

自動化技術・サービスメーカー



SANKYO

PRODUCT GUIDANCE

RollerDrive

Sandex

Variax

MachineTools

LinerUnit

株式会社三共製作所 製品案内

これからも支持され、選ばれ続ける

世界的経済環境の大きな変化から企業や商品に対する価値観も大きな変化が強く求められています。そのことは生産現場でも限りなく高速技術、高精度・高品質から常に高付加価値が求められていることを意味します。当社は、こうしたニーズへの対応として「回す」「停める」「移す」「合わせる」「送る」の基礎技術機能を商品開発コンセプトに高速・高精度の回転系ソリューション体系を実現しております。その体系の一つは対象物を高速安定に導く回す技術、二つは所定の位置に高精度に位置決めする停める技術、三つは所定の位置から目的の位置までに確実に移す技術。四つは単一機能間を有機的に組み合わせる技術、五つは所定の位置までに対象を送る技術であり、これらは常に高速、高精度技術が求められる生産現場システムへと投入されております。

三共製作所は、こうしたコンセプトをベースに大きく変化する企業環境に即応するお客様とともに新たな生産ソリューションの価値創造を目指しております。



To Always Be Your Choice

Major changes to the global economic environment are drastically changing the way we look at businesses and products. In the field of manufacturing, this means pushing the limits in terms of speed, accuracy, quality, and the ability to constantly provide high added value. Sankyo meets these needs by providing products that offer the basic functions for turning, stopping, moving, integrating, and feeding. These functions are embodied in a family of high-speed, high-precision rotary system solutions. Our turning solutions steadily rotate objects at high speeds; our stopping solutions combine precision positioning and stopping technology; and our moving solutions accurately move objects from a designated position to a desired position. Our integration solutions are a combination of these basic individual functions; and our feeding technology delivers objects to a designated position. All of these technologies are incorporated into manufacturing systems that constantly require high speed and accuracy.

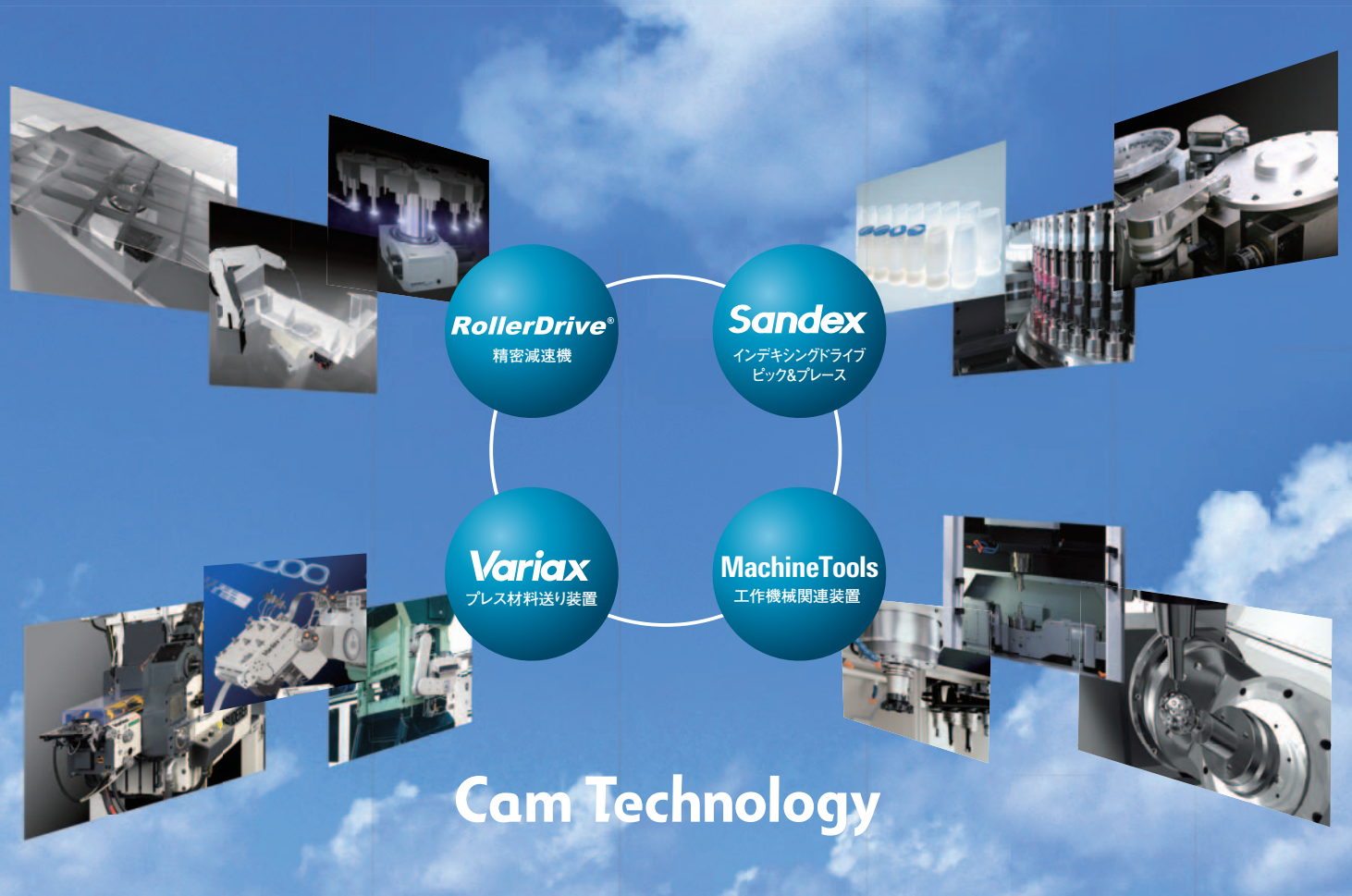
Sankyo is committed to developing new values by providing our customers with manufacturing solutions capable of meeting the rapidly changing business environment.

HIROUMI OGAWA
Chairman and CEO

代表取締役会長兼社長

小川 廣海

ために



商品開発のあゆみ

- 1973 日本で初めてインデキシングドライブの開発に成功、販売を開始
- 1974 P&Pユニット/オシレートハンドラ、パーツハンドラのシリーズ化を発表、発売
- 1976 周辺機器の第一歩として過負荷安全装置のトルクリミッタの発売
- 1978 三共オリジナルのカム曲線の開発に成功
- 1981 日本で初めてパラレルカム方式のインデックスPシリーズを発売
- 1982 世界最速で、作業性に優れた送り装置バリアックスを発売
- 1984 世界最小、超小型インデックスの発売
- 1986 バリアックスのVG・Vシリーズ化の発表、発売
- 1989 工作機械向け刃物台割出装置の発売
- 1991 テーブル径8mの超大型インデックス装置の発売
- 1996 新技術のトルク補償装置カムバランサを発売
- 1996 世界最速3600spmの超高速バリアックスVGの発売
- 1998 駆動部一体型インデックス装置αシリーズを発売
- 2000 超小型サイズのおシレートハンドラFNシリーズの発売
- 2002 サーボモータ制御のループコントローラVSCシリーズの発売
- 2004 カム曲線制御同期コントローラを自社開発
- 2005 ゼロバックラッシ減速機 ローラドライブ RAシリーズを発売
- 2007 ゼロバックラッシCNC円テーブル ローラドライブRCシリーズを発売
- 2008 サーボロール式送り装置 バリアックスVSシリーズを発売
- 2012 溶接機用高速回転ポジショナ ローラドライブRWシリーズを発売
- 2013 直進駆動装置 ライナーユニットを発売
- 2014 高剛性汎用位置決めユニット ローラドライブRUシリーズを発売
- 2015 大型傾斜円テーブルRTAシリーズを発売
- 2016 ゼロバックラッシCNC円テーブル ローラドライブRCDシリーズを発売

Product Development History

- 1973 Succeeded in developing Japan's first indexing drive, and began offering it.
- 1974 Launched a series of pick and place units, oscillating handlers, and parts handlers.
- 1976 Launched the Torque Limiter, an overload protection device that became our first peripheral product.
- 1978 Developed an original Sankyo cam profile.
- 1981 Launched the P series of indexers, Japan's first parallel cam indexer.
- 1982 Launched the Variax, the world's fastest and easiest-to-use material feeder.
- 1984 Launched the world's smallest compact indexer.
- 1986 Launched the Variax VG and V series.
- 1989 Launched our indexable tool post for turning centers.
- 1991 Launched an oversized 8-meter indexer table.
- 1996 Launched the Cam Balancer, a technological breakthrough designed to compensate torque.
- 1996 Launched the world's fastest Variax VG, capable of 3,600 spms.
- 1998 Launched the Alpha series of all-in-one index packages.
- 2000 Launched the FN series of miniature oscillate handlers.
- 2002 Launched the servo-driven VSC series material loop controller.
- 2004 Developed our own synchronized controller with cam curve control.
- 2005 Launched the RollerDrive RA series, a zero-backlash reducer.
- 2007 Launched the RollerDrive RC series, a zero-backlash CNC table.
- 2008 Launched the Variax VS Series, a servo-driven roll feeder.
- 2012 Launched the RollerDrive RW Series, a high-speed rotary positioner for welding machine.
- 2013 Launched the LinerUnit, our linear drive unit.
- 2014 Launched the RollerDrive RU Series, a rigid general-purpose positioning unit.
- 2015 Launched the RollerDrive RTA series, a large sized CNC tilting rotary table.
- 2016 Launched the RollerDrive RCD series, a zero-backlash CNC rotary table.

RollerDrive

精密減速機

ローラドライブは、精度・剛性・耐久性に優れた構造であるローラギヤカム機構を採用した、高性能位置決めユニットです。サーボモータによる駆動を前提とした設計により内部構造をその制御特性に合わせており、正確かつスムーズな動きはもちろんのこと、動作の高速化、位置決めの高精度化、重荷重駆動用の高出力化、加工品質向上のための高剛性化といった用途それぞれに特化した様々な製品バリエーションを展開しています。

ローラドライブの機械要素的な役割は直交軸タイプの減速機に類似しますが、性能はそれとは大きく異なります。多くの歯車式減速機にみられる歯面の線接触による動力伝達に対し、ローラドライブはローラフォロアによる転がり面接触による動力伝達であること、歯車の噛み合いがバックラッシュを相殺できない構造に対し、ローラフォロアに予圧をかけることで完全にバックラッシュを取り除くことが可能です。この違いは、ローラドライブが他の減速機と比べ伝達効率、機械寿命、外力に対しての保持力に優れ、ゼロバックラッシュの駆動が可能であるという最大の特長として示されます。そして、減速機としての利用のみならず高精度位置決めテーブル、加工機の回転軸、ロボットの関節といった幅広い用途で活躍する大きな可能性を秘めています。

ローラドライブの導入実績としては、液晶ガラス基板の端面研磨装置、大型ガラス基板搬送ロボット、自動車用大型溶接機のポジショナ、太陽光発電パネルの自動追従装置、LED選別機といった、各方面の最先端で将来性のある設備などが挙げられます。また、主要な工作機械メーカーの高精度位置決めテーブルとして数多くの導入実績があります。

大型ガラス基板搬送ロボットの例では、一般的な駆動源による従来の装置と比較し搬送時間に著しい時間短縮が達成できたとお客様より好評をいただき、ローラドライブを適用することによりお客様の商品の優位性が格段に向上する事例を数多く得ております。

三共製作所は、ローラドライブにとどまらずそれを取り巻く装置を含め、一体化したソリューションを提供するものづくりこそ究極のテーマであると考え、お客様のニーズに応える製品開発に取り組んでおります。

主な取引先

株式会社IHI / キヤノン株式会社 / 芝浦メカトロニクス株式会社 / ソニー株式会社
株式会社ツガミ / TDK株式会社 / トヨタ自動車株式会社 / 中村留精密工業株式会社
株式会社ニコン / 日亜化学工業株式会社 / 日産自動車株式会社 / 日特エンジニアリング株式会社
日本精工株式会社 / 日本電産シンボ株式会社 / パナソニック株式会社 / 富士重工業株式会社
株式会社ブリヂストン / 三星ダイヤモンド工業株式会社

Roller Drive Technology Differentiates FA Equipment and Boosts Productivity

The Roller Drive is a high-performance positioning unit based on a roller gear cam mechanism. Instead of transmitting power through a line of contact between intermeshed gear teeth, the Roller Drive transmits power through a rolling contact between the cam and roller followers. This allows the followers to be preloaded, which completely removes backlash while efficiently transmitting power and extending machine life. Additionally, the output holds rigidly against external forces, unlike a conventional gear reducer. It is ideal as a precision positioning table, or as the rotary axis in a machining center, or as a robot joint.

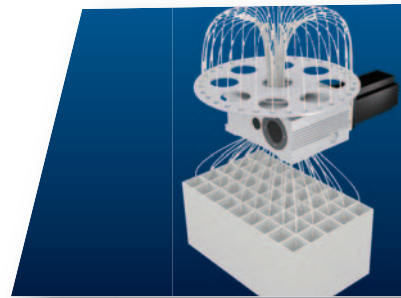
Actual applications serve many high-tech industries: edge polisher for LCD glass substrates; a handling robot for large glass substrates; a positioner for automotive welding robots; an automatic tracking positioner for solar power panels; and an LED sorting machine. Major machine tool manufacturers have also adopted the Roller Drive for their precision positioning tables.

Major Deliveries

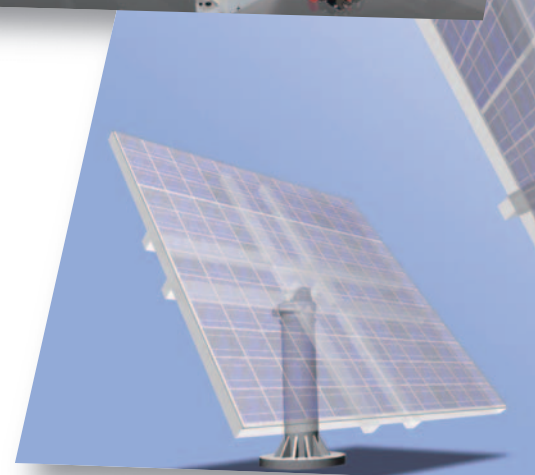
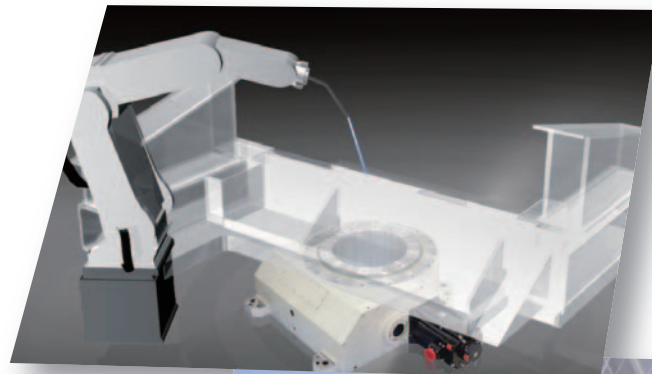
IHI Corporation / Canon Inc. / Shibaura Mechatronics Corporation. / SONY Corporation.
Toyota Motor Co., Ltd. / Tsugami Corporation. / TDK Corporation.
Nakamura-Tome Precision Industry Co., Ltd. / Nikon Corporation. / Nichia Corporation.
Nissan Motor Co., Ltd. / Nittoku Engineering Co., Ltd. / NSK Ltd. / NIDEC-Shimpo Corporation.
Panasonic Corporation. / Fuji Heavy Industries Ltd. / Bridgestone Corporation.
Mitsubishi Diamond Industrial Co.,LTD. /

FA装置の差別化と

LED分類装置



大型溶接用ポジショナ



RollerDrive



RA Series

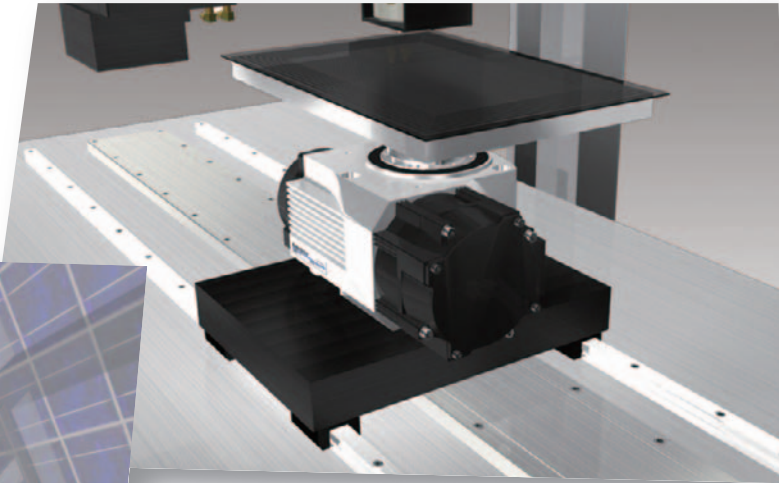
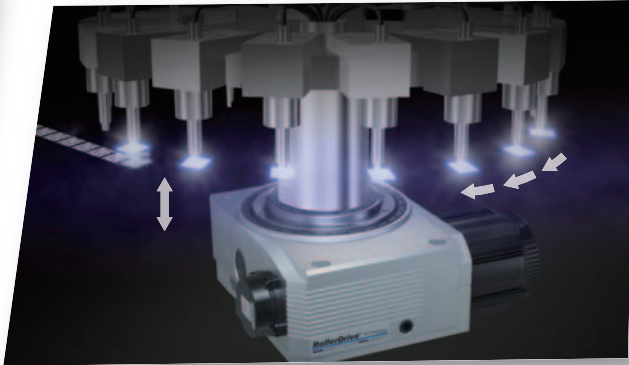
超高精度

ローラドライブの技術を高度に凝縮したハイエンドモデル。各社サーボモータに幅広く対応し、独自の締結方法によりロスの無い正確な駆動を実現しました。

High-end model packed with advanced RollerDrive technology.
Compatible with various servo motor makes.

生産性向上を担う、ローラドライブテクノロジー

検査 / 組立装置



ガラスパネル側面研摩装置



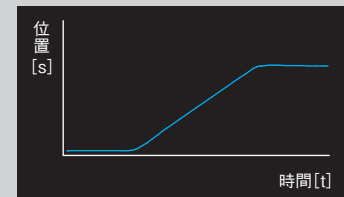
太陽光追尾装置

真に高品質な“動き”の追求

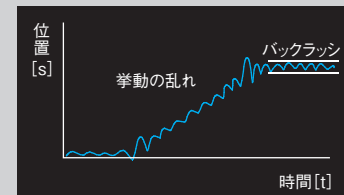
従来のモーション機器における“動き”の品質は主に静止状態での精度や剛性により評価されてきました。しかし現実的には、静止時はもちろん動作中の精度、安定性がFA装置の性能に大きな影響を与えます。

バックラッシュがあったり、応答性が劣るモーション機器では、動的な精度悪化や挙動の乱れにより制御指令通りの動きを作れず、必要な性能を得る事が困難です。

■ 入力制御指令

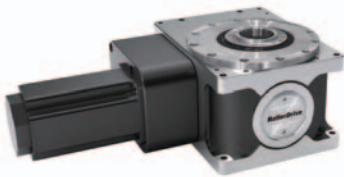
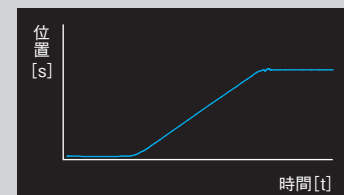


■ 動作安定性の劣る機器の出力動作



RollerDrive® は、ゼロバックラッシュ・テクノロジーによって入力制御指令に忠実な出力動作を作り出し、あらゆるFA装置の性能向上を実現します。

■ **RollerDrive®** の出力動作

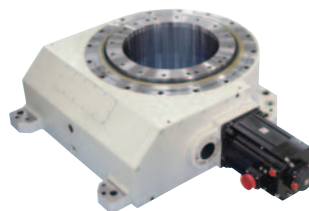


RU Series

高剛性・汎用性

用途にとらわれず、精度・剛性などの性能面と高減速比・耐環境対応などの機能面を両立した幅広い産業で利用できる万能モデル。

This versatile all-purpose model is suitable in variety of industries. It provides both performance--such as precision and rigidity--and functionality--such as a high gear ratio and environmental robustness--regardless of the application.



RW Series

重荷重・超高精度

重負荷ボジショナ向け高性能モデル。従来では不可能であった高荷重と高精度を両立させた最強のローラドライブです。

Heavy loading and fine precision, both in the single unit.

サンデックスは、ローラギアカムとカムフォロアの組み合わせから生み出されたカムシステム（割出装置）です。ローラギヤカム機構は、グロバイダルカムとカムフォロアの組合せによるシンプルな機構で構成されており、カム形状とカムフォロアの転がり面の形状を変えることによって回転動作を自由にデザインすることができます。三共製作所はこのローラギヤカム機構の研究・開発を1970年から行っており、サンデックスとして製品化しました。サンデックスは、他の機構と比べ高速性や剛性、出力トルクに優れ、バックラッシレスである特長をもち、現在においても信頼性の高い回転位置決め装置としてお客様より高い評価をいただいております。

サンデックスは高度な生産性をもつ自動機械の中核を担う主要コンポーネントとして活用されており、世界最小の超小型タイプから超大型タイプまで、あらゆるサイズや動きに対応できるよう豊富なラインアップを取り揃えています。主要製品の割出や揺動といった回転系の位置決め装置（インデキシングドライブ/オシレーティングドライブ）の他に、直進動作や上下動作を組み合わせた位置決め装置（ピックアンドプレース/パーツハンドラ）、トルク遮断を正確かつ容易にする過負荷安全装置（トルクリミッタ）、駆動系のトルク変動を抑え負荷を軽減するトルク補償装置（カムバランサ）といった、動きの制御に全般に関わる数多くの製品があります。

三共製作所ではサンデックスの他にローラギヤカム応用製品の開発にも力を注ぎ、その理想的で滑らかな動きを様々な市場における多くの技術的課題をクリアにするコア技術として捉えております。

主な納入先

旭硝子株式会社 / ボッシュパッケージングテクノロジー株式会社 / 麒麟麦酒株式会社
トヨタ自動車株式会社 / 日産自動車株式会社 / 日本ケミコン株式会社 / 日本電気硝子株式会社
パナソニック電工株式会社 / 株式会社日立製作所 / 本田技研工業株式会社
三菱重工業株式会社 / 三菱電機株式会社 / ユニチャーム株式会社

Faster, More Reliable Positioning Using Cam Technology

The Sandex series of indexers are based on the roller gear cam mechanism, a simple combination of a globoidal cam and cam followers. The profile of the cam and the rolling contact surfaces of the cam followers allow unrestricted development of various motions.

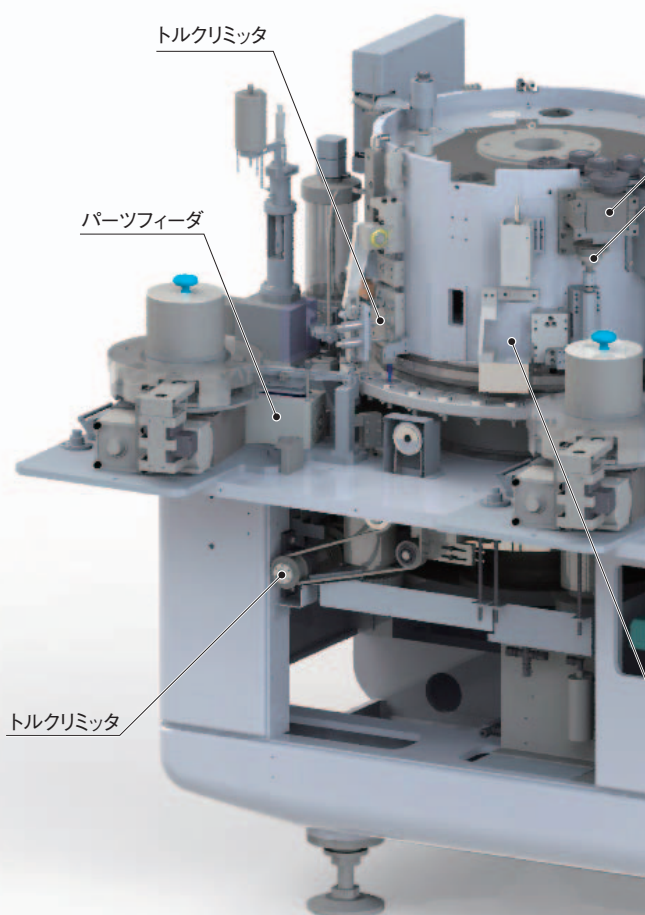
Sankyo began researching and developing the roller gear cam mechanism in 1970, when it launched the first Sandex indexer. The Sandex offers greater speed, rigidity, output torque, and has no backlash, unlike other mechanisms. Customers continue to choose Sandex when they need a dependable rotary positioning device.

Sandex indexers are core components in productivity-oriented automated machinery. They come in various sizes and motions, from the world's smallest compact type to large over-sized types. Our mainstream drives either index or oscillate, but the same motion control principle drives our other products as well, such as our Pick and Place Units and Parts Handlers, which combine linear and vertical motions; our Torque Limiter, which safely disconnects torque in the event of overloads; and our Cam Balancer, which reduces the impact of fluctuating torque in the drive train.

Major Deliveries

Asahi Glass Co., Ltd. / Bosch Packaging Technology k.k. / Kirin Brewery Company, Limited.
Toyota Motor Corporation. / Nissan Motor Co., Ltd. / Nippon Chemi-Con Corporation.
Nippon Electric Glass Co., Ltd. / Panasonic Electric Works Co., Ltd. / Hitachi Ltd. / Honda Motor Co., Ltd.
Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. / Mitsubishi Electric Corporation. / Unicharm Corporation.

■サンデックス商品で構成された高速自動組立機



Sandex



D Series

サンデックス製品の基本モデル。コストと性能を両立した出力軸シャフトモデル。

Basic model for Sandex products. Output shaft model offers affordability and performance.

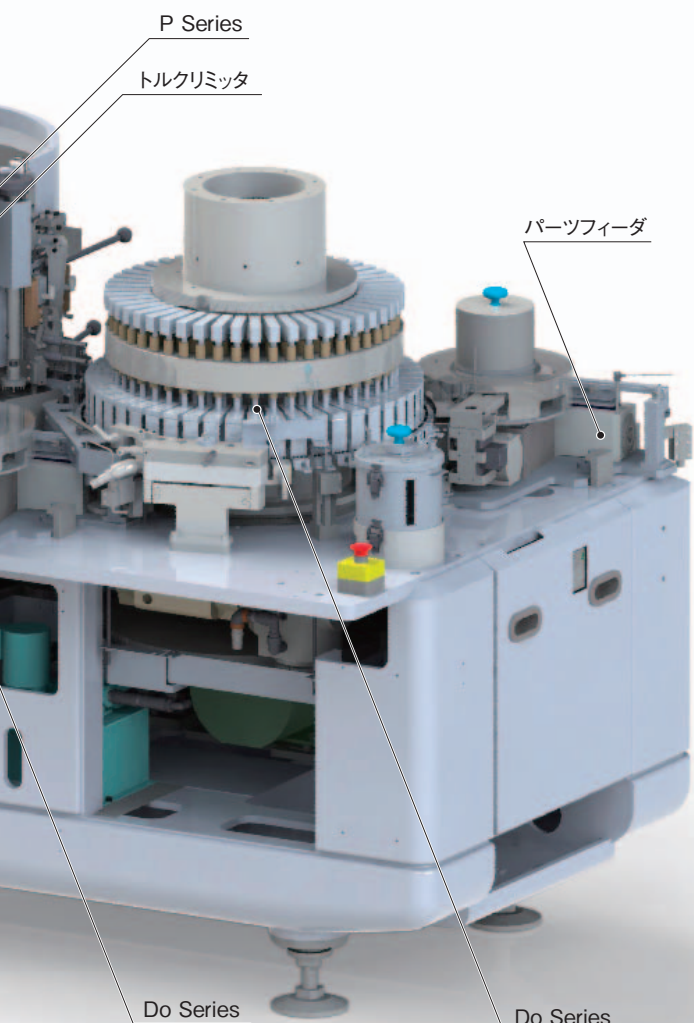


DF Series

出力軸の剛性が高く、フランジ面に直接テーブル、ギアなどを取り付けることが出来る出力軸フランジモデル。

Flange output model features a rigid output shaft for mounting tables, gears, etc., directly to the flange surface.

より高速で信頼性の高い位置決め



オシレートハンドラ Oscillate Handler

上下動作に間欠回転割出または回転揺動を加え、カシメや挿入といった2次元動作の位置決め作業を行うカム式ピック&ブレースユニット。

Cam driven pick and place unit combines vertical and intermittent rotary index or oscillate motions. Ideal for two-dimensional positioning, such as crimping and part inserting.



パーツハンドラ Parts handler

上下/直進の2次元動作によるハンドリング作業を行う、カム式ピック&ブレースユニット。

Cam driven pick and place unit performs handling tasks through a two-dimensional vertical/linear motion.



パーツフィーダ Parts feeder

カム機構による楕円振動式リニアパーツフィーダ。高速でパワフルな搬送が可能。

Linear vibratory parts feeder uses a cam mechanism to vibrate in an elliptical motion. Suitable for powerful high-speed feeding.



センターコラム Center column

ロータリー型ベースマシンの駆動用インデックスユニット。出力部の同一軸にインデックス、連続回転、固定テーブルなどを備える。

Indexer for driving rotary base machines. Coaxial output features an index, continuous, and fixed table output.



トルクリミッタ Torque limiter

容易なトルク管理と高精度なトルク遮断/復帰機構を併せ持つ、機械式の過負荷安全装置。

Mechanical overload protection device. Features easy torque control and precision trip/reset mechanism.



DT Series

テーブル径が大きく剛性があり、テーブル中央に中空固定軸を備えたベースマシンに最適な出力軸テーブルモデル。

Table output model for rigidity with large diameter tables. Hollow center hole lends this model for use as the base machine.



Do Series

出力部に大径中空固定部のリングを備えた自動組立・加工機に最適なリングモデル。

The ring model features an oversized hollow ring, ideal for automatic assembly and machining equipment.



α Series

薄型ハウジングにギヤードモータを装着したでコストパフォーマンスに優れた駆動部一体型モデル。

All-in-one model with drive package. Affordable with a geared motor pre-mounted on a low-profile housing.



P Series

入出力軸が平行で、コンベア駆動等に最適なパラレルモデル。

Parallel input and output shafts ideal for driving conveyors and other applications.



マシンツールは工作機械業界向けに特化した、サンデックスおよびローラドライブ技術の応用製品群です。主要製品として、ロータリーテーブル、自動工具交換装置(ATC)、パレットチェンジャー、回転割出式刃物台をラインナップしており、工作機械の多機能化、タクトタイム短縮、加工品質向上に貢献しています。

振れの無い回転、高剛性、ゼロバックラッシュ、高精度な動的回転割出、クランプレスといった特長を併せ持つロータリーテーブルは多くの工作機械メーカーに支持されています。振れの無い回転と高剛性を実現するため、出力軸とそれを支えるクロスローラベアリングを一体構造とし、ローラドライブの技術によってゼロバックラッシュと高精度な動き、ノークランプを実現しています。三共製作所のロータリーテーブルを採用することで、高速切削から連続重切削に至るまで安定かつ高品質な加工精度を維持し、クランプレス動作により加工時間の無駄を省き、省エネにも貢献することを可能とし、工作機械の付加価値を大きく向上することができます。

また、単軸のロータリーテーブル以外にも傾斜軸を組み合わせたロータリーテーブルを開発しており、5軸加工においても前述と同様のメリットを得ることができます。

自動工具交換装置(ATC)はサンデックスの高速動作構造を採用しており、工具交換時間を飛躍的に短縮し、油圧レスにより電力、ランニングコストを大きく低減します。

三共製作所のマシンツール製品は、各社工作機械メーカーの高性能機に専用ユニットとして数多く搭載されており、世界の製造業の基盤を支え最先端の製品開発に大きく貢献しています。また、新規設備のみならず既存設備向けの製品も展開していますので、お客様の設備の性能向上に役立てていただきたいと思います。

主な納入先

株式会社宇都宮製作所 / オークマ株式会社 / 株式会社ジェイテクト / 株式会社ソディック
株式会社ツガミ / 中村留精密工業株式会社 / 富士機械製造株式会社 / ブラザー工業株式会社
株式会社牧野フライス製作所 / 株式会社松浦機械製作所 / 株式会社森精機製作所
ヤマザキマザック株式会社

Providing Rotary Technology To Meet Various Solutions

Sankyo serves the machine tool industry with products based on the Sandex and Roller Drive. Our major machine tool products include a rotary table, automatic tool changer, pallet changer, and an indexable tool post. Each product contributes to the machine tool's performance by adding functionality, reducing cycle times, and improving machining quality.

The rotary table features a solid piece cross-roller bearing and output shaft that machine tool manufacturers like because it delivers runout-free rotation, high rigidity, zero backlash, precision dynamic rotary indexing, and clamp-free position holding. Roller Drive technology eliminates backlash and holds positions without clamping. The table supports both high-speed cutting and continuous heavy cutting with sustainable quality and accuracy, while saving energy by eliminating hydraulic clamping support.

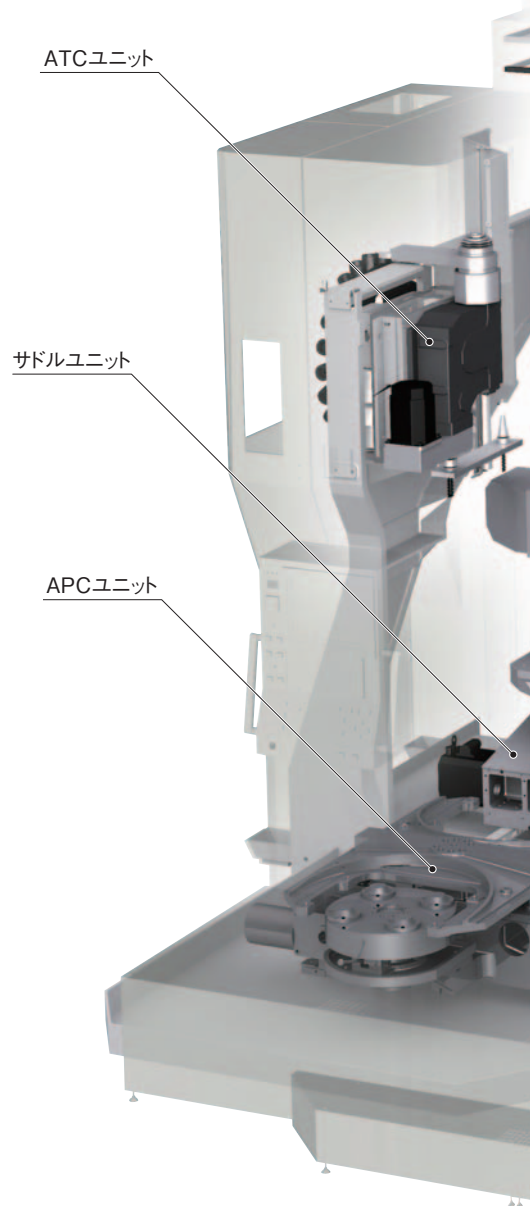
We also offer a rotary table with a second tilt axis that gives 5-axis machining functionality to existing machining centers.

Another machine tool product is our mechanical tool changer, designed to dramatically reduce tool change times and energy usage.

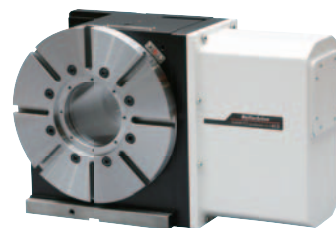
Sankyo also provides products for existing equipment to help customers gain performance from their current facilities.

Major Deliveries

Utsunomiya Seisakusho Corporation. / Okuma Corporation. / JTEKT Corporation. / Sodick Co., Ltd.
Tsugami Corporation. / Nakamura-Tome Precision Industry Co., Ltd. / Fuji Machine Mfg. Co., Ltd.
Brother Industries, Ltd. / Makino Milling Machine Co., Ltd. / Matsuura Machinery Corporation.
Mori Seiki Co., Ltd. / Yamazaki Mazak Corporation.



CNC ROTARY TABLE

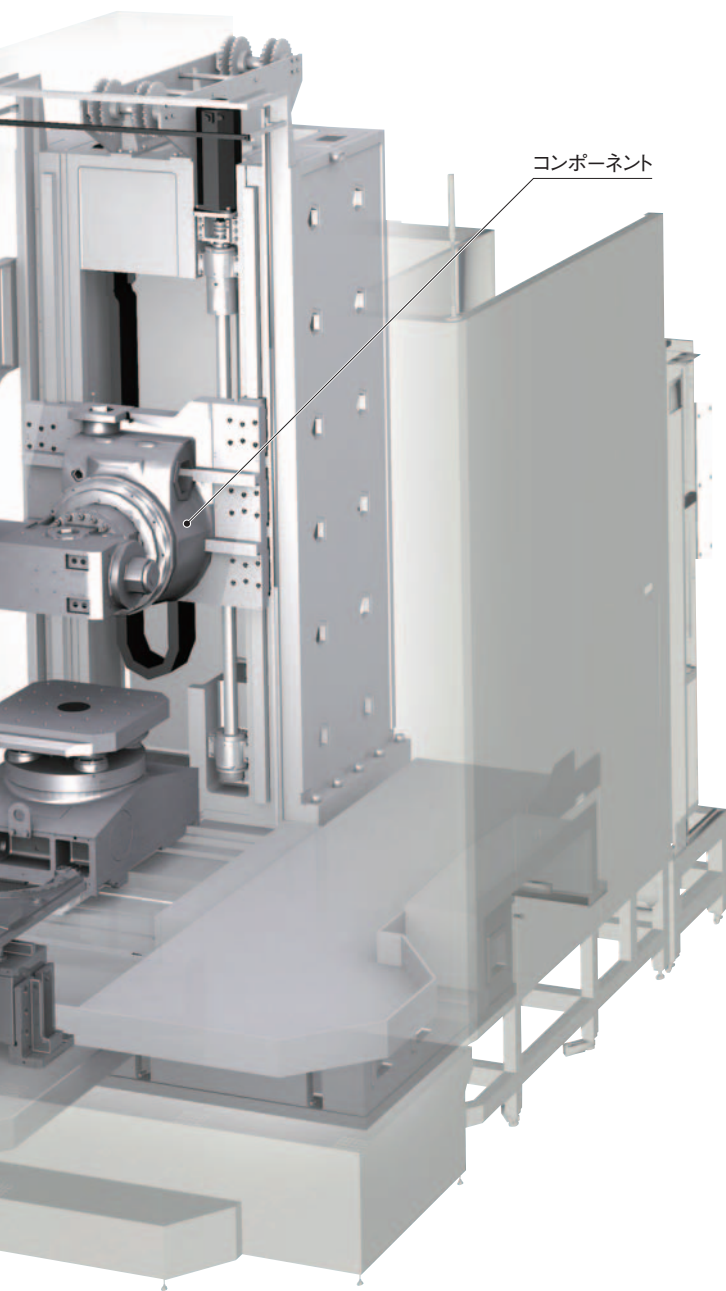


RCD Series

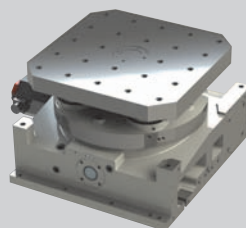
リニューアル設計により、さらに性能が向上したスタンダードモデル。

By renewal design, further improved performance of standard model.

に対応する回転系テクノロジーを提供します



コンポーネント



サドルユニット
Saddle unit

RollerDriveを応用した高性能なサドルユニット。
High-performance saddle unit based on the Roller Drive

コンポーネント
Component

組み込み用のRollerDrive内蔵ユニット。
Internal Roller Drive components for customer-integration.



APCユニット
APC unit

油圧レスで省エネな高速パレット交換装置。
High-speed pallet changer. Non-hydraulic and energy-saving.

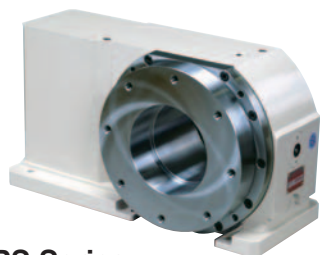
ATCユニット
ATC unit

マシンツール用高速工具交換装置。
High-speed tool changer for machine tools



刃物台割出
High-speed indexable tool post

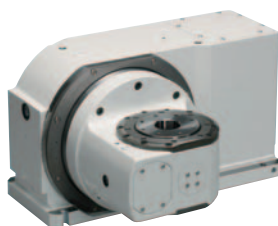
超高速割出NC旋盤用刃物台ユニット。
Tool post for NC lathes



RS Series

小型・高速マシニングセンタ・タッピングマシンに最適なコンパクトモデル。

Compact model ideal for small-size high-speed machining centers and tapping machines.



RT Series

片持ち仕様

狭いスペースにも設置可能なコンパクトボディの、片持ち2軸傾斜テーブルモデル。

Open-end two-axis tilt table in a small footprint for mounting in tight spaces.



RTA Series

両持ち仕様

傾斜軸2軸駆動の大型でハイパワーな傾斜円テーブル。

Large sized and high powered tilting rotary table for tilting axis with 2-axis drive.

プレスラインの高速化を高度に

バリアックスは、プレス加工業界における様々な要求解決をテーマに、当社が得意とするカムテクノロジーをベースに最新の駆動ノウハウを応用した高性能高速プレス用送り装置及びその関連製品システムの総称です。

バリアックスは、駆動部にローラギアカム機構を採用すると同時に、当社独自に開発した運動曲線やサーボ駆動機構の開発により、世界最速の送り装置を実現しています。

具体的には、ロールフィード2000spm、グリップフィーダ3600spmという世界最速の送りを実現し、しかも送り長さ、板厚、グリップ力、ロール平行度などの調整を生産停止することなく連続運転状態のまま速やかに行えるなど操作性にも優れておりプレス作業において高い生産性をもたらしております。

実現化に至っては、可変送り機能付きカム式ロール送りフィーダ、送りローラをサーボモータで駆動するサーボフィーダ、駆動系にカムを採用した可変送り機構付きカム式グリップフィーダなどのカムテクノロジーと、制御系にサーボモータを採用したNCループコントローラの組合せ技術から生み出されております。

これら同期システムは、プレスシステムのFMS化やNC化を大きく進化させ、いまや世界中のあらゆるプレスに装着を可能とするSCTドライブやVSDドライブとしても機能提供されております。

三共製作所では、これらバリアックステクノロジーを駆使してFMS化にも即応できる製品供給体制を既に用意しております。またお客さまとの双方向コミュニケーションから求める目的、仕様、条件等に応えるべく研究・開発を推進しています。

主な納入先

株式会社アイシス / アイダエンジニアリング株式会社 / 新光電気工業株式会社
日本電産キョーリ株式会社 / 日本モレックス株式会社 / 株式会社能率機械製作所
株式会社三井ハイテック / 株式会社山田ドビー / BRUDERER AG

The Variax Series Increases Throughput of Press Lines Using Advanced Technology

Variax is the name for high-performance high-speed press feeders and peripheral equipment and systems from Sankyo. This series combines our time-proven cam technology with the latest drive technology to solve various requirements in the press and forming industry.

The Variax includes the world's fastest feeder, based on a roller gear cam drive mechanism and an originally developed motion profile and servo drive mechanism. We offer roll feeders capable of 2,000 spms and grip feeders capable of 3,600 spms, both the fastest in their class. Both types offer adjustable feed pitch, thickness, grip force, roll parallelism, and other other features. These adjustments can be easily done during continuous operation, making the Variax easy to use and suitable for higher productivity.

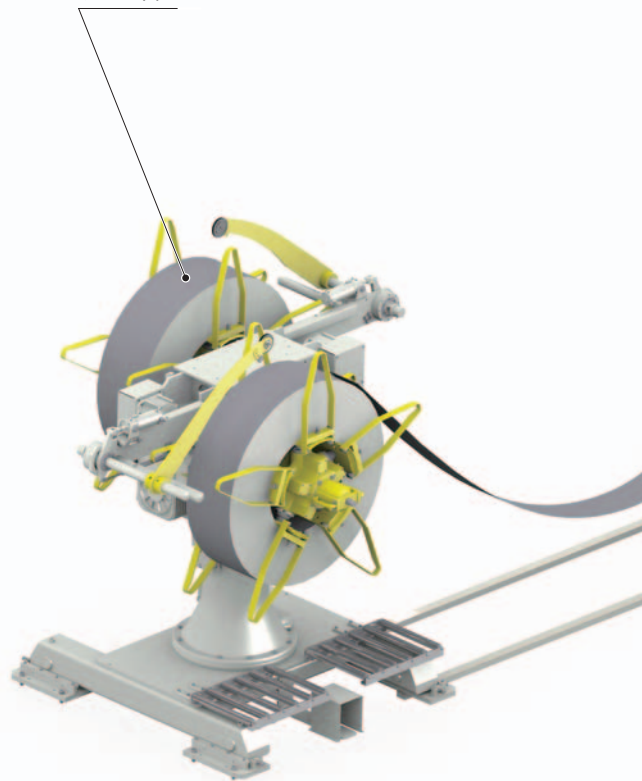
The feeder and servo controls form synchronized systems that turn press forming lines into flexible manufacturing systems or numerically controlled systems. Our SCT Drive or VSD Drive allows a Variax to be mounted on any press in the world. The Variax technology can help develop flexible manufacturing systems. Our R&D team is ready to listen to your goals, specifications, and other demands.

Major Deliveries

Isis Inc. / Aida Engineering, Ltd. / Shinko Electric Industries Co., Ltd.
NIDEC-Kyori Corporation / Molex Japan Co., Ltd. / LEM / Mitsui High-tec, Inc. / Yamada Dobby Bruderer AG

ループコントローラ

アンコイラ



Variax



VG Series

薄板材や軟質材を高精度かつ高速に送るスタンダードな送り装置。
The standard feeder for feeding thin or soft material with precision and speed.

実現するバリアックスシリーズ

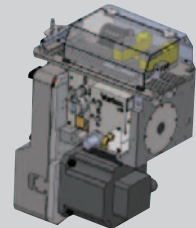


アンコイラ Uncoiler

サーボ駆動式の高速、高応答な両頭アンコイラ。
Servo driven uncoiler for high-speed, quick-response applications.

サーボドライブ Servo drive

プレスとの同期性に優れたVariax用高速サーボドライブシステム。
High-speed servo drive system for the Variax. Synchronizes with the press.

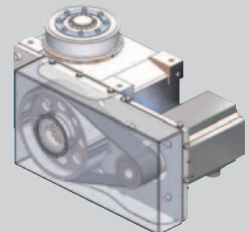


スクラップカッター Scrap cutter

コンパクトなカム式スクラップカッター。
Compact cam driven scrap cutter.

金型転積ユニット Lamination Die Staggering Unit

サーボモータ駆動が可能なモータコア金型専用転積ユニット。
Servo driven unit staggers lamination die for motor core production.



ループコントローラ Loop controller

高速でも安定した材料ループ制御が可能なループコントローラ。
High-speed consistent material loop controller.



VGX Series

送り設定の数値管理が容易で、シリーズ中最も高速なグリッパフィーダ。
Gripper feeder. High-speed model with user-friendly numeric feed settings.



VS Series

コンパクトで機械式に匹敵する高速性能を備えたサーボロールフィーダ。
Servo roll feeder. Small footprint, high-speed performance rivals mechanical feeders.



V Series

重い材料でも高速送りが可能なハイパワーロールフィーダ。
Heavy duty roll feeder capable of feeding heavy material at high speeds.

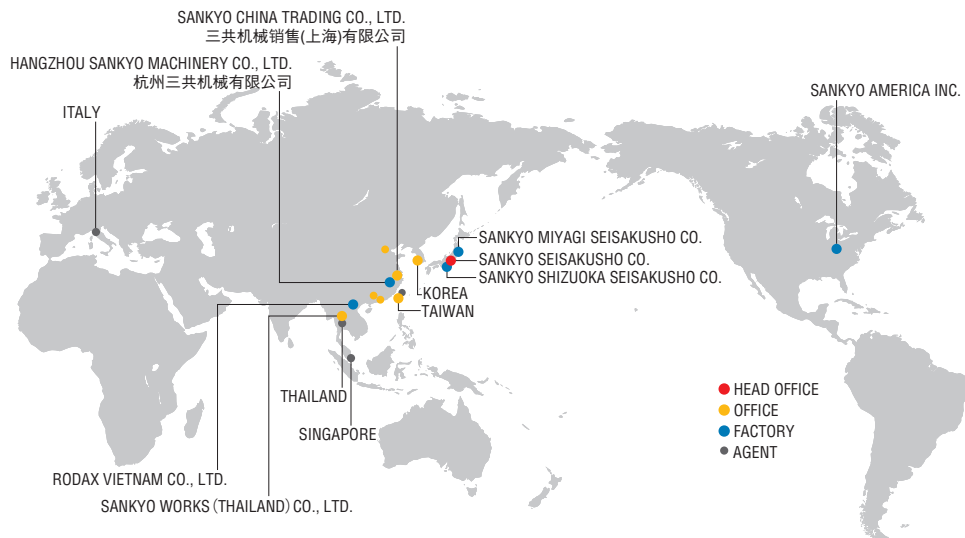


株式会社

三共製作所

URL: <http://www.sankyo-seisakusho.co.jp/>

Global Network



国内拠点

- 本社** 東京都北区田端新町3-37-3 〒114-8538
 PHONE. 03-3800-3330 FAX. 03-3800-3380
 MAIL. general@sankyo-seisakusho.co.jp
- 東京営業所** 東京都北区田端新町3-37-3 〒114-8538
 PHONE. 03-3800-3330 FAX. 03-3893-7065
 MAIL. tky-sales@sankyo-seisakusho.co.jp
- 名古屋営業所** 名古屋市中区栄4-14-2 〒460-0008
 (久屋パークビル9F)
 PHONE. 052-265-0577 FAX. 052-265-0578
 MAIL. ngy-sales@sankyo-seisakusho.co.jp
- 大阪営業所** 大阪市中央区本町4-4-10 〒541-0053
 (本町セントラルオフィス7階)
 PHONE. 06-6253-1911 FAX. 06-6253-1912
 MAIL. osk-sales@sankyo-seisakusho.co.jp
- 宮城出張所** 宮城県栗原市志波姫南郷蓬田西2-1 〒989-5611
 PHONE. 0228-23-5122 FAX. 0228-23-5123
 MAIL. myg-sales@sankyo-seisakusho.co.jp
- 静岡出張所** 静岡県菊川市本所2290 〒439-0018
 PHONE. 0537-36-5715 FAX. 0537-36-2381
 MAIL. szk-sales@sankyo-seisakusho.co.jp
- 京都出張所** 京都府向日市寺戸町七ノ坪141 〒617-0002
 (LIV504)
 PHONE. 075-925-0500 FAX. 075-925-0501
 MAIL. kyt-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

関連会社

株式会社 三共静岡製作所

静岡県菊川市本所2290 〒439-0018
 PHONE. 0537-36-2231 FAX. 0537-36-2785

株式会社 三共宮城製作所

宮城県栗原市志波姫南郷蓬田西2-1 〒989-5611
 PHONE. 0228-23-5111 FAX. 0228-23-5115

Global Office

Head Office

SANKYO SEISAKUSHO CO.

3-37-3 Tabatashinmachi, Kita-ku, Tokyo, Japan 114-8538
 PHONE: +81-(0)3-3800-3330 FAX: +81-(0)3-3800-3380
 URL: <http://www.sankyo-seisakusho.co.jp/>

SANKYO SEISAKUSHO CO. KOREA BRANCH

102-408, Digital Empire2, 88 Sinwon-ro, Yeongtong-gu,
 Suwon-si, Gyeonggi-do, 443-734 Korea
 PHONE: +82-(0)31-695-5801 FAX: +82-(0)31-695-5803

SANKYO SEISAKUSHO CO. TAIWAN BRANCH

No.25, Gongyequ 40th Rd., Xiehe Vil., Xitun Dist.,
 Taichung City 40768, Taiwan (R.O.C.)
 PHONE: +886-(0)4-2359-4048 FAX: +886-(0)4-2359-4720
 E-mail: tw-sales@rollerdrive.com

Group Company

SANKYO AMERICA INC.

10655 State Route 47 Sidney, Ohio, 45365 U.S.A.
 PHONE: +1-(0)937-498-4901 FAX: +1-(0)937-498-9403
 E-mail: sales@sankyoamerica.com

SANKYO CHINA TRADING CO., LTD.

[SHANGHAI HEAD OFFICE]

Room 1103, Block B, No.391 Guiping Road, Shanghai 200233 China
 PHONE: +86-(0)21-5445-2813 FAX: +86-(0)21-5445-2340
 E-mail: sales@sankyochina-trading.com

[SHENZHEN BRANCH OFFICE]

Unit13B, 13/F., TowerC, NEO-Building, No.6009 Shennan Avenue,
 Futian District, Shenzhen China
 PHONE: +86-(0)755-8230-0270 FAX: +86-(0)755-8236-4605

[TIANJIN BRANCH OFFICE]

Room 2706, Jinhua Building, No.20 Nanjing Road,
 HeXi District Tianjin China
 PHONE: +86-(0)22-2312-1005 FAX: +86-(0)22-2312-1007

[GUANGZHOU BRANCH OFFICE]

Room 913, Xing Pu bulding, No.12 Guan Hong Road,
 Guangzhou Economic Development Zone, Guangzhou 510670 China
 PHONE: +86-(0)20-8985-1846 FAX: +86-(0)20-8225-7346

HANGZHOU SANKYO MACHINERY CO., LTD.

No.2518 Jiang Dong 2 Road, Hangzhou Jiang Dong Industrial Park,
 Xiaoshan Zone, Hangzhou, Zhejiang, China
 PHONE: +86-(0)571-8283-3311 FAX: +86-(0)571-8283-1133

RODAX VIETNAM CO., LTD.

Plot No. IM1, Thang Long Industrial Park II
 Di Su, My Hao, Hung Yen, Viet Nam
 PHONE: +84-(0)221-3-589701 FAX: +84-(0)221-3-589708

SANKYO WORKS (THAILAND) CO., LTD.

9/31 Moo 5, Phaholyotin Road, Klongnueng,
 Klong Luang, Patumthani 12120 Thailand
 PHONE: +66-(0)2-516-5355 FAX: +66-(0)2-068-0931