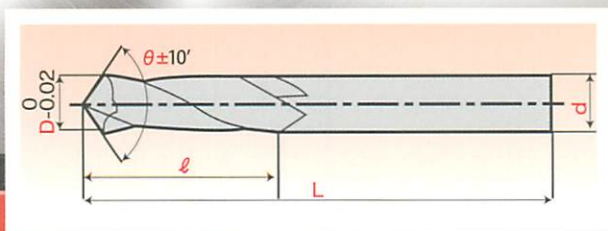


# Solid V-End Mill ThunderV90° —2Flute Type—

## 超硬2枚刃V型90° エンドミル

一般鋼からステンレス鋼まで  
幅広い被削材に対応

超微粒子超硬30°ネジレ 切れ味抜群!



先端部 刃径×0.01

型式	刃径	有効長	全長	シャンク径	販売価格
	D(mm)	ℓ(mm)	L(mm)	d(mm)	
2VPRO-005	0.5	1	45	3	2,980円
2VPRO-010	1.0	2	45	3	2,980円
2VPRO-020	2.0	4	45	3	2,980円
2VPRO-030	3.0	6	50	3	2,980円
2VPRO-040	4.0	8	50	6	3,600円
2VPRO-050	5.0	10	50	6	3,600円
2VPRO-060	6.0	12	50	6	3,600円
2VPRO-080	8.0	16	60	8	4,900円
2VPRO-100	10.0	20	75	10	5,800円
2VPRO-120	12.0	24	75	12	7,500円

切削条件 V溝・面取り加工	対応被削材	一般炭素鋼	合金工具鋼	ステンレス鋼	アルミ合金
		(HRC20~25) S45~S55C・SS材・FC/FCD	(HRC~35) SCM・SKD		
型式	切削速度	50~80m/min	35~60m/min	20~40m/min	100~150m/min
	外径(mm)	—刃送り(mm/min)	—刃送り(mm/min)	—刃送り(mm/min)	—刃送り(mm/min)
2VPRO-005~020	0.5~2.0	0.03~0.04	0.02~0.03	0.015~0.03	0.04~0.07
2VPRO-030	3.0	0.03~0.04	0.02~0.03	0.015~0.03	0.04~0.07
2VPRO-040	4.0	0.03~0.04	0.02~0.03	0.015~0.03	0.04~0.07
2VPRO-050	5.0	0.03~0.04	0.02~0.03	0.015~0.03	0.04~0.07
2VPRO-060	6.0	0.03~0.04	0.02~0.03	0.015~0.03	0.04~0.07
2VPRO-080	8.0	0.03~0.07	0.03~0.05	0.025~0.05	0.07~0.09
2VPRO-100	10.0	0.03~0.07	0.03~0.05	0.025~0.05	0.07~0.09
2VPRO-120	12.0	0.03~0.07	0.03~0.05	0.025~0.05	0.07~0.09



株式会社 プロスト

〒577-0004

大阪府東大阪市稲田新町1-6-4 美和ビル103

TEL 06-4309-8135 FAX 06-4309-8136