄			
会社名		ご氏名	
通信欄 (ご注文番等)			

販売店様へ	お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います。	京セラ 使用欄	
--------------	--	------------	--

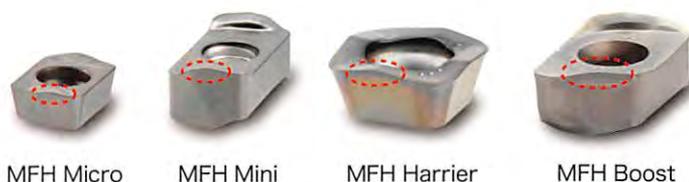
MFH シリーズ



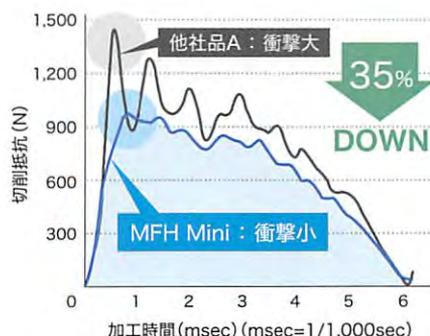
京セラは、高送り加工で幅広い分野に新たな時間を創出します

MFH シリーズの特長

point 1 びびりに強く安定加工が可能
3次元凸型切れ刃の効果により、ワーク接触時の衝撃を抑制

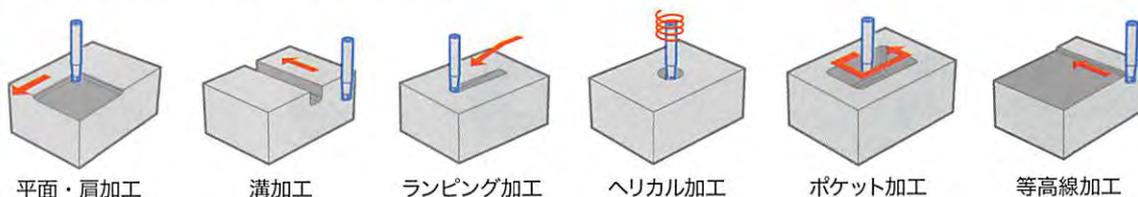


ワーク食いつき時の切削抵抗 (当社比較)
(横切込みはカット径の 1/2)



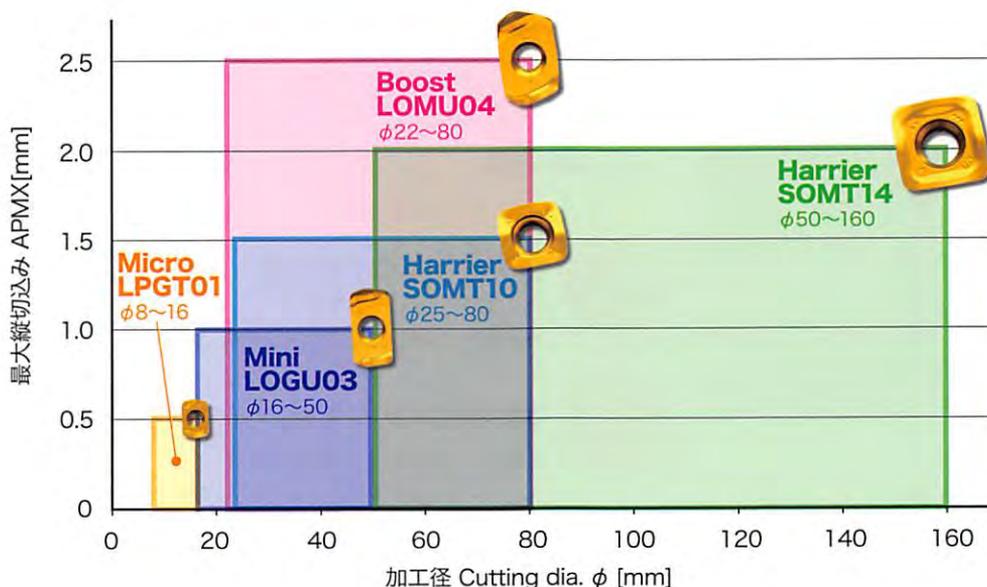
切削条件: $V_c=150\text{m/min}$, $f_z=1.0\text{mm/t}$, $ap \times ae=0.5 \times 8\text{mm}$, Dry
カット径 DC= $\phi 16\text{mm}$ 被削材: S50C

point 2 多様な加工に対する多機能性



MFH シリーズの使い分け

縦切込み量と工具径によるMFHの使い分け



高能率 高送りカット

MFH シリーズ



新規採用
他社切替
限定

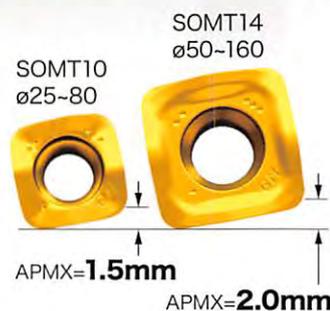
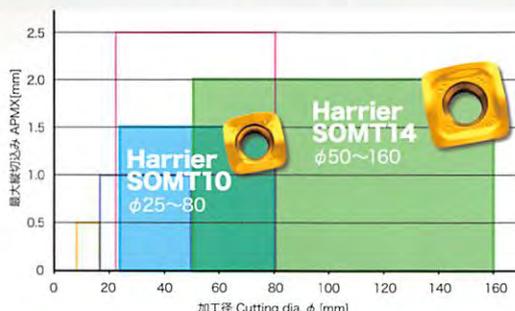
刃数×チップ10個購入で、ホルダを特別価格にてご提供

MFH Harrier

一般大型部品の荒加工用 第一推奨



- カッタ径φ25~160
- 高能率で新たな時間を創出
- びびりに強く安定加工が可能
- 多様な加工に対応するレパトリー



point 1 びびりに強く安定加工が可能

3次元凸型切れ刃の効果により、ワーク接触時の衝撃を抑制し、
設備の所要動力を削減

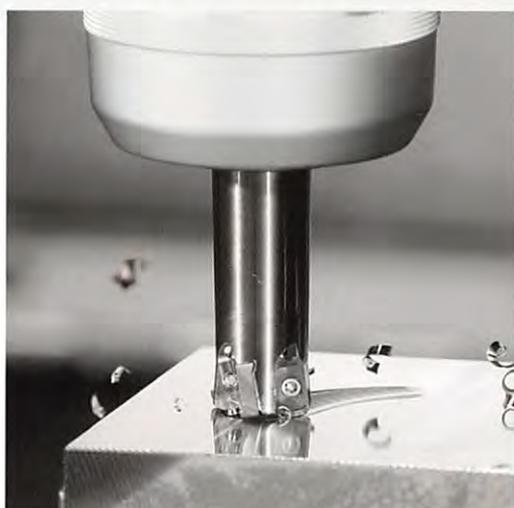


point 2 4種類のブレーカで多様な加工に対応するレパトリー



MFH Mini

一般小物部品の荒加工用 第一推奨



- カッタ径φ16~50
- 両面4コーナ仕様で経済的
- 良好な切りくず排出性
- 優れた耐びびり性能による安定加工実現



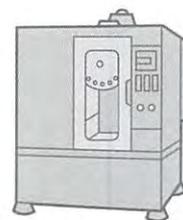
point 1 良好な切りくず排出性

切りくずの噛み込みを抑制
次工程への負荷軽減と新たな時間の創出



point 2 優れた耐びびり性能による安定加工を実現

突き出しの長い加工や、低剛性設備、
クランプ力が弱く不安定なワークでも安定加工を実現

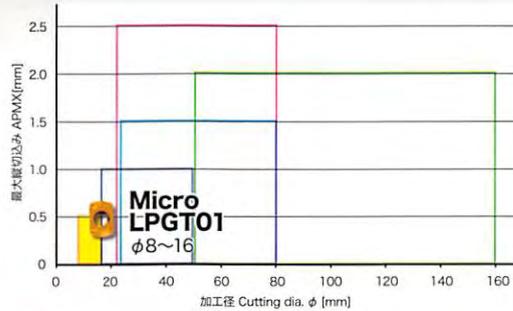
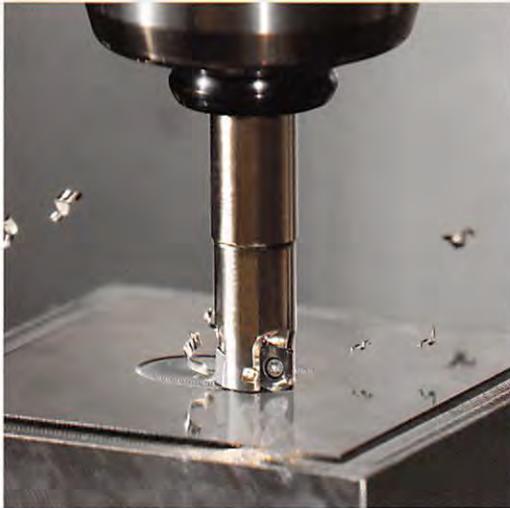


BT30/BT40に対応



MFH Micro

最大縦切込み0.5mmの領域で高能率加工



LPGT01
φ8~16



- ・カッタ径φ8~16
- ・G級チップの採用。低抵抗でびびりに強い
- ・広範な加工領域に対応
- ・ソリッド工具からの置換でコストダウン



Point 1 G 級品で高精度。びびりに強く安定加工が可能
3次元凸型切れ刃との相乗効果により、切削抵抗の上昇を抑制し、
設備の所要動力を削減

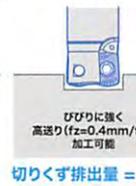


Point 2 ソリッドエンドミルからの置換でコストダウン



切削条件:
Vc = 80 m/min,
fz = 0.04 mm/t
ap × ae = 3 × 10 mm,
Dry, φ10(4枚刃)

切りくず排出量 = 12.2 cc/min



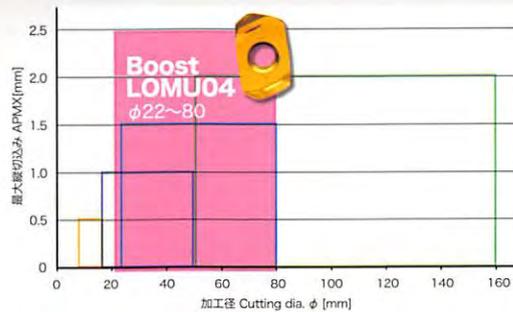
加工効率 **1.25倍**

切削条件:
Vc = 150 m/min,
fz = 0.4 mm/t
ap × ae = 0.4 × 10 mm,
Dry

切りくず排出量 = 15.3 cc/min

MFH Boost

「高送り」×「高切込み」でさらなる高みへ



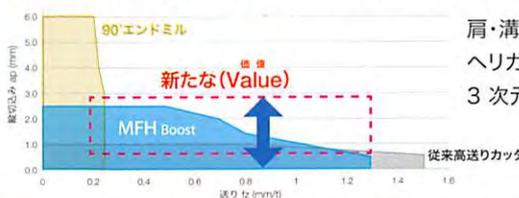
LOGU04
φ16~80



- ・カッタ径φ22~80
- ・最大縦切込み2.5mmで新たな価値を創出
- ・経済的な両面4コーナ仕様
- ・加工環境に合わせて課題をソリューション



Point 1 最大縦切込み 2.5mm で新たな価値を創出



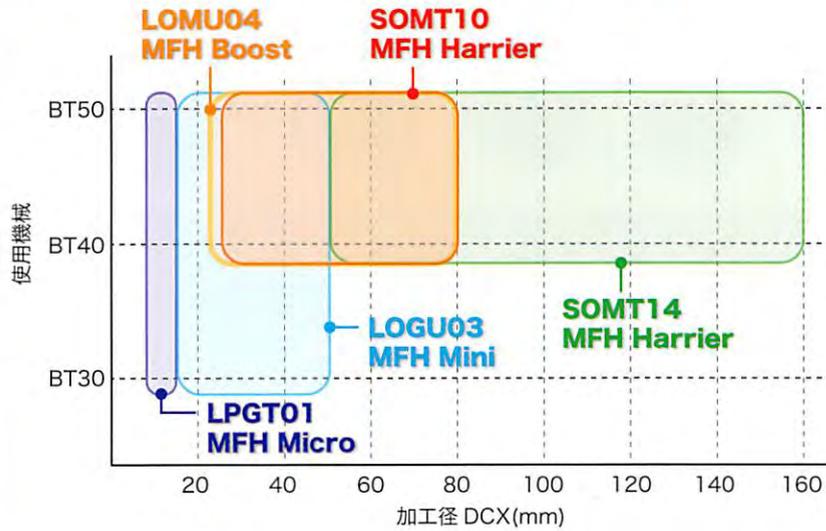
肩・溝加工はもちろん、
ヘリカル・ランピング加工などの
3次元加工の高能率化を実現



Point 2 加工環境に合わせて課題をソリューション

90°エンドミル、従来高送りカッタ、難削材加工など、加工環境にあわせ、
高能率加工を実現

マシンサイズによるMFHの使い分け



各種モジュラータイプをご用意
突き出し量が短くなるため、シャンクタイプと
比較し切削可能範囲が少し大きくなります



生産性向上応援キャンペーン MFHシリーズ申込書

特典

刃数×チップ10個購入で、ホルダを特別価格にてご提供

お申込み日	月	日	お申込み期限： 2022年3月20日まで	
貴社名				
部署名			ご氏名	様

チップ型番	材種	数量	ホルダ型番(特別価格)	数量
			MFH	

※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります。 ※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです。 ※ お申込み上限は、1社5口までとします。

販売店様ご記入欄			
会社名			ご氏名
通信欄 (ご注番等)			

販売店様へ

お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に
本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います。

京セラ
使用欄

TZY00100



4 960664 991464