

製造情報 管理ソフトウェア

Factory Manager[®] ファクトリーマネージャ

PCネットワークによりマシニングセンタの加工に必要な情報を総合的に管理。生産効率の向上、加工データベースをフルに発揮するソフトが充実。

No. 95
専用カタログを
ご請求ください。

ファクトリーマネージャPRO FM-PRO (事務所・機械端末用)



工具、治具、ワーク、ゲージ、NCプログラムを写真、ビデオ、図面などのビジュアル情報でわかりやすく管理。

ベストストック FM-BS



社内の在庫状況を把握することで「コスト」も「時間」も大幅に削減!!
出庫先の在庫状況も把握できる在庫管理ソフトの決定版。

Tool IC Code ツールICコード

ツーリングやパレットに取り付けたICコードチップの番号を読み取るRF-IDシステム。

ツーリングにICコードチップを取付け、工作機械脱着時に読み取る事で、工具データの呼出/登録を自動処理し、段取時間の短縮をはかります。

《応用例》

- 工具データの自動呼び出し
- 工具オフセット情報の自動登録
- 工具装着のミス防止
- 工具所在・寿命管理



《システム構成例》



TOOL PRESETTER STP MAGIS ツールプリセッタ STP マジス

信頼できる測定精度・簡単操作・充実した測定内容の「非接触式」ツールプリセッタ。

- ・非接触なので刃先を痛めません
- ・自動認識のため、スピーディな測定
- ・人的誤差が少なく高精度な測定
- ・ノーズRや面取り角度の測定
- ・刃先の摩耗やチップングの確認



●刃先振れ測定機能



●刃先の摩耗をチェック



No. 208
専用カタログを
ご請求ください。

ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。

お求め/ご相談先



高 品 位 合 衆 国
大昭和精機株式会社

本 社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013
TEL.072 (982) 2312 (代) FAX.072 (980) 2231
<ホームページ> www.big-daishowa.co.jp

《商品については最寄りの支店・営業所へお問い合わせください。》

CATALOG No.357-1-0315-1



工具補正值登録システム

T-SCAN[®] **NEW**
ワイヤレス2次元コードリーダタイプ

T-SCAN

CATALOG No. 357-1

●新製品ニュース●
NEW PRODUCTS

簡単操作で工具補正值の登録ミスを軽減



2次元コードをリーダで読み取り、工具情報を簡単、確実に管理。



■ ツールプリセッタの有効活用

■ 工具補正值登録ミスによる工具・設備の破損軽減

■ 1台の端末で複数台の機械に使用可能



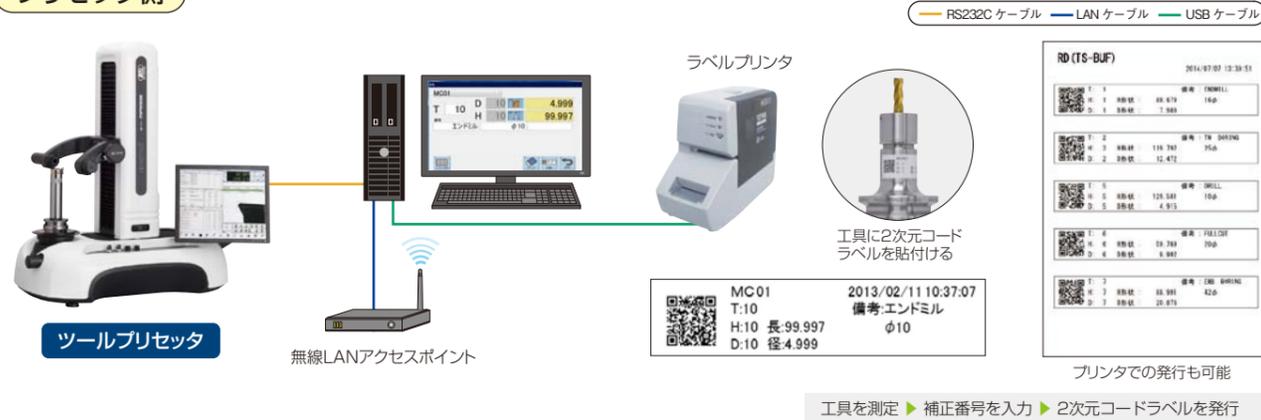
BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD

2次元コード都度発行タイプ 工具測定時に2次元コードラベルを発行

工具補正值登録

2次元コードラベルをリーダーで読取るだけの簡単操作で工具補正值をCNC装置に登録

プリセッタ側

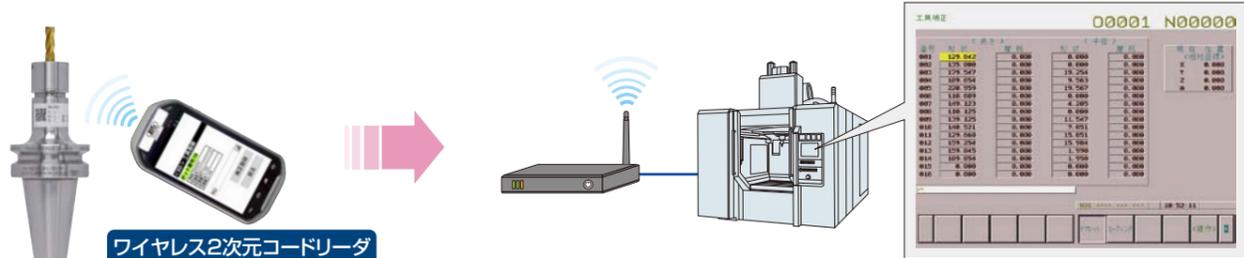


ツールプリセッタ

無線LANアクセスポイント

機械側

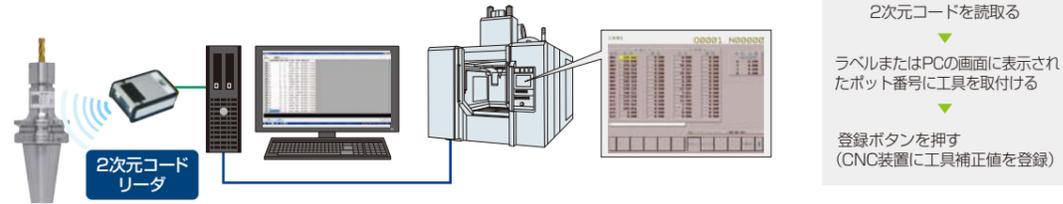
LAN対応のCNC装置を無線LANで接続



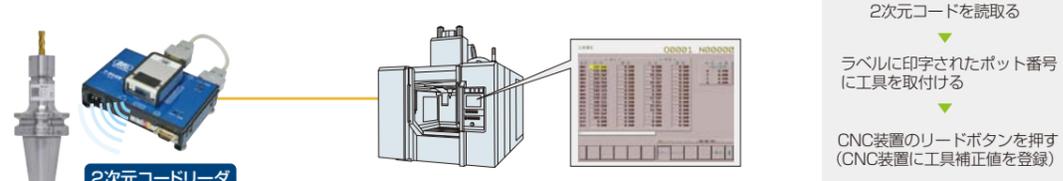
工具に貼付けた2次元コードラベルを読取ることで工具補正值をCNC装置に転送

機械据付タイプの場合

● LAN対応のCNC装置をPCと接続



● RS232C対応のCNC装置と接続



No. 107 専用カタログをご請求ください。

IDラベルタイプ 強粘着ラベルを用いて工具のIDを管理

工具所在管理

工具補正值登録

Factory Manager® 連動で工具所在管理を実現、工具補正值登録も可能

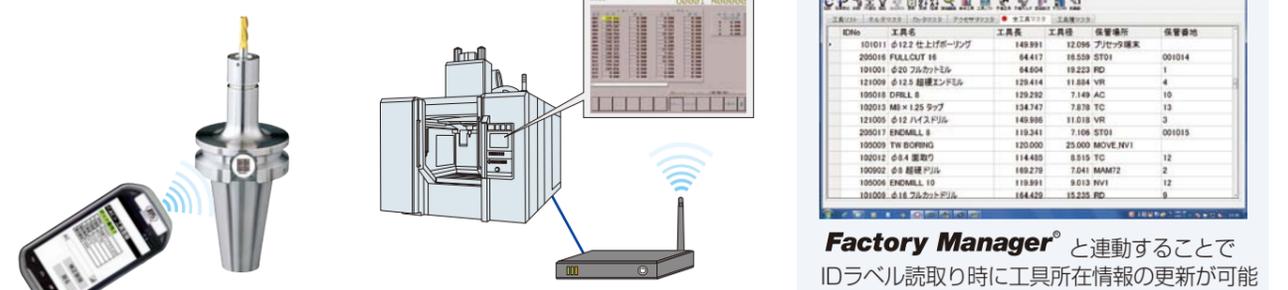
プリセッタ側



ツールプリセッタ

機械側

LAN対応のCNC装置を無線LANで接続

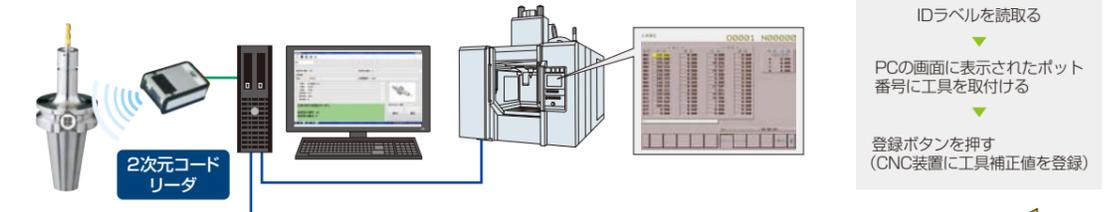


ワイヤレス2次元コードリーダー

IDラベルを読取る ▶ ワイヤレス2次元コードリーダーの画面に表示されたポット番号に工具を取付ける ▶ 登録ボタンを押す (CNC装置に工具補正值を登録)

機械据付タイプの場合

● LAN対応のCNC装置をPCと接続



プリセッタ側PCと接続

No. 107 専用カタログをご請求ください。

	2次元コード都度発行タイプ	IDラベルタイプ
データベース作成	不要	必要
所在管理	—	○
RS232C 対応の CNC 装置	○ *2	○ *2
LAN 対応の CNC 装置 *1	○	○

*1. FANUC i シリーズおよびオークマ OSP P200 以降の機種

*2. CNC装置での操作が必要です。

データベース作成 (IDラベルタイプ) により「工具ごとの公差設定」「測長忘れや誤読の防止」などの便利な機能が利用可能になります。