

三 和 バ イ ト

# BIT Tools

**SOLID BITS**

■ 完成バイト

**MICRO BITS**

■ マイクロバイト



*SOLID BITS*

*MICRO BITS*

**SANWA © HSS**

株式会社 三和製作所  
SANWA SEISAKUSHO CO.,LTD

# SOLID BITS 完成バイト

## ■方形バイト(ミリ)

寸法		材質・在庫		
W=H	L	SKH57	W・H公差	
4	50	○	0 ┌ -0.18	
	63	○		
	80	○		
5	50	○		
	63	○		
	80	○		
	100	○		
	160	○		
6	63	○		
	80	○		
	100	○		
	125	○		
	160	○		
7	63	○		
	80	○		
	100	○		
	160	○		
8	63	○		0 ┌ -0.22
	80	○		
	100	○		
	125	○		
	160	○		
10	63	○		
	80	○		
	100	○		
	125	○		
	160	○		
12	63	○		
	80	○		
	100	○		
	125	○		
	160	○		
13	100	○		
	100	○	0 ┌ -0.27	
	125	○		
	160	○		
200	○			
14	100	○		
	125	○		
	160	○		
	200	○		
16	100	○		
	125	○		
	160	○		
	200	○		
18	200	○		
	200	○		
20	160	○	0 ┌ -0.33	
	200	○		
25	160	○		
	160	○		
	200	○		

## ■方形バイト(インチ)

呼称	size(mm)		材質・在庫			
	W=H	L	SKH57	W・H公差		
3/16	2	4.76	50	0 ┌ -0.18		
	2 1/2		63			
	4		100			
1/4	2	6.35	50			
	2 1/2		63			
	3		76			
	4		101			
	5		127			
	6		152			
	8		203			
5/16	2 1/2	7.98	63			
	3		76			
	4		101			
	5		127			
	6		152			
3/8	2 1/2	9.52	63		0 ┌ -0.22	
	3		76			
	4		101			
	5		127			
7/16	3 1/2	11.11	88			
	4		101			
	3		76			0 ┌ -0.27
	4		101			
1/2	5	12.70	127			
	6		152			
	8		203			
	4 1/2		115			
5/8	5	15.87	127			
	6		152			
	8		203			
3/4	5	19.05	127			
	6		152			
	8		203			
7/8	6	22.22	152	0 ┌ -0.33		
	7		177			
1	7	25.40	177			
	8		203			

インチ・ミリメートル換算表

インチ (分数)	(分)	ミリメートル
1/8	1分	3.175
3/16		4.763
1/4	2分	6.350
5/16		7.938
3/8	3分	9.525
7/16		11.113
1/2	4分	12.700
5/8	5分	15.875
3/4	6分	19.050
7/8	7分	22.225
1	8分	25.400

※粉末ハイスも別注にて承ります。(別途お見積もり致します)

■平、板形バイト(ミリ)

寸法			材質・在庫	寸法			材質・在庫	寸法			材質・在庫
W	H	L	SKH57	W	H	L	SKH57	W	H	L	SKH57
1.8	19	250	○			160	○	6	45	160	○
		115	○	4	12	200	○			200	○
		160	○			250	○	6	50	160	○
2	12	200	○			160	○			200	○
		250	○	4	16	200	○			75	○
		160	○			250	○	8	12	160	○
2	16	200	○	4	17	250	○			200	○
		250	○			160	○	8	16	100	○
		160	○	4	19	200	○			160	○
2	19	200	○			250	○	8	20	200	○
		250	○	4	20	160	○			160	○
		160	○			200	○	8	25	200	○
2	20	200	○	4	25	200	○			160	○
		115	○			250	○	8	32	200	○
		160	○	5	16	160	○			160	○
2.5	16	200	○			200	○	8	40	200	○
		250	○	5	17	250	○			160	○
		160	○			160	○	8	45	200	○
2.5	19	200	○	5	19	200	○			160	○
		250	○			250	○	8	50	200	○
		160	○	5	20	160	○			160	○
2.5	20	200	○			200	○	10	12	200	○
		250	○	5	25	170	○			100	○
		160	○			200	○	10	16	160	○
3	12	200	○	5	32	200	○			200	○
		250	○			250	○	10	20	125	○
3	13	250	○	6	10	65	○			160	○
		160	○			160	○	10	25	200	○
3	16	200	○	6	12	200	○			160	○
		250	○			75	○	10	32	200	○
		125	○	6	16	160	○			160	○
3	18	160	○			200	○	10	40	200	○
		200	○	6	20	160	○			160	○
		250	○			200	○	10	45	200	○
3	19	200	○	6	25	170	○			125	○
		250	○			200	○	12	20	160	○
		160	○	6	32	200	○			200	○
3	20	200	○			250	○	12	25	125	○
		160	○	6	40	160	○			160	○
		200	○			200	○	16	25	160	○
3	25	200	○			160	○			200	○
		250	○	6	32	200	○			160	○
3.5	12	250	○			250	○			200	○
3.5	16	250	○	6	40	160	○			200	○
3.5	19	250	○			200	○			160	○
4	8	250	○			160	○			200	○
		160	○			200	○			160	○
4	10	200	○			160	○			200	○

※粉末ハイスも別注にて承ります。(別途お見積もり致します)

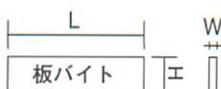
# SOLID BITS 完成バイト

## ■平、板形バイト(インチ)

呼 称			size(mm)			材質・在庫		
			W	H	L	SKH57		
1/8	3/8	6	3.18	9.53	150	○		
		8			200	○		
	1/2	6		12.70	150	○		
		8			200	○		
	5/8	6		15.88	150	○		
		8			200	○		
	3/4	6		19.05	150	○		
		8			200	○		
	3/16	3/8		6	4.76	9.53	150	○
				8			200	○
		1/2		6		12.70	150	○
				8			200	○
5/8		6	15.88	150		○		
		8		200		○		
3/4		6	19.05	150		○		
		8		200		○		
1/4		3/8	6	6.35		9.53	150	○
			8				200	○
		1/2	6			12.70	150	○
			8				200	○
	5/8	6	15.88		150	○		
		8			200	○		
	3/4	6	19.05		150	○		
		8			200	○		
	5/16	3/8	6		7.94	9.53	150	○
			8				200	○
		1/2	6			12.70	150	○
			8				200	○
5/8		6	15.88	150		○		
		8		200		○		
3/4		6	19.05	150		○		
		8		200		○		
3/8		1/2	6	9.53		12.70	150	○
			8				200	○
		5/8	6			15.88	150	○
			8				200	○
	3/4	6	19.05		150	○		
		8			200	○		
	1/2	5/8	6		12.70	15.88	150	○
			8				200	○
3/4		6	19.05	150		○		
		8		200		○		
1		6	25.40	150		○		
		8		200		○		

※粉末ハイスも別注にて承ります。(別途お見積もり致します)

各バイト断面図



■板バイト

No.	寸法	材質・在庫	
		SKH57	
1P	3.2 × 12.7 × 90	○	
2P	3.2 × 15.9 × 115	○	
2SP	4.0 × 15.9 × 115	○	
3P	4.8 × 19.0 × 140	○	
4P	6.4 × 25.4 × 165	○	

■ステッキバイト

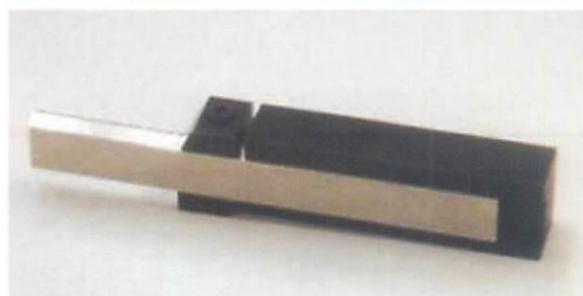
No.	寸法	材質・在庫	
		SKH57	
1	3.2 × 12.7 × 90	○	
2	3.2 × 15.9 × 115	○	
2S	4.0 × 15.9 × 115	○	
3	4.8 × 19.0 × 140	○	
4	6.4 × 25.4 × 165	○	

■ロングステッキバイト

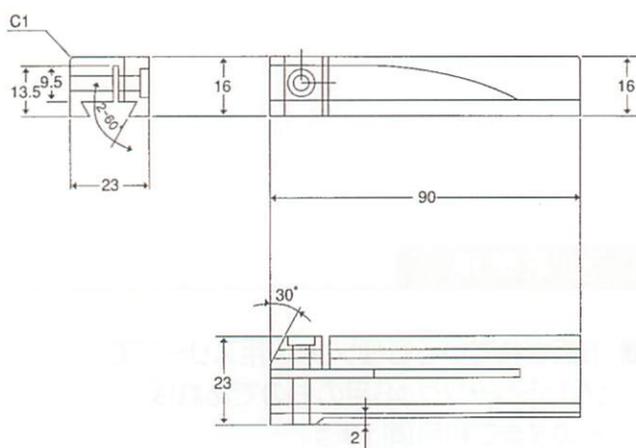
No.	寸法	材質・在庫	
		SKH57	
1L	3.2 × 12.7 × 200	○	
2L	3.2 × 15.9 × 200	○	
2SL	4.0 × 15.9 × 200	○	
3L	4.8 × 19.0 × 200	○	
4L	6.4 × 25.4 × 200	○	

■ステッキバイトホルダーNo.2S専用 (mm)

No.	ホルダー寸法		
	W	H	L
K-HO-2S	16	23	90



※完成バイトはホルダーには含まれません。

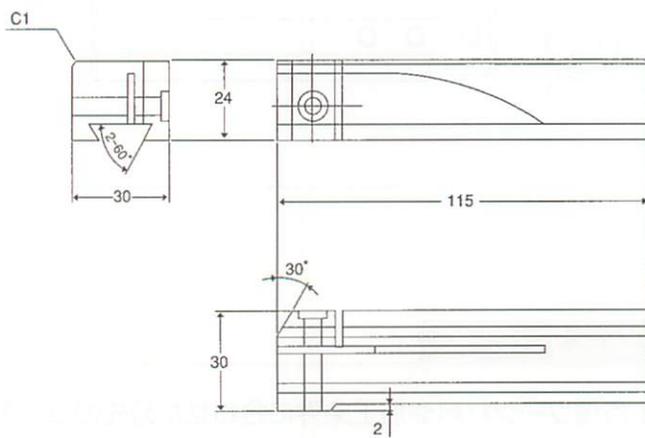


■ステッキバイトホルダーNo.3専用 (mm)

No.	ホルダー寸法		
	W	H	L
K-HO-3	24	30	115



※完成バイトはホルダーには含まれません。

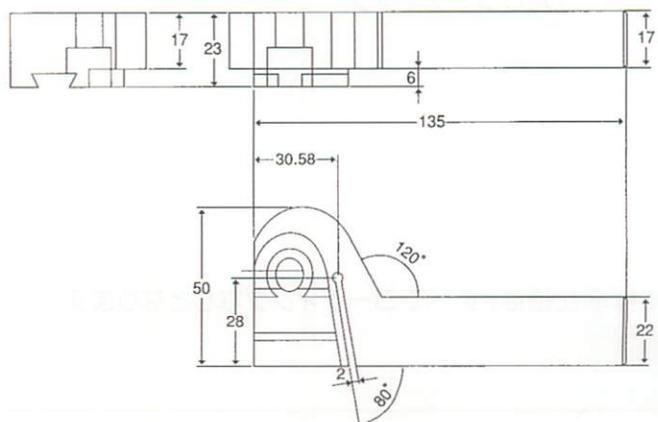


■ステッキバイトヘルム式ホルダーNo.2S専用 (mm)

No.	ホルダー寸法		
	W	H	L
K-HOH-2S	17	22	135



※完成バイトはホルダーには含まれません。



# MICRO BITS マイクロバイト

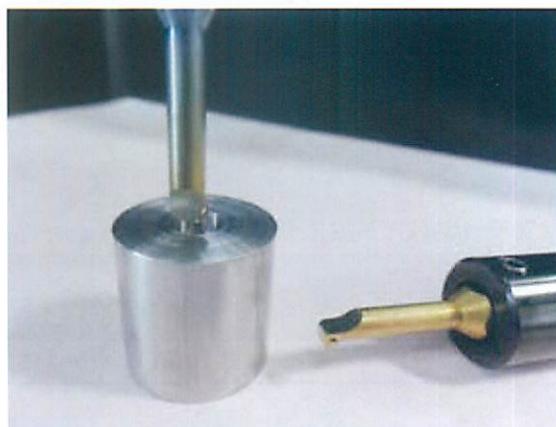
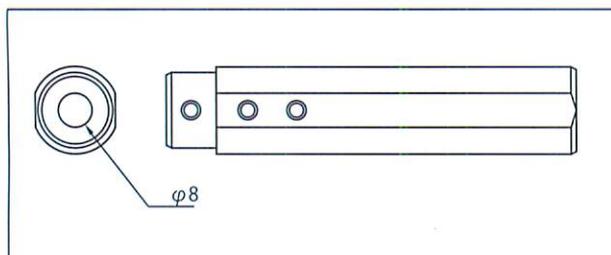
## 製品概要

- 内径加工用ソリッドバイトのハイス製品です。
- 小径である故に切削速度が上がらない加工や、切れ味を必要とする樹脂製品の加工に適しています。



## 使用環境

- 市販されている各種ソリッド用スリーブで、ソリッドシャंकφ8用のものであれば、そのままご利用頂けます。



## コーティング

- 各種ワーク材料や加工条件に合わせた刃先のコーティングも対応しています。

例：各種セラミックコーティング、  
PVDコーティング、  
DLCコーティング



※標準仕様は、すべてコーティングなしとなります

## 推奨加工条件

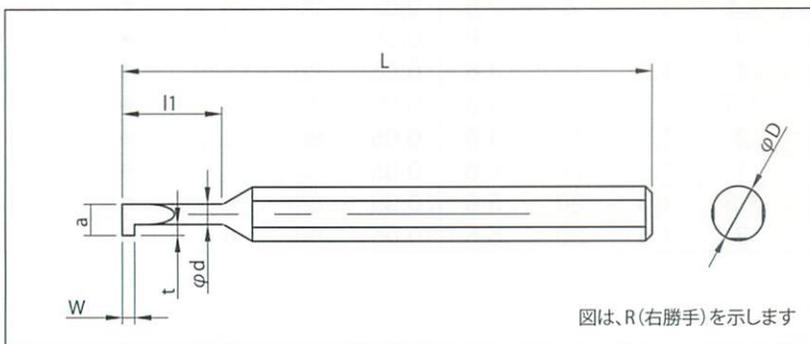


被削材	加工内容、V= 切削速度 (m / min)		
	倣い	ネジ切り	溝入れ
樹脂、プラスチック (PP、POM 等)	V= ~ 100	V= ~ 50	V= ~ 100
炭素鋼	V= ~ 40 コーティング推奨	V= ~ 40 コーティング推奨	V= ~ 40 コーティング推奨
黄銅	V= ~ 50	V= ~ 50	V= ~ 50
ステンレス(SUS304等)	V= ~ 30 コーティング推奨	V= ~ 30 コーティング推奨	V= ~ 30 コーティング推奨

※湿式加工推奨

## ■ 半製品販売

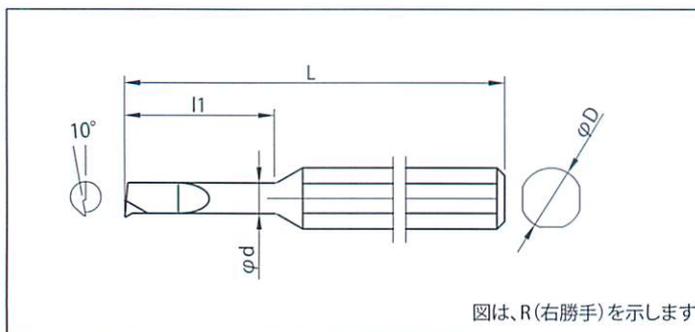
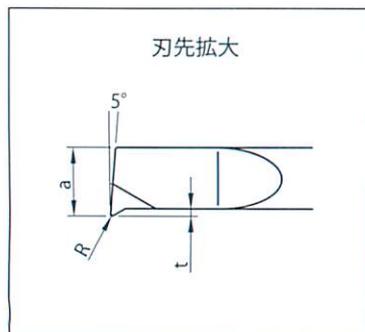
- 使用用途に応じて刃先を加工して御使用いただく半製品です。
- 超硬よりも研削性がよく鋭利な刃先を得られ、研削時のチッピングなどの不良も起こりにくいため、研削盤の設備、環境があれば、経済的で幅広い加工に適應できます。



型番	φD	φd	W	t	l1	a	L	在庫	
								R	L
MB-BLANK10R/L	8	2	3	2.5	10	4.5	80	●	
MB-BLANK15R/L	8	3	3	2	15	5	80	●	
MB-BLANK20R/L	8	4	3	2	20	6	80	●	

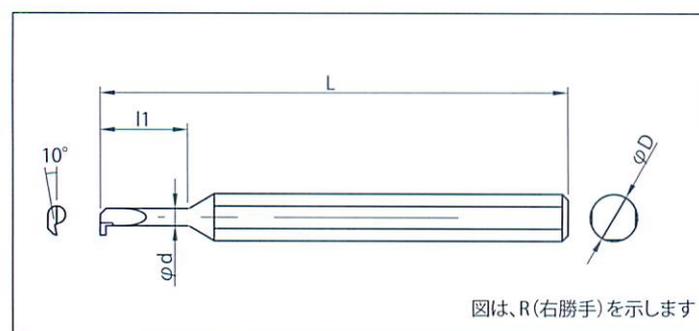
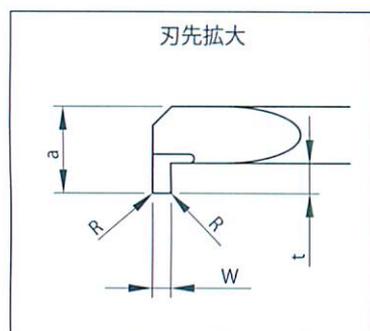
# MICRO BITS マイクロバイト

## ■ 内径倣い



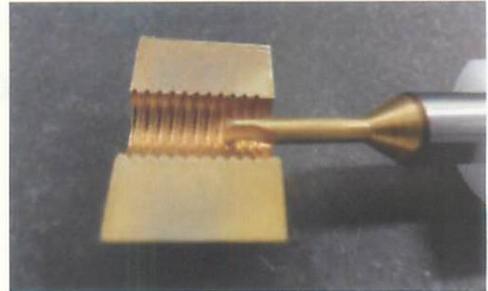
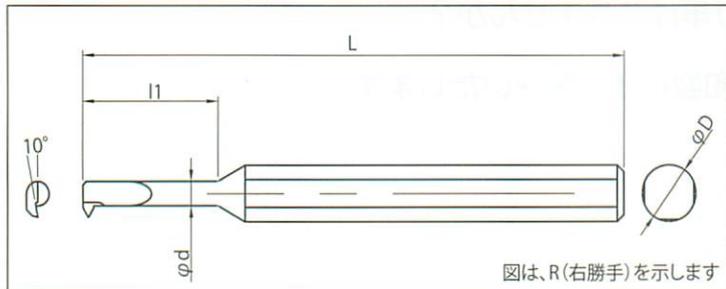
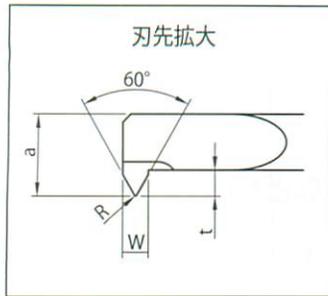
型番	φD	φd	t	l1	a	R	L	最小加工径	在庫	
									R	L
MB-AX1001R/L	8	2	0.5	10	2.5	0.1	80	3	●	
MB-AX1502R/L	8	3	0.5	15	3.5	0.1	80	4	●	
MB-AX2003R/L	8	4	0.5	20	4.5	0.1	80	5	●	
MB-AX3504R/L	8	6	0.5	35	6.5	0.1	105	7	●	

## ■ 内径溝入れ



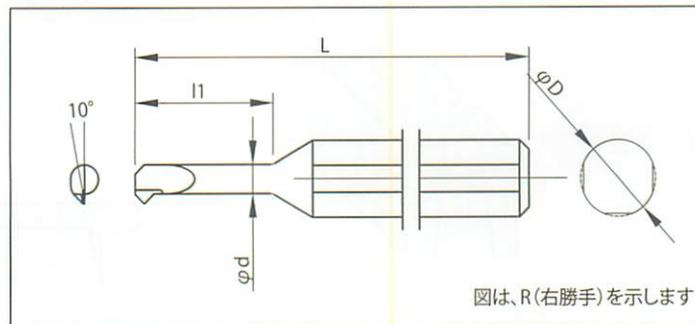
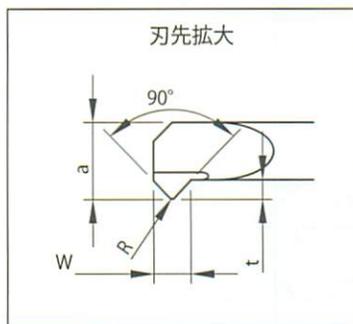
型番	φD	φd	W	t	l1	a	R	L	最小加工径	在庫	
										R	L
MB-BX0801-1R/L	8	1.5	1	1.1	8	2.6	0.05	80	3.5	●	
MB-BX0801-1.5R/L	8	1.5	1.5	1.1	8	2.6	0.05	80	3.5	●	
MB-BX0801-2R/L	8	1.5	2	1.1	8	2.6	0.05	80	3.5	●	
MB-BX1502-1R/L	8	3	1	1.6	15	4.6	0.05	80	5.5	●	
MB-BX1502-1.5R/L	8	3	1.5	1.6	15	4.6	0.05	80	5.5	●	
MB-BX1502-2R/L	8	3	2	1.6	15	4.6	0.05	80	5.5	●	
MB-BX2003-1R/L	8	4	1	1.6	20	5.6	0.05	80	6.5	●	
MB-BX2003-1.5R/L	8	4	1.5	1.6	20	5.6	0.05	80	6.5	●	
MB-BX2003-2R/L	8	4	2	1.6	20	5.6	0.05	80	6.5	●	

## ■ 内径ネジ切り



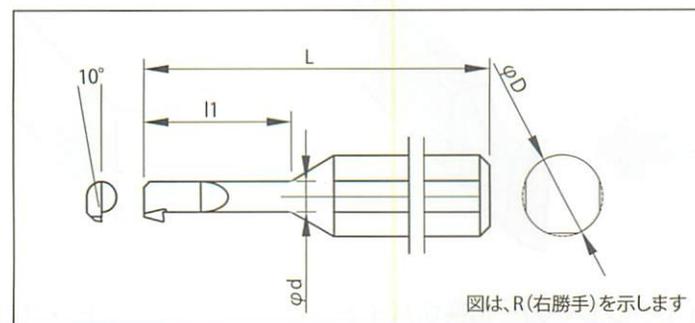
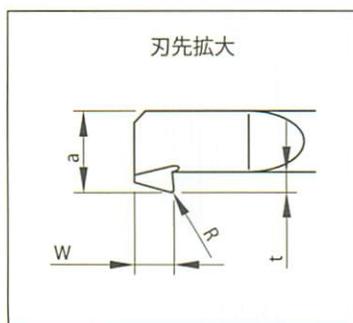
型番	φD	φd	W	t	l1	a	R	L	最小加工径	ネジ径	ピッチ	在庫	
												R	L
MB-CX1501R/L	8	2.6	1.2	1.3	15	3.9	0.05	80	4.5	M6以上	0.75~1.25	●	
MB-CX2002R/L	8	3.4	1.6	1.6	20	5	0.05	80	6	M8以上	0.75~1.50	●	

## ■ 内径面取り



型番	φD	φd	W	t	l1	a	R	L	最小加工径	在庫	
										R	L
MB-DX1501R/L	8	3	2	1	15	4	0.1	80	5	●	
MB-DX2002R/L	8	4	2	1	20	5	0.1	80	6	●	
MB-DX3503R/L	8	5.4	2	1	35	6.4	0.1	105	7	●	

## ■ 内径引き加工



型番	φD	φd	W	t	l1	a	R	L	最小加工径	在庫	
										R	L
MB-EX1001R/L	8	2	2	1	10	3	0.1	80	3.5	●	
MB-EX1502R/L	8	3	2	1	15	4	0.1	80	4.5	●	
MB-EX2003R/L	8	4	2	1	20	5	0.1	80	5.5	●	

## 標準品追加工その他、特殊品製作承ります。

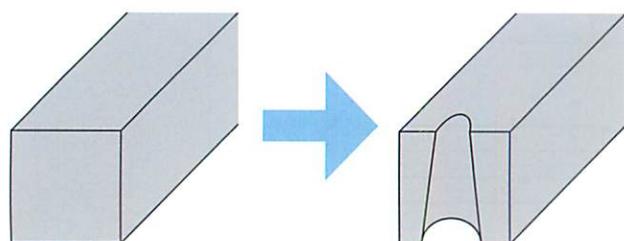
お客様のご要望に応じた形状に仕上げ、成形や研磨などの

手間も省け、そのまま使用可能となり経済的！！

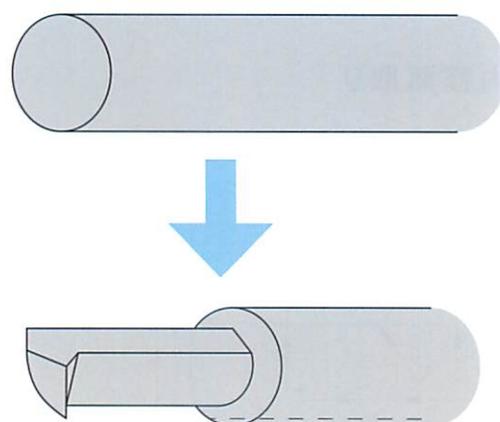
何かお困り事はありませんか？

その悩みを(株)三和製作所が解決いたします。

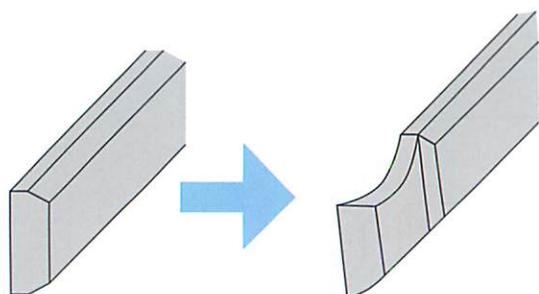
### 完成バイト追加工（参考例）



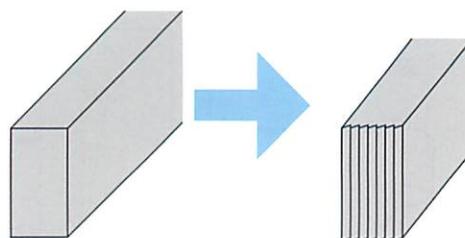
完成角バイト→R加工フォームバイト



丸完成バイト→内径加工用バイト



完成ステッキバイト→ブレーカー付突切バイト



完成バイト→プロファイル精密仕上くし刃バイト

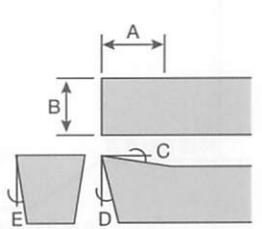
三和バイト見積依頼書(新規・継続→前回注番 )

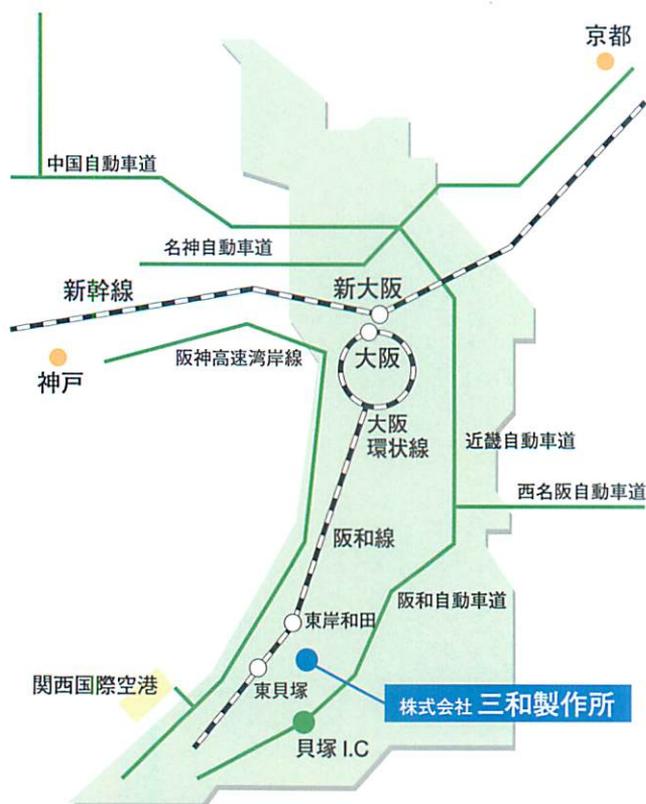
平成 年 月 日

見積依頼元:

ロット数:

本

バイト種類	方形バイト・平、板型バイト・丸バイト・ステッキ・その他
バイト用途	施盤用: 外形加工 突切加工 ネジ切 内径加工
	荒削り 仕上げ 溝入れ スロッター用 その他
切削材種	ステンレス・アルミ・SS材・樹脂・木工・その他
バイト寸法	角( mm角× mm角)・丸( φ)
形状、寸法等 御記入下さい。	<p>略図</p> <p style="text-align: center;">&lt;チップ部詳細&gt;</p>  <p>A: 刃長 mm B: 刃巾 mm C: スクイ角 度 D: 前逃げ 度 E: 横逃げ 度</p>
指定公差	指定公差 あり・なし 指定なき場合は三和社内一般公差による
特記事項	※標準品一部追加工(形状・表面粗さ・その他) ※完全別注



## 株式会社三和製作所

SANWA SEISAKUSHO CO.,LTD

※2017年11月13日より、住所表示が変更となりました。

〒597-0033 大阪府貝塚市半田四丁目9番1号

TEL.072-426-0564

FAX.072-426-2658

<http://www.sanwa-bits.com/>



Excellent Company  
of OSAKA



株式会社三和製作所のHPはこちら

2016.11 改訂版