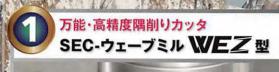
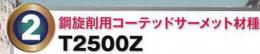


SEE SERVICE

2019年12月1日 2020年1月31日











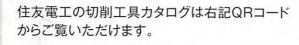




PMK



刃先交換ドリル





SH



THURSE STEELENSE

キャンペーン期間 2019年12月1日 ▶ 2020年1月31日

0

万能・高精度隅削りカッタ

SEC-ウェーブミル WE Z型

特典

WEZ型用インサート (図数 ×10個) ご購入につき

本体またはヘッド1台をプレゼント

※モジュラーツール用アーバを除く。 ※標準在庫品からお選びください。※進呈するWEZ型本体またはヘッドの図図×10個(同一型番同一材種)のインサートをご購入ください。

2

網旋削用コーテッドサーメット材種

T25007

特典

インサート合計20個(自由)ご購入につき

同一インサート10個をプレゼント!

※標準在庫品からお選びください。



鋼旋削用コーティング材種

AC8015P/AC8025P/AC8035P

特典

インサート合計30個(自由)ご購入につき

同一インサート10個をプレゼント!

※標準在庫品からお選びください。



難削材旋削用コーティング材種

AC5015S/AC5025S



インサート合計20個(自由)ご購入につき

同一インサート10個をプレゼント!

※標準在庫品からお選びください。



刃先交換ドリル

SumiDrill WDX型

特典

WDX型用インサート50個(自由)ご購入につき

ホルダ 1本をプレゼント!

※偏心スリーブWAS型を除く。※標準在庫品からお選びください。
※ご注文されるいずれかのインサートを搭載できるホルダをお選びください。
※1ユーザー様10口を上限とさせていただきます。















EFERE

2019年12月1日 2020年1月31日



万能・高精度隅削りカッタ

SEC-ウェーブミル V 三型型

A BRAINS

WEZ型用インサート (対数 ×10個) ご購入につき

ちまたはヘッド1台をプレゼント!

※モジュラーツール用アーバを除く。 ※標準在庫品からお選びください。

※進呈するWEZ型本体またはヘッドの図図×10個(同一型番同一材種)のインサートをご購入ください。※申し込み方法は裏面をご参照ください。

選択のポイント

■用途別刃先仕様

AOMT11型 AOET11型 断面形状

AOMT17型 AOET17型 断面形状

○精緻を極めた"万能"カッタ!

モジュラーとインサートを拡充!

G型

15mm

□銅、Mステンレス銅、【【鋳鉄、【S耐熱合金、チタン合金、【II高硬度材

H型

0.15mm

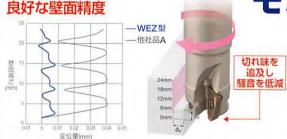
120

切れ刃形状最適化

28

28

軽切削



WEZ型

使用設備 立形M/C BT40. 被削材: S50C, 使用工具 WEZ 11020E03 (@20, 3枚刃)

インサート AOMT 11T308PEER-G (ACU2500)
切削条件 w=150m/min, /=0.15mm/t, ap=6mm×4/パス, ap=5mm Dry



設定なし

アーバへの装着により、L/D>3の長い 突出しでの加工を実現

コーナー半径違いや

軽切削

高い壁面直角度 切れ味に特化した研磨級 AOET型

N非鉄金属

非鉄金属用

合計92アイテム

Ra 1.2um, Rz 5.1um

他社品B

使用設備 立形M/C BT50, 被照材: SCM440,使用工具: WEZ 17100RS08 @100, 8枚刃

(27-1- AOMT 170508PEER-G (ACU2500)

良好な面品位

切削条件: vc=250m/min, fc=0.15mm/t, ap=2mm, an=85mm Dr

印电込書

①万能·高精度隅削りカッタ SEC-ウェーブミル WEZ型

特典

WEZ型用インサート (刃数 ×10個) ご購入につき

本体またはヘッド1台をプレゼント!

※モジュラーツール用アーバを除く。 ※標準在庫品からお選びください。

※進呈するWEZ型本体またはヘッドの 図図×10個(同一型番 同一材種)のインサートをご購入ください。

FAX受付 # 切 1 2 1

ユーザ様ご記入欄

会社名	部署名	ご担当者

販売店様ご記入欄

「貴社注文No.

]

会社名	ご担当者	備考

ご注文品

- ●ご注文されるインサート材種・型番・数量をご記入ください。
- ●進呈するWEZ型本体またはヘッドの刃数×10個(同一型番 同一材種)の インサートをご購入ください。

ご提供品

●進呈するWEZ型本体またはヘッドの型番・ 刃数・数量をご記入ください。

No.		インサート	数量	確認		No.	本体	/ヘッド型番	数量
1	材種			D/S	-	1	WEZ		
•	型番		個		7		刃 数()	台
2	材種			D/S		2	WEZ		
	型番		個	1000			刃 数()	台
3	材種			D/S	-	3	WEZ		
	型番		個				刃 数()	台

商社様へ

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。

受付印

本申込書は複写してお使いいただけます。

◆ 住友電気工業株式会社



44/14/11/43

BIEFEREN E

2019年12月1日 2020年1月31日

対象

鋼旋削用コーテッドサーメット材種

T2500Z

特典

インサート合計20個(型番選択自由)ご購入につき

同一インサート10個をプレゼント!

※標準在庫品からお選びください。

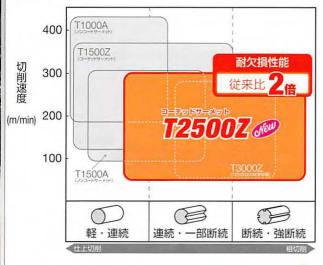
A SECTION AND A SECTION AS A SE

※申し込み方法は裏面をご参照ください

選択のポイント

〇卓越した安定性! 強靭材種T2500Z新登場!

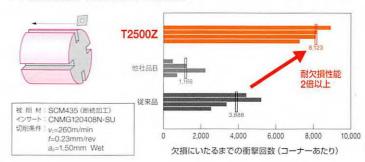
■適用領域



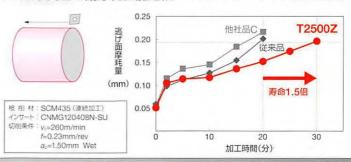
汎用ポジティブ M級チップブレーカ CLIFU **ミノ**II-- フィル



■T2500Zの耐欠損性能比較 新開発強靭母材により安定加工を実現



■T2500Zの耐摩耗性能比較 ブリリアントコート®により摩耗を抑制



申込書

T2500Z ②鋼旋削用コーテッドサーメット材種

インサート合計20個(型番選択自由)ご購入につき

サート10個をプレゼント!

※標準在庫品からお選びください。

FAX受付が切

ユーザ様ご記入欄

会社名	部署名	ご担当者

販売店様ご記入欄 [貴社注文No.

1

会 社 名	ご担当者	備考

ご注文品

- ご注文されるインサート型番・数量をご記入ください。
- ●型番はご自由に選択いただけます。

●左記のご注文品の中からインサート10個を無償提供 いたします。

土田のこ	- HILLESTON ON TOTAL					0.,00	0.50		
No.	インサート型番	材種	数量	確認		No.	インサート型番	材種	数量
4	24:555-25-55-55-55-55-55-55-55-55-55-55-55-	T2500Z	個	D/S	_	1		T2500Z	
		T2500Z	個	D/S				120002	1
2		T2500Z	個	D/S	-	2		T2500Z	
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	T2500Z	個	D/S				120002	1
3		T2500Z	個	D/S	-	3		T2500Z	
		T2500Z	460	D/S	7			123002	

現行品情報ご記入欄

●必ずご記入ください。

他社メーカ名	現行品材種名	現行品型番	

商社様へ

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。

受付印

本申込書は複写してお使いいただけます。



43/1/2/11/1

SZEFEREN

**ンペーン開 12月1日 2020年1月31日



鋼旋削用コーティング材種

AC8015P/AC8025P/AC8035P

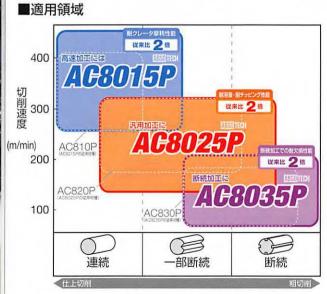


インサート合計30個(型番/材種選択自由)ご購入につき

ンサート10個をプレゼント!

選択のポイント

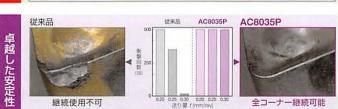
○シリーズ完成!鋼旋削に死角なし!



汎用ポジティブ M級チップブレーカ







8 申込書

③鋼旋削用コーティング材種 AC8015P/AC8025P/AC8035P

特典

インサート合計30個(型番/材種選択自由)ご購入につき

同一インサート10個をプレゼント!

※標準在庫品からお選びください。

FAX受付が切 1/

1

ユーザ様ご記入欄

会社名	部署名	ご担当者

販売店様ご記入欄

「貴社注文No.

会社名	ご担当者	備考

ご注文品

- ●ご注文されるインサート型番・材種・数量をご記入ください。
- ●型番/材種はご自由に選択いただけます。

No.	インサート型番	材種	数量	確認
		AC805P	個	D/S
1		AC805P	個	D/S
		AC805P	個	D/S
		AC805F	個	D/S
2		AC805P	個	D/S
		AC805P	個	D/S

 $: \Gamma_{_}$ 」部に $1 \cdot 2 \cdot 3$ のいずれかをご記入ください。 $^{\triangle}$

ご提供品

●左記のご注文品の中からインサート10個を無償提供 いたします。

No.	インサート型番	材種	数量
1		AC805P	
2		AC805P	fe fe
			但

* 「__」部に1・2・3のいずれかをご記入ください。

商社様へ

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。

受付印				
Ī				

本申込書は複写してお使いいただけます。



4374/14

2019年12月1日 2020年1月31日



難削材旋削用コーティング材種

AC5015S/AC5025S



インサート合計20個(型番/材種選択自由)ご購入につき

同一インサート10個をプレゼント!

※標準在庫品からお選びください。

AN THE RESERVE OF THE PARTY OF

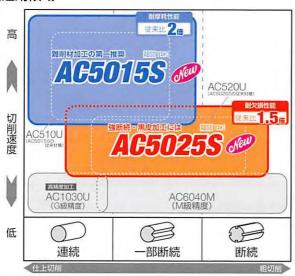
※甲し込み方法は裏面をご参照くださし

選択のポイント

○難削材旋削の材種シリーズ新登場!

網・ステンレス鋼・鋳鉄・高硬度材加工 にもご使用いただけます。

■適用領域



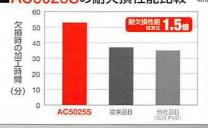
汎用ポジティブ M級チップブレーカ GU型 シリーズ化



■AC5015Sの耐摩耗性能比較 新PVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



■AC5025Sの耐欠損性能比較 新開発強靭母材により境界欠損を抑制



被 削 材: ハステロイ (22HRC) インサート: CNMG120408 切削条件: v_c=50m/min f=0.1mm/rev a_p=1.5mm Wet

印电込書

④難削材旋削用コーティング材種 AC5015S/AC5025S

特典

商社様^

インサート合計20個(型番/材種選択自由) ご購入につき

同一インサート10個をプレゼント!

※標準在庫品からお選びください。

FAX受付 5 切 1 2 1

受付印

TRIFF	入欄
	A TARR
サ様	

		会社名				部	署名		ご担当者	
販売店	様ご記	入欄 [貴社	注文No.]		
		会社名				ご担	当者		備考	
●型番/材料	れるイン種はご自	/サート型番・材種・数量 由に選択いただけます	۲,			1	いたし	Dご注文品の中からインでます。		
No.	1	ンサート型番	材種 AC505S AC505S	個	D/S	⇒	No.	インサート型番	材種 AC505S	数量個
2			AC505S	個	D/S	⇒	2		AC505S	個
現行品情報		こ1・2のいずれかをご記入	ください。ゴ				*[_	」部に1・2のいずれかをご記.	入ください。 ¹ ●必ずご記入く /	ださい。
他社メーカ被削材材質いまれかにく印をは複数回答可切削条件寿命判断基	がけてください。	□ 鋼 □ ステンl □その他(切削速度 V _c = □ 定数交換 □ □	m/mir	鋳鉄) り量	対熱合3 f= □ バ!	100.00	mm/rev 切込み	更度材 a _p = □ 切れ味·び	mm びり

本申込書は複写してお使いいただけます。

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。



44/14/11

2019年12月1日 2020年1月31日

対象商品

刃先交換ドリル

SumiDrill WDX型

特典

WDX型用インサート50個 (型番/材種選択自由) ご購入につき

ホルダ1本をプレゼント!

※偏心スリーブWAS型を除く。 ※標準在庫品からお選びください。 ※ご注文されるいずれかのインサートを搭載できるホルダをお選びください。 ※1ユーザー様10口を上限とさせていただきます。

※申し込み方法は裏面をご参照ください。

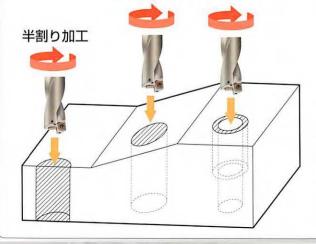
工作公司

選択のポイント

ロインサート交換式ドリルのベストセラー

- バランス設計で安定した穴あけ加工が可能!
- 中心刃、外周刃兼用インサート採用 4コーナー使いで経済的!
- 3種類の用途別ブレーカで様々な被削材、 条件下において、最適な加工を実現!

斜め食いつき 下穴あり



バランス設計 中心刃の切削抵抗≒外周刃の切削抵抗



中心刃、外周刃兼用の インサート採用



タイプ	L型		G型	H型
特長	低速送り・ 切りくず処理用	汎用	非鉄金属加工用	刃先強化型
外観				
断面形状				

THE STATE OF THE S

5 申込書

⑤刃先交換ドリル SumiDrill WDX型



WDX型用インサート50個(型番/材種選択自由)ご購入につき

ホルダ1本をプレゼント!

※偏心スリーブWAS型を除く。 ※標準在庫品からお選びください。 ※ご注文されるいずれかのインサートを搭載できるホルダをお選びください。 ※1ユーザー様10口を上限とさせていただきます。 FAX受付 5 切 1 2020年 3 1

ユーザ様ご記入欄

会社名	部署名	ご担当者
販売店様ご記入欄 [貴社注文No.		1
会 社 名	ご担当者	備考

ご注文品

●ご注文されるインサートの型番·材種·数量をご記入ください。

ご提供品

- ●進呈するWDX型ホルダの型番・数量をご記入ください。
- ●ご注文されるいずれかのインサートを搭載できるホルダをお選びください。

No.		インサート型番	材種	数量	確認
	WDXT			個	D/S
	WDXT		-	個	D/S
1	WDXT	-	-	個	D/S
	WDXT		-6	個	D/S
	WDXT			個	D/S

	No.		ホルダ型番			数量
•	1	WDX	t)	S	
						本

た*[]部にL・G・Hのいずれかをご記入ください。

現行品'	情報ご	記人欄

●必ずご記入ください。

他社メーカ名			現行品型番		
被削材材質	□ 鋼 □ ステンレス鋼 いずれかに、印をつけてください。複数回答可	□鋳鉄	□非鉄金属	□ その他()
ご使用の設備	□ 旋盤 □ M/C いずれかにマ印をつけてください。複数回答可				

商社様へ

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。

_	受	付日]	_

本申込書は複写してお使いいただけます。